



# भारत का राजपत्र

## The Gazette of India

असाधारण

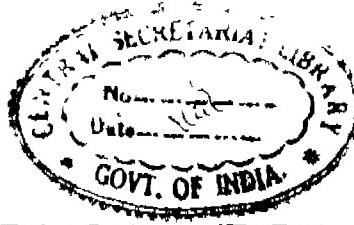
EXTRAORDINARY

भाग I—खण्ड I

PART I—Section I

प्राधिकार से प्रकाशित

PUBLISHED BY AUTHORITY



सं. 199 ]

No. 199 ]

नई दिल्ली, शुक्रवार, नवम्बर 15, 1996/कार्तिक 24, 1918

NEW DELHI, FRIDAY, NOVEMBER 15, 1996/KARTIKA 24, 1918

बाणिज्य मंत्रालय

सार्वजनिक सूचना संख्या 384 ( पी एन )/92—97

नई दिल्ली, 15 नवम्बर, 1996

**विषय:**—प्रक्रिया पुस्तक भाग-2, 1992—97-मानक निविष्टि-उत्पादन और मूल्य परिवर्धन मानकों का निर्धारण और उनमें संशोधन तथा संवेदनशील मदों का व्यौरा।

फा. सं. 6/93/93-आई पी सी-2.—उपर्युक्त विषय पर प्रक्रिया पुस्तक 1992—97-भाग-1 (संशोधित संस्करण : अप्रैल, 1996) और प्रक्रिया पुस्तक 1992—97-भाग-2 (संशोधित संस्करण : मार्च 1996) के पैरा 109 क, 109 ख, और 109 ग की ओर ध्यान आकर्षित किया जाता है।

2. निविष्टि-उत्पादन और मूल्य संवर्धन मानकों के विवरण में इस सार्वजनिक सूचना के अनुलग्नक “क” में उल्लिखित समुचित स्थानों पर संशोधन किया जाएगा।

3. निविष्टि-उत्पादन तथा मूल्य परिवर्धन मानकों के विवरण में समुचित स्थानों पर निम्नलिखित परिवर्धन किया जाएगा जो इस प्रकार है :

रसायनिक और सम्बद्ध उत्पाद

(1) प्रविष्टि संख्या 1785 के बाद क्रम संख्या 1786 से 1842 तक नई प्रविष्टियां जोड़ी जाएंगी जैसा कि इस सार्वजनिक सूचना के अनुलग्नक “ख” में दिया गया है।

इंजीनियरी उत्पाद

(2) प्रविष्टि संख्या 2010 के बाद क्रम संख्या 2011 से 2022 तक नई प्रविष्टियां जोड़ी जाएंगी जैसा कि इस सार्वजनिक सूचना के अनुलग्नक “ग” में दिया गया है।

एस्ट्रिक्ट उत्पाद

(3) प्रविष्टि संख्या 395 के बाद क्रम संख्या 396 से 401 तक नई प्रविष्टियां जोड़ी जाएंगी जैसा कि इस सार्वजनिक सूचना के अनुलग्नक “घ” में दिया गया है।

विविध उत्पाद

(4) प्रविष्टि संख्या 87 के बाद क्रम संख्या 88 से 89 तक नई प्रविष्टियां जोड़ी जाएंगी जैसा कि इस सार्वजनिक सूचना के अनुलग्नक “ङ” में दिया गया है।

(1)

इसे सोकहित में जारी किया जाता है।

सार्वजनिक सूचना संख्या 384

का अनुलग्नक "क"

दिनांक : 15-11-96

| क्रम<br>सं. | पृष्ठ<br>संख्या | सन्दर्भ<br>क्रम संख्या                     | संशोधन/सुधार  |   |   |
|-------------|-----------------|--|---|---|---|
|             |                 |  | 1   | 2 | 3 |
| 1.          | 2               | रसायन और सम्बद्ध उत्पाद<br>क्रम संख्या—1   | वैकल्पिक मद 8 के और 8 खं की मात्रा में संशोधन करके क्रमशः "4.63 कि.ग्रा." और "2.62 कि.ग्रा." पढ़ा जाएगा।  |   |   |
| 2.          | 4               | रसायन और सम्बद्ध उत्पाद<br>क्रम संख्या 14  | निम्नलिखित मद को मात्रा सहित मद संख्या 2 के वैकल्पिक मद के रूप में जोड़ा जाएगा :—<br>"या<br>मोनो इथाइलीन ग्लाइकोल — 0.05 कि. ग्रा."   |   |   |
| 3.          | 4               | रसायन और सम्बद्ध उत्पाद<br>क्रम संख्या 15  | निम्नलिखित मदों को मात्रा सहित मद सं. 2 के वैकल्पिक मद के रूप में जोड़ा जाएगा :—<br>"या<br>मोनो इथाइलीन ग्लाइकोल — 0.10 कि.ग्रा."   |   |   |
| 4.          | 27              | रसायन और सम्बद्ध उत्पाद<br>क्रम संख्या 140 | वैकल्पिक मद संख्या 8 के और 8 खं की मात्रा को संशोधित करके क्रमशः "3.70 कि.ग्रा." तथा "2.09 कि.ग्रा." पढ़ा जाएगा।  |   |   |
| 5.          | 30              | रसायन और सम्बद्ध उत्पाद<br>क्रम संख्या 157 | 1. आयात मद-1 के बाद निम्नलिखित वैकल्पिक मदों को मात्रा सहित जोड़ा जाएगा :<br>"या<br>(क) प्रोपायोनिक एसिड — 1.878 कि.ग्रा.<br>(ख) थियोनाइल अलोराइड — 4.132 कि.ग्रा.<br>(ग) अल्फुमिनियम अलोराइड — 4.035 कि.ग्रा."<br>2. आयात मद-7 के बाद निम्नलिखित वैकल्पिक मद को मात्रा सहित जोड़ा जाएगा :—<br>"या<br>टोलुइन — 4.19 कि.ग्रा." |   |   |
| 6.          | 32              | रसायन और सम्बद्ध उत्पाद<br>क्रम संख्या 173 | वैकल्पिक मद 4 के और 4 खं की मात्रा में संशोधन करके क्रमशः "4.62 कि.ग्रा." और "2.619 कि.ग्रा." जोड़ा जाएगा।  |   |   |
| 7.          | 46              | रसायन और सम्बद्ध उत्पाद<br>क्रम संख्या 282 | इस प्रक्रिया द्वारा कवर मानदण्ड निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित होंगे :—   |   |   |

| क्रम<br>सं. | नाम                          | निर्यात मद |                            | आयात मद       |     | मूल्य<br>परिवर्धन |
|-------------|------------------------------|------------|----------------------------|---------------|-----|-------------------|
|             |                              | मात्रा     | नाम                        | मात्रा        | नाम |                   |
| 1           | 2                            | 3          | 4                          | -             | 5   | 6                 |
| 282         | एन-कार्बोथोक्सी-4-पाइपराइडोन | 1 कि.ग्रा. | 1. एन-मेथाइल-4-पाइपराइडोन- | 0.78 कि.ग्रा. |     |                   |

| 1   | 2  | 3   | 4  | 5             | 6 |
|-----|----|---|--|---------------|---|
|     |    |   | 1. (क) इथाइल एक्सीलेट  | 2.40 कि.ग्रा. |   |
|     |    |   | 1. (ख) सोडियम मेथोक्साइड   | 1.43 कि.ग्रा. |   |
|     |    |   | 1. (ग) ब्लोरोफॉर्म   | 1.32 कि.ग्रा. |   |
|     |    |   | 2. (घ) मिथानोल   | 0.90 कि.ग्रा. |   |
|     |    |   | 2. इथाइल फ्लोरोफॉर्मेट   | 0.75 कि.ग्रा. |   |
| 8.  | 46 | रसायन और सम्बद्ध उत्पाद<br>क्रम संख्या 284        | आयात मद 1 एवं 2 की मात्रा में संशोधन करके उसे क्रमशः "3.07 कि.ग्रा." और<br>"1.83 कि.ग्रा." पढ़ा जाएगा। |               |   |
| 9.  | 47 | रसायन और सम्बद्ध उत्पाद<br>क्रम संख्या 292        | मद संख्या 29 के प्रति "30" किलो मात्रा जोड़ी जाए।  |               |   |
| 10. | 54 | रसायन और सम्बद्ध उत्पाद<br>क्रम संख्या 353        | नियात उत्पाद के विवरण में संशोधन करके उसे क्रमशः "रेखिटीडीन एच सी एल/<br>बीस" पढ़ा जाएगा।              |               |   |
| 11. | 54 | रसायन और सम्बद्ध उत्पाद<br>एवं<br>क्रम संख्या 360 | इस प्रविष्टि द्वारा कवर मानकों के स्थान पर निम्नलिखित रखा जाएगा।                                       |               |   |
|     |    | 55  |  |               |   |

| क्रम<br>सं. | नियात मद<br>नाम                      | मात्रा<br>3                                 | आयात मद<br>नाम   | मात्रा<br>4    | मूल्य<br>परिवर्धन<br>5 | 6 |
|-------------|--------------------------------------|---|--|----------------|------------------------|---|
| 1           | 2                                    | 3   | 4  | 5              | 6                      |   |
| 360         | एस-मिथॉक्सी मॉफीन<br>हाइड्रोब्लोराइड | 1 कि.ग्रा.                                  | 1. पैरामेथाक्सी फिनाइल एसिटिक एसिड   | 1.56 कि.ग्रा.  |                        |   |
|             |                                      |   | 2. साइब्लोहैक्सीनाइल इथाइलेमाइन  | 1.41 कि.ग्रा.  |                        |   |
|             |                                      |   | 3. डी(—) मेन्डेलिक एसिड  | 0.56 कि.ग्रा.  |                        |   |
|             |                                      |   | 4. फॉसफोरस ऑक्सीक्लोराइड   | 1.15 कि.ग्रा.  |                        |   |
|             |                                      |   | 5. सोडियम मिथोक्साइड   | 0.22 कि.ग्रा.  |                        |   |
|             |                                      |   | 6. परल्लाइयम केटलिस्ट  | 0.017 कि.ग्रा. |                        |   |
|             |                                      |   | 7. ब्लोरोफॉर्म   | 1.80 कि.ग्रा.  |                        |   |
|             |                                      |   | 8. ऑक्सलिक एसिड  | 1.04 कि.ग्रा.  |                        |   |
|             |                                      |   | 9. फॉस्फोरिक एसिड  | 5.71 कि.ग्रा.  |                        |   |
| 12.         | 67                                   | रसायन और सम्बद्ध उत्पाद<br>क्रम संख्या 471  | आयात मद-1 के आद निम्नलिखित मद को मात्रा सहित जोड़ा जाएगा :—<br>"2. कास्टिक सोडा" — 1.20 कि.ग्रा.<br>फ्लैक्स/लै (100% बीस)" |                |                        |   |
| 13.         | 97                                   | रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद<br>क्रम संख्या 731 | इस प्रविष्टि द्वारा कवर मानकों को निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा :—   |                |                        |   |

| क्रम<br>सं. | नियात मद<br>नाम                         | मात्रा<br>3 | आयात मद<br>नाम        | मात्रा<br>4 | मूल्य<br>परिवर्धन<br>5 | 6 |
|-------------|---|-------------|-----------------------|-------------|------------------------|---|
| 1           | 2                                       | 3           | 4                     | 5           | 6                      |   |
| 731         | ब्लीनलीन एलो<br>डब्ल्यु एस (एस्से 100%) | 1 कि.ग्रा.  | 1. ब्लीनलीन           |             | 0.762 कि.ग्रा.         |   |
|             |   |             | 2. पथालिक एनहाइड्राइड |             | 0.790 कि.ग्रा.         |   |
|             |   |             | 3. कॉस्टिक पोटाश      |             | 4.580 कि.ग्रा.         |   |

| 1   | 2  | 3   | 4 | 5 | 6 |
|-----|--|---|---|---|---|
| 14. | 127 से रसायन और सम्बद्ध उत्पाद<br>128 क्रमांक 935, 936<br>और 937 | इन प्रविष्टियों के तहत आने वाले मानदंडों को हटा दिया जाएगा।                     |   |   |   |
| 15. | 136 रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद<br>क्रम संख्या 1048                 | इस प्रविष्टि द्वारा कठबर मानकों को निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा :— |   |   |   |

| क्रम | नियात मद   | आयात मद | मूल्य   |            |          |
|------|--|---------|---|------------|----------|
| सं.  | नाम  | मात्रा  | नाम   | मात्रा     | परिवर्धन |
| 1048 | सिलिकॉन कार्बाइड<br>ग्रेन्स (100% शुद्धता)       | 1 एमटी  | 1. सिलिकोन कार्बाइड क्रूल/लम्प, इर्ह<br>आधार पर 95% से अधिक नहीं।   | 1.15 एम टी |          |
| 16.  | 153 रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद<br>क्रम संख्या 1270 |         | संगत कालम में "300%" का मूल्य परिवर्धन जोड़ा जाएगा।   |            |          |
| 17.  | 163 रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद<br>क्रम संख्या 1372 |         | 1. नियात उत्पाद में संशोधन करके निम्नलिखित पढ़ा जाएगा :—<br>"सिंथेटिक इनेमल ब्हाइट पेंट (न्यूनतम 28% पिगमेंट अंश)"<br>2. आयात मद 1 के विवरण में संशोधन करके निम्नलिखित पढ़ा जाएगा :—<br>"पिगमेंट टाइरानियम डाइ-आक्साइड (रुआइल)" |            |          |

| क्रम | पृष्ठ  | सन्दर्भ | संशोधन/सुधार   |
|------|--|---------|--|
| सं.  | संख्या   |         |  |
| 1    | 2  | 3       | 4  |
| 18.  | 173 रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद<br>क्रम संख्या 1428   |         | मूल्य परिवर्धन में संशोधन करके "70%" पढ़ा जाएगा।   |
| 19.  | 174 रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद<br>क्रम संख्या 1429   |         | 1. आयात मद 7 के बाद निम्नलिखित अतिरिक्त मद को मात्रा सहित जोड़ा जाएगा :—<br>"8 इन्युलसिफियर<br>9 मिक्सस्ड एक्सीलीन" — 0.070 किग्रा.<br>2. संबंधित कालम में "75%" के मूल्य परिवर्धन को जोड़ा जाएगा।     |
| 20.  | 177 रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद<br>क्रम संख्या 1462   |         | इस प्रविष्टि द्वारा कठबर मानकों के नीचे निम्नलिखित टिप्पणी जोड़ी जाएगी :—<br>"टिप्पणी : नियात उत्पाद में सक्रिय सामग्री के अंश के विभिन्न प्रतिशतता के लिए<br>अपेक्षा को अनुपातिक आधार पर निकाला जाए।" |
| 21.  | 177 रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद<br>क्रम संख्या 1463   |         | इस प्रविष्टि के कठबर मानकों को हटा दिया जाए।   |
| 22.  | 196 रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद<br>क्रम संख्या 1535   |         | नियात उत्पाद के विवरण को संशोधित करके इस प्रकार पढ़ा जाएगा :—<br>"स्टेराइल सर्जिकल ग्लोब्ज पैक्कड इन पील ओपन/टीयर डाउन दू ओपन पाउचेज"  |
| 23.  | 229 रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद<br>क्रम संख्या 1704<br>(सार्वजनिक सूचना संख्या 358,<br>दिनांक 10-6-96 के तहत<br>शामिल किया गया) |         | आयात मद-3 के विवरण को मात्रा सहित संशोधित करके इस प्रकार पढ़ा जाएगा :—<br>"3 डी-(—) मैनडेलिक एसिड" — 0.50 किग्रा."   |

| 1   | 2   | 3  | 4  |
|-----|-----|--|--|
| 24. | 229 | रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद<br>क्रम संख्या 1715<br>(सार्वजनिक सूचना संख्या 367<br>दिनांक 19-8-96 के तहत<br>शामिल किया गया)  | संगत कालम में "170%" के मूल्य परिवर्धन को जोड़ा जाएगा ।  |
| 25. | 229 | रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद<br>क्रम संख्या 1716<br>(सार्वजनिक सूचना संख्या 367,<br>दिनांक 19-8-96 के तहत शामिल<br>किया गया) | संगत कालम में "100%" के मूल्य परिवर्धन को जोड़ा जाएगा ।  |
| 26. | 229 | रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद<br>क्रम संख्या 1746<br>(सार्वजनिक सूचना संख्या 375,<br>दिनांक 4-9-96 के तहत शामिल<br>किया गया)  | आयात मद 1 के वर्तमान विवरण के साथ ही निम्नलिखित को जोड़ा जाएगा :—<br>"अधिकतम 95% शुद्धता"  |
| 27. | 229 | रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद<br>क्रम संख्या 1784<br>(सार्वजनिक सूचना संख्या 381,<br>दिनांक 1-10-96 के तहत शामिल<br>किया गया) | निर्यात उत्पाद और आयात मद दोनों के विवरण में मद "एस्प्रेटेम" को सही करके<br>"एस्टपार्टेम" पढ़ा जाएगा ।   |
| 28. | 480 | इंजीनियरी उत्पाद<br>क्रम संख्या 518  | आयात मद-1 के विवरण को संशोधन करके उसे इस प्रकार पढ़ा जाएगा :—<br>"एम एस राउण्डेस/एम एस वार्स एण्ड रोड्स/पिलेटेस" । मात्रा में कोई परिवर्तन नहीं<br>होगा ।                        |
| 29. | 514 | इंजीनियरी उत्पाद<br>क्रम संख्या 621  | निर्यात उत्पाद के विवरण में संशोधन करके उसे इस प्रकार पढ़ा जाएगा :—<br>"कोल्ड रोल्ड नॉन-एलॉय/एलॉय (स्टेनलेस स्टील को छोड़कर) स्टील (हार्ड)<br>स्ट्रिप्स/कॉइल्स"                  |
| 30. | 661 | इंजीनियरी उत्पाद<br>एवं क्रम संख्या 1353   | आयात मद-1 के विवरण में वायर और वार्स के बीच "/" यह को हटा दिया जाएगा   |
|     | 662 | (सार्वजनिक सूचना संख्या 367,<br>दिनांक 19-8-96 के तहत शामिल<br>किया गया)   |  |
| 31. | 668 | इंजीनियरी उत्पाद<br>क्रम संख्या 1401<br>(सार्वजनिक सूचना संख्या 358<br>दिनांक 10-6-96 के तहत प्रतिस्थापित)               | 1. आयात मद-2 के आद निम्नलिखित अतिरिक्त मदों को मात्रा सहित जोड़ा<br>जाएगा :—<br>"3. प्यूयर मैंगनीसियम<br>4. हार्ड क्रोक<br>5. लाइट डिजाइल आयल<br>6. सिमेन्ट<br>7. ब्लैकिंग पाउडर |
|     |     |  | 3 कि.ग्रा.<br>175 कि.ग्रा.<br>156.5 कि.ग्रा.<br>91.8 कि.ग्रा.<br>0.5 कि.ग्रा.  |

| 1   | 2   | 3  | 4  |   |
|-----|-----|--|--|---|
|     |     |  | 8. मॉल्ड पाठड़र<br>9. जिंक पाथर<br>10. बिटौन सौरभुशन<br>11. इंनोकुलेंट्स<br>12. हार्ड अल्युमिना रिफ्रिक्टरी  | 1.8 कि.ग्रा.<br>7.6 कि.ग्रा.<br>5.6 लीटर<br>2.5 कि.ग्रा.<br>20 कि.ग्रा. |
|     |     |  | 2. इस मानक के नीचे टिप्पणी 1 के बाद निम्नलिखित टिप्पणी को जोड़ा जाएगा :—<br>“टिप्पणी 2 :— सीमेन्ट का आयात केवल उन्हीं मामलों में अनुमेय है जब निर्यात उत्पाद इनसाइड लाइनिंग के रूप में सीमेन्ट मोर्टार सहित डी. आई. पाइप के मामलों में सूची द्वारा कवर अन्य मामलों के निवेश की मात्रा की संगणना डी. आई. पाइप के निर्यात भार में से सीमेन्ट मोर्टार के भार को घटा कर निर्यात भार के आधार पर की जाएगी ।” |   |
| 32. | 701 | इंजीनियरी उत्पाद<br>क्रम संख्या 1628           | मद-2 के बाद, निम्नलिखित अतिरिक्त मद को उसकी मात्रा सहित जोड़ा जाएगा :—<br>“3. नद्दस—नेट टू नेट”  |   |
| 33. | 702 | इंजीनियरी उत्पाद<br>क्रम संख्या 1636           | 1. आयात मद 1 के विवरण में संशोधन करके उसे इस प्रकार पढ़ा जाएगा :—<br>“सी. आर. सी. ए./एस. आर. शीट्स/कॉइल्स/स्ट्रिप्स/डिफैक्ट्रिच/सेकण्डरी”<br>2. इस मानक के नीचे निम्नलिखित टिप्पणी को जोड़ा जाएगा :—<br>टिप्पणी 1 :— सी. आर. सी. ए. का आयात तभी अनुमेय होगा जब निर्यात उत्पाद सी. आर. सी. ए. से इतर हो ।   |   |
| 34. | 713 | इंजीनियरी उत्पाद<br>से क्रम संख्या 1709<br>714 | इस प्रविष्टि से कवर मानकों को इस अनुलग्नक के परिशिष्ट 1 के अनुसार प्रतिस्थापित किया जाएगा ।  |   |
| 35. | 174 | इंजीनियरी उत्पाद<br>से क्रम संख्या 1710<br>715 | इस प्रविष्टि द्वारा कवर मानकों को इस अनुलग्नक के परिशिष्ट-2 के अनुसार प्रतिस्थापित किया जाएगा ।  |   |
| 36. | 761 | इंजीनियरी उत्पाद<br>से क्रम संख्या 1888<br>762 | आयात मद-2 के विवरण में बायर और बार के बीच “/” चिह्न को हटा दिया जाएगा ।  |   |
| 37. | 766 | इंजीनियरी उत्पाद<br>क्रम संख्या 1933           | इस प्रविष्टि द्वारा कवर मानकों को निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा :—   |   |

| क्रम<br>सं. | नियांत मद<br>नाम              | नियांत मद |                  | आयात मद  |     | मूल्य<br>परिवर्धन |
|-------------|-------------------------------|-----------|------------------|--|-----|-------------------|
|             |                               | मात्रा    | नाम              | मात्रा   | नाम |                   |
| 1           | 2                             | 3         | 4                | 5  | 6   |                   |
| 1933        | सोल्फर बार<br>(लीड और टिन का) | 1 एम टी   | 1. लीड<br>2. टिन | 1.01 एम टी/एम टी<br>निर्यात में अंश<br>1.01 एम टी/एम टी<br>निर्यात में अंश |     |                   |

| 1   | 2   | 3   | 4  | 5 | 6 |
|-----|-----|---|--|---|---|
| 38. | 766 | इंजीनियरी उत्पाद<br>क्रम संख्या 1934  | इस प्रविष्टि द्वारा कवर मानकों को हटा दिया जाएगा ।   |   |   |
| 39. | 768 | इंजीनियरी उत्पाद<br>क्रम संख्या 1976<br>( सार्वजनिक सूचना संख्या 375,<br>दिनांक 4-9-96 के तहत शामिल किया<br>गया ) | नियात उत्पाद के विवरण में "65%" के आंकड़े को संशोधित करके "60%" पढ़ा<br>जाएगा ।  |   |   |
| 40. | 768 | इंजीनियरी उत्पाद<br>क्रम संख्या 1987<br>( सार्वजनिक सूचना संख्या 375,<br>दिनांक 4-9-96 के तहत शामिल किया<br>गया ) | इस प्रविष्टि द्वारा कवर मानकों को इस अनुलानक के परिशिष्ट-3 के अनुसार प्रति-<br>स्थापित किया जाएगा ।  |   |   |
| 41. | 768 | इंजीनियरी उत्पाद<br>क्रम संख्या 2006<br>( सार्वजनिक सूचना संख्या 381,<br>दिनांक 1-10-96 के तहत शामिल<br>किया )    | इस प्रविष्टि के प्रति नियात उत्पाद के विवरण में "कॉपर ब्रेस्ट" शब्द को सही करके<br>"अल्युमिनियम टिन" पढ़ा जाये ।   |   |   |
| 42. | 768 | इंजीनियरी उत्पाद<br>क्रम संख्या 2007<br>( सार्वजनिक सूचना संख्या 381,<br>दिनांक 1-10-96 के तहत शामिल )            | इस प्रविष्टि के प्रति नियात उत्पाद के विवरण में "कॉपर ब्रेस्ट" शब्द को सही करके<br>"अल्युमिनियम टिन" पढ़ा जाये ।   |   |   |
| 43. | 768 | इंजीनियरी उत्पाद<br>क्रम संख्या 2008<br>( सार्वजनिक सूचना संख्या 381,<br>दिनांक 1-10-96 के तहत शामिल )            | इस प्रविष्टि के प्रति नियात उत्पाद के विवरण में "कॉपर" को सही करके<br>"अल्युमिनियम" पढ़ा जाये ।  |   |   |
| 44. | 768 | इंजीनियरी उत्पाद<br>क्रम संख्या 2009<br>( सार्वजनिक सूचना संख्या 381,<br>दिनांक 1-10-96 के तहत शामिल )            | 1. नियात उत्पाद और आयात मद 2 के विवरण के अंत में निम्नलिखित जोड़ा<br>जायेगा :<br>"एस.ए.ई. 799/एस. पी./एस. ए. ई. 49/एस. एल."<br>2. विनिर्देशन "के एस. 23/" जो नियात उत्पाद और मद संख्या 2 में दर्शाया<br>गया है, उसे सही करके "एल. एस. 23" पढ़ा जायेगा ।<br>3. आयात मद 2 के प्रति कालम (5) के अधीन दी गई दोहरी प्रक्रिया को<br>सही करके "31.25 कि. ग्रा." पढ़ा जायेगा । |   |   |
| 45. | 768 | इंजीनियरी उत्पाद<br>क्रम संख्या 2010<br>( सार्वजनिक सूचना संख्या 381,<br>दिनांक 1-10-96 के तहत शामिल )            | इस प्रविष्टि के प्रति नियात उत्पाद के विवरण में "कॉपर" शब्द को सही करके<br>"अल्युमिनियम" पढ़ा जाये ।   |   |   |
| 46. | 769 | मत्स्य और मत्स्य उत्पाद<br>एवं<br>क्र. सं. 1 से 6, 9 से 20 और 22<br>770   | इन प्रविष्टियों द्वारा कवर मानदण्डों को हटा दिया जायेगा ।  |   |   |
| 47. | 779 | खाद्य उत्पाद<br>क्रम संख्या 66  | 1. आयात मद 1 के बाद, निम्नलिखित ऐकल्पिक मद को मात्रा माहत जोड़ा<br>जाएगा :—  |   |   |

| 1   | 2   | 3  | 4  | 5 | 6              |
|-----|-----|--|--|---|----------------|
|     |     | ( सार्वजनिक सूचना संख्या 358,<br>दिनांक 10-6-96 के तहत शामिल किया<br>गया ) | या,—   |   |                |
| 48. | 863 | प्लास्टिक उत्पाद<br>एवं<br>क्रम संख्या 22                                  | "होल मिल्क पाउडर<br>आयात मद 19 के विषय में संशोधन करके इस प्रकार पढ़ा जाएगा :—<br>"19. फीडर सहित/रहित फाउन्टेन पैन नियम" |   | 1.50 कि.ग्रा." |
|     |     | 864  |  |   |                |
| 49. | 936 | प्लास्टिक उत्पाद<br>क्रम संख्या 308  | इस प्रविधि से कवर मानकों को नियन्त्रित हारा प्रतिस्थापित किया जाएगा।   |   |                |

| क्रम<br>सं. | नियोजित मद<br>नाम | मात्रा<br>3   | आयात मद<br>नाम  | मात्रा<br>5   | मूल्य<br>परिवर्धन<br>6 |
|-------------|-------------------|---------------|---|---|------------------------|
| 1           | 2                 | 3             | 4   | 5   | 6                      |
| 308         | पी.बी.सी. रेजिन   | 1000 कि.ग्रा. | 1. इथाइसेन<br>2. इथाइसेन डिक्सोराइड<br>3. ऑक्साक्सोरो कैटेलिस्ट<br>या<br>(1) ऑक्सी कैटेलिस्ट<br>(2) पॉलीमेरीसेशन कैटेलिस्ट<br>(100% आधार पर)<br>(डिलाइ रायल पेरोक्साइड/<br>2-इथाइल हेक्सिल पेरोक्सीडी<br>कार्बोनेट) | 240.00 कि.ग्रा.<br>847.00 कि.ग्रा.<br>0.180 कि.ग्रा.<br>0.12 कि.ग्रा.<br>0.069 कि.ग्रा. | 33                     |
|             |                   |               | 4. सोल्वेन्ट नेप्था.जिसमें 2% नॉन-<br>अरामेटिक्स के साथ सी-9,<br>सी-10, सी-11, सी-12 एवं-<br>मेटिक्स हो ।   | 0.848 कि.ग्रा.  |                        |
|             |                   |               | 5. पॉली विनाइल एल्कोहल<br>(38%/72.5%/55%)   | 1.10 कि. ग्रा.  |                        |
|             |                   |               | 6. हाइड्रोक्सिल प्रोप्रोपिल मिथाइल<br>सेल्युलाज/हाइड्रोक्सिल प्रोपाइल<br>सेल्युलोज  | 0.500 कि.ग्रा.  |                        |
|             |                   |               | 7. प्रोब्सीथाइलीन, 4 सोर्बिटोल<br>मोनोलौरेट<br>या<br>ऑगर्निक कोटिंग एजेन्ट<br>(एस्का 8/नोवसोल)  | 0.0059 कि.ग्रा.<br>0.0050 कि.ग्रा.  |                        |
|             |                   |               | 8. पॉलीमेराइड रिसोर्सिनोल का<br>डिसोडियम<br>या<br>मोनोसाइक्लिक टर्पेन हाइड्रोकार्बन<br>(डेपर्नाल) का मिक्षण   | 0.005 कि.ग्रा.  |                        |

| 1   | 2   | 3   | 4  | 5 | 6                  |
|-----|-----|---|--|---|--------------------|
| 50. | 951 | प्लास्टिक उत्पाद<br>क्रम संख्या 380<br>( सार्वजनिक सूचना संख्या 367,<br>दिनांक 19-8-96 के तहत शामिल<br>किया गया ) | आयात मद 4 के बाद निम्नलिखित वैकस्तिक मद को उसकी मात्रा सहित जोड़ा<br>जाएगा :<br>“ “<br>ट्रिफेनाइल फॉसफेट |   | —0.00524 कि.ग्रा.” |

**सार्वजनिक सूचना संख्या 384 का अनुलग्नक “ख”**

दिनांक 15-11-96

रसायन और सम्बद्ध उत्पाद

| क्रम<br>सं.   | नाम   | नियंत्रित मद |   | आयात मद  |     | मूल्य,<br>परिवर्धन |
|---|---|--------------|---|--|-----|--------------------|
|   |   | मात्रा       | नाम   | मात्रा   | नाम |                    |
| 1   | 2   | 3            | 4   | 5  | 6   |                    |
| 1786  | डिटोनेटिंग कॉर्ड/डिटोनेटिंग<br>फ्यूज/डी-कॉर्ड-12 ग्राम                        | 1000 मीट्र   | 1. पेन्टोमेरीथ्रिटॉल (नाइट्रोशन ग्रेड)<br>2. एसीटोन<br>3. सेलोफेन फिल्म (चौड़ाई 254 मि.मी.<br>मोटाई 300 एम ए टी से 400<br>एम एस ए टी)<br>4. पोली प्रोपाइलीन यार्न (डिनीयर : 1250) 3.75 कि.ग्रा.<br>5. पेथलेट प्लास्टिसाइजर<br>(डी.ओ.पी.)<br>6. पी.बी.सी. रेजिन (सस्पेंशन ग्रेड<br>के वैल्यू 65) . | 5.93 कि.ग्रा.<br>5.544 कि.ग्रा.  |     |                    |
| 1787  | 3, 4, 5 त्रिमेर्थोक्सी बैंजोइक<br>एसिड मिथाइल ईस्टर                           | 1 कि.ग्रा.   | 1. 3, 4, 5 त्रिमेर्थोक्सी बैंजोइक एसिड  | 0.998 कि.ग्रा.   |     |                    |
| 1788  | सोडियम ग्लाइसीरो फॉस्फेट<br>बी.पी.सी.   | 1 कि.ग्रा.   | 1. इपिक्लोरो हाइड्रिन<br>2. प्रिसोडियम फॉस्फेट<br>3. फास्फोटिक एसिड<br>4. मिथानोल/इथानोल  | 0.95 कि.ग्रा.<br>3.00 कि.ग्रा.<br>0.03 कि.ग्रा.<br>3.00 लीटर/ कि.ग्रा. |     |                    |
| 1789  | घटीनलडीन  | 1 कि.ग्रा.   | 1. एनिलाइन<br>2. इसोप्रोफाइल एसिड   | 1.86 कि.ग्रा.<br>0.500 कि.ग्रा.  |     |                    |
| <b>टिप्पणी :</b> उपयुक्त मानक 31-3-1997 तक बैध हैं। |   |              |   |  |     |                    |
| 1790  | आर्थो निट्रो एनिलिन पारा सल्फोनिक<br>एसिड                                     | 1 कि.ग्रा.   | 1. आर्थो निट्रो क्लोरो बैंजीन पारा<br>सल्फोनिक एसिड   | 1.23 कि.ग्रा.  |     |                    |
| 1791  | पारा क्लोरो एनिलिन  | 1 कि.ग्रा.   | 1. पारा निट्रो क्लोरो बैंजीन<br>2. आइरन बोरिंग  | 1.45 कि.ग्रा.<br>1.52 कि.ग्रा.   |     |                    |
| 1792  | पारा निट्रो क्लोरो बैंजीन आर्थो<br>सल्फोनिक एसिड                              | 1 कि.ग्रा.   | 1. पारा निट्रो क्लोरो बैंजीन  | 0.73 कि.ग्रा.  |     |                    |
| 1793  | आर्थो निट्रो क्लोरो बैंजीन पारा<br>सल्फोनिक एसिड                              | 1 कि.ग्रा.   | 1. आर्थो निट्रो क्लोरो बैंजीन<br>2. पोटासियम क्लोराइड   | 0.714 कि.ग्रा.<br>0.762 कि.ग्रा.                                       |     |                    |
| 1794  | प्री.एफ.सी. एसिड ( 4.4 निट्रो<br>एमिनो डिफेनाइल डी एमिनो 4<br>सल्फोनिक एसिड ) | 1 कि.ग्रा.   | 1. पारा निट्रो एनिलीन<br>2. पारा निट्रो क्लोरो बैंजीन आर्थो<br>सल्फोनिक एसिड<br>3. कास्टिक सोडा लो  | 0.50 कि.ग्रा.<br>1.1 कि.ग्रा.  |     |                    |

| 1    | 2   | 3                       | 4  | 5   | 6 |
|------|---|-------------------------|--|---|---|
| 1795 | नवीनैन वायोलेट आर आर यू/<br>डी डाई अंश 41.6%  | 1 कि.ग्रा.              | 4. सल्फर<br>5. सोडा ऐस<br>1. एसिटिक एसिड<br>2. एल्युमिनियम ड्रग्नोट्स<br>3. आइरन पावर<br>4. चेरीडीन<br>5. सोडियम कार्बनेट<br>6. बैंजीन<br>7. पथालीक एनहाइड्राइड<br>8. ग्लीज़ीन<br>9. ग्रोमाइन<br>10. कास्टिक सोडा<br>11. पोटासियम हाइड्रोआक्साइड<br>12. इसोबुटानॉल<br>13. सोडियम सल्फेट                        | 0.555 कि.ग्रा.<br>0.436 कि.ग्रा.<br>0.055 कि.ग्रा.<br>0.1127 कि.ग्रा.<br>0.223 कि.ग्रा.<br>0.046 कि.ग्रा.<br>0.0557 कि.ग्रा.<br>0.237 कि.ग्रा.<br>0.308 कि.ग्रा.<br>0.223 कि.ग्रा.<br>0.304 कि.ग्रा.<br>0.684 कि.ग्रा.<br>0.645 कि.ग्रा.<br>0.1194 कि.ग्रा.<br>0.233 कि.ग्रा. |   |
| 1796 | इथोलीन प्रोथाइलीन डाइने रबर<br>(एच-580 एचटी.)   | 1 एम.टी.                | 1. इथीनैन<br>2. प्रोफाइलीन<br>3. इथोलीडीन नोबैनेन<br>4. बैनोडियम ऑक्सी ट्रीक्लोराइड<br>5. इथाइल एल्युमिनियम सस्क्वीक्लोराइड<br>6. एन्टिओक्सीडेन्ट<br>7. पोली प्रोपाइलीन ग्लाइकोल<br>8. हेक्साने  | 0.535 कि.ग्रा.<br>0.485 कि.ग्रा.<br>0.0296 एम टी<br>0.0029 एम टी<br>0.0237 एम टी<br>0.0063 एम टी<br>0.0062 एम टी<br>0.0739 एम टी  |   |
| 1797 | एक्रोलाइट फास्ट यलो बी आर-07<br>(सी.आई. पिगमेंट यलो 83)<br>(100% एस)  | 1 कि.ग्रा.              | 1. ए.ए. 4 क्लोरो 2.5 डिमिथाक्सी<br>एनिलाइड (नाफर्थोल ए एस<br>1 आर जी)  | 0.737 कि.ग्रा.  |   |
| 1798 | 1, 4 डिआक्सने   | 1 कि.ग्रा.              | 1. डिएथिलीन ग्लाइकोल   | 1.338 कि.ग्रा.  |   |
| 1799 | पथालिलसल्फाधिथआजोल  | 1 कि.ग्रा.              | 1. सल्फाधिथओजोल<br>2. पथालिक एनहाइड्राइड   | 0.666 कि.ग्रा.<br>0.386 कि.ग्रा.  |   |
| 1800 | मेटानिल यलो आर (डाई अंश:<br>मेटानिल यलो 49.8% एसिड<br>ओरेन्ज 7-30.2%)   | 1 कि.ग्रा.              | 1. डिफेनाइलेमाइन<br>2. एनिलिन आंयल<br>3. ब्रेटा नपथॉल<br>4. सोडियम नाइट्रोट  | 0.246 कि.ग्रा.<br>0.090 कि.ग्रा.<br>0.121 कि.ग्रा.<br>0.163 कि.ग्रा.  |   |
| 1801 | टिप्पणी : रंजक अंश के विभिन्न प्रतिशतता आले नियात उत्पाद के लिए अपेक्षा को यथानुपात आधार पर निकाला जा सकता है।<br>सेंथेटिक इनेमल पेंट (पिगमेंट<br>अंश 5% से 9%) | 1 कि.ग्रा.<br>1000 लीटर | 1. संगत इनआर्निक पिगमेंट<br>(टिनानियम डिआक्साइड से भिन्न)<br>2. संगत आर्निक पिगमेंट<br>3. कार्बन ब्लैक<br>4. पिगमेंट टिटानियम डिआक्साइड रुटाइल<br>5. मेटालिक ड्रायर्स<br>6. मिक्सड एक्सीलीन<br>7. आर्थो एक्सी लीन<br>8. रोसिन डब्ल्यु डब्ल्यु/डब्ल्यु जी<br>9. अल्कली रिफाइण्ड सोयाबीन तेल<br>(औद्योगिक ग्रेड) | 20.153 कि.ग्रा.<br>4.314 कि.ग्रा.<br>0.464 कि.ग्रा.<br>44.508 कि.ग्रा.<br>21.196 कि.ग्रा.<br>10.80 कि.ग्रा.<br>86.20 कि.ग्रा.<br>12.20 कि.ग्रा.<br>184.00 कि.ग्रा.  |   |

| 1    | 2  | 3          | 4   | 5   | 6   |
|------|--|------------|---|---|-----|
| 1802 | सिन्थेटिक इनेमल पेंट (पिगमेंट अंश 1.5% से 4.5% तक)     | 1000 लीटर  | 10. पैटियरीथ्रीटोल<br>1. संगत इनआर्गेनिक पिगमेंट<br>(टिटानियम डिआक्साइड से भिन्न)<br>2. संगत आर्गेनिक पिगमेंट<br>3. पिगमेंट टिटानियम डिआक्साइड रुटाइल<br>4. मैटेलिक ड्रायर्स<br>5. मिक्स्ड एक्सीलीन<br>6. आर्थो एक्सीलीन<br>7. रोसिन डब्ल्यू डब्ल्यू डब्ल्यू जी<br>8. अल्कली रिफाइण्ड सोयाबीन तेल<br>(औद्योगिक ग्रेड)<br>9. पैटायरीथ्रीटोल                  | 51.50 कि.ग्रा.<br>13.28 कि.ग्रा.<br>9.57 कि.ग्रा.<br>0.77 कि.ग्रा.<br>22.84 कि.ग्रा.<br>11.25 कि.ग्रा.<br>87.00 कि.ग्रा.<br>12.30 कि.ग्रा.<br>175.14 कि.ग्रा.<br>64.69 कि.ग्रा.           |     |
| 1803 | सिन्थेटिक इनेमल पेंट (पिगमेंट अंश 10% से 14% तक)       | 1000 लीटर  | 1. संगत इनआर्गेनिक पिगमेंट<br>(टिटानियम डिआक्साइड से भिन्न)<br>2. संगत आर्गेनिक पिगमेंट<br>3. कार्बन ब्लॉक (यदि अपेक्षित हो)<br>4. पिगमेंट टिटानियम डिआक्साइड<br>रुटाइल<br>5. मिटेलिक ड्रायर<br>6. मिक्स्ड एक्सीलीन<br>7. आर्थो एक्सीलीन<br>8. रोसिन डब्ल्यू डब्ल्यू डब्ल्यू जी<br>9. अल्कली रिफाइण्ड सोयाबीन तेल<br>(औद्योगिक ग्रेड)<br>10. पैटायरीथ्रीटोल | 41.230 कि.ग्रा.<br>2.370 कि.ग्रा.<br>0.150 कि.ग्रा.<br>77.840 कि.ग्रा.<br>21.110 कि.ग्रा.<br>11.070 कि.ग्रा.<br>87.400 कि.ग्रा.<br>13.900 कि.ग्रा.<br>126.170 कि.ग्रा.<br>60.400 कि.ग्रा. |     |
| 1804 | सिन्थेटिक इनेमल पेंट (पिगमेंट अंश 20% से 24% तक)       | 1000 लीटर  | 1. संगत इनआर्गेनिक पिगमेंट<br>(टिटानियम डिआक्साइड से भिन्न)<br>2. पिगमेंट टिटानियम डिआक्साइड रुटाइल<br>ग्रेड, यदि अपेक्षित हो।<br>3. मिटेलिक ड्रायर्स<br>4. मिक्स्ड एक्सीलीन<br>5. आर्थो एक्सीलीन<br>6. अल्कली रिफाइण्ड सोयाबीन तेल<br>(औद्योगिक ग्रेड)<br>7. पैटायरीथ्रीटोल  | 153.99 कि.ग्रा.<br>101.99 कि.ग्रा.<br>19.95 कि.ग्रा.<br>7.14 कि.ग्रा.<br>112.98 कि.ग्रा.<br>1.910 कि.ग्रा.<br>69.48 कि.ग्रा.  |     |
| 1805 | मोनो क्रोटोफोस टेक्नीकल 40% डब्ल्यू एस सी फॉर्मूलेशन   | 1 कि.ग्रा. | 1. मोनोमिथाइल एसीटो एसीटामाइड<br>(एम एम ए पी) 7% न्यूनतम<br>2. त्रिमेथाइल फॉर्स्फेट (टी एम पी)<br>3. इथाइलीन डिक्लोराइड (ई डी सी)   | 0.432 कि.ग्रा.<br>0.356 कि.ग्रा.<br>0.120 कि.ग्रा.  |     |
| 1806 | टेक्नो एन-बुटाइल टिटानेट मोनोमेर (शुद्धता 99% न्यूनतम) | 1 कि.ग्रा. | 1. टिटानियम टेक्नोक्लोराइड<br>2. एन-बुटानोल<br>3. एन-हेक्सीन  | 0.590 कि.ग्रा.<br>0.950 कि.ग्रा.<br>0.250 कि.ग्रा.  |     |
| 1807 | अल्कली ब्लू (पिगमेंट ब्लू 61) सी आई सं. 42765.1        | 1 कि.ग्रा. | 1. एनीलाइन<br>2. मोनोक्लोरो बेंजीन  | 2.710 कि.ग्रा.<br>0.350 कि.ग्रा.  | 215 |

टिप्पणी : नियात उत्पाद में सक्रिय सामग्री की विभिन्न प्रतिशतता के लिए अपेक्षा को यथानुपात निकाला जाए।

|      |  |            |  |  |     |
|------|--|------------|--|--|-----|
| 1806 | टेक्नो एन-बुटाइल टिटानेट मोनोमेर (शुद्धता 99% न्यूनतम) | 1 कि.ग्रा. | 1. टिटानियम टेक्नोक्लोराइड<br>2. एन-बुटानोल<br>3. एन-हेक्सीन | 0.590 कि.ग्रा.<br>0.950 कि.ग्रा.<br>0.250 कि.ग्रा. |     |
| 1807 | अल्कली ब्लू (पिगमेंट ब्लू 61) सी आई सं. 42765.1        | 1 कि.ग्रा. | 1. एनीलाइन<br>2. मोनोक्लोरो बेंजीन                           | 2.710 कि.ग्रा.<br>0.350 कि.ग्रा.                   | 215 |

| 1     | 2   | 3          | 4  | 5  | 6   |
|-------|---|------------|--|--|-----|
|       |   |            | 3. कॉस्टिक सोडा<br>फ्लेक्स (लाई/100% पर आधारित<br>फ्लेक्स)   | 1.930 कि.ग्रा.   |     |
| 1808. | द्राई-ब्लोरो कार्बनीलाइड  | 1 कि.ग्रा. | 1. पैरा ब्लोरो एनीलाइन<br>2. 3, 4 डाइब्लोरो एनीलाइन<br>3. मोनो-ब्लोरो बेंजीन   | 0.50 कि.ग्रा.<br>0.57 कि.ग्रा.<br>0.85 कि.ग्रा.  |     |
|       |   |            | टिप्पणी : उपर्युक्त मानदण्ड 31-3-97 तक वैध हैं।  |  |     |
| 1809. | रोडमाइन 3मी (एसे 100%)<br>बेसिक वायलेट 11.1 सी आई सं.<br>45174            | 1 कि.ग्रा. | 1. मेटानीलिक एसिड 96%<br>2. एथिल ब्लोराइड<br>3. फथालिक एनहाइड्राइड<br>4. डीमिथाइल सल्फेट<br>5. मेथानोल<br>6. कॉस्टिक सोडा लाई/<br>फ्लेक्स (100%)<br>7. कॉस्टिक पोटाश           | 1.175 कि.ग्रा.<br>1.123 कि.ग्रा.<br>0.501 कि.ग्रा.<br>0.330 कि.ग्रा.<br>0.260 कि.ग्रा.<br>1.596 कि.ग्रा.<br>1.037 कि.ग्रा. | 205 |
| 1810. | इंक ब्लू कन्सन्ट्रेट (100% डाई अंश)<br>एसिड ब्लू 93 सी आई सं. 42780       | 1 कि.ग्रा. | 1. एनीलाइन<br>2. मोनोब्लोरो बेंजीन<br>3. कॉस्टिक सोडा लाई/फ्लेक्स<br>(100%)  | 2.212 कि.ग्रा.<br>0.282 कि.ग्रा.<br>1.136 कि.ग्रा.   | 350 |
| 1811. | इंक ब्लू कन्सन्ट्रेट (63.32% डाई<br>अंश) एसिड ब्लू 93 सी आई सं.<br>42780  | 1 कि.ग्रा. | 1. एनीलाइन<br>2. मोनोब्लोरो बेंजीन<br>3. कॉस्टिक सोडा लाई/फ्लेक्स<br>(100%)  | 1.400 कि.ग्रा.<br>0.179 कि.ग्रा.<br>0.720 कि.ग्रा.   | 350 |
| 1812. | बेसिक ब्लू 3जी जिंक साल्ट 330%<br>(94% डाई अंश) सी आई सं. 51004           | 1 कि.ग्रा. | 1. मेटानीलिक एसिड<br>2. एथिल ब्लोराइड<br>3. डाइ-मिथाइल सल्फेट<br>4. कॉस्टिक पोटाश<br>5. मिथाइल आइसोबुटाइल कीटोन<br>6. आइसोप्रोपील अल्कोहल<br>7. कॉस्टिक सोडा लाई/फ्लेक्स 100%  | 1.384 कि.ग्रा.<br>1.323 कि.ग्रा.<br>0.528 कि.ग्रा.<br>1.220 कि.ग्रा.<br>0.068 कि.ग्रा.<br>0.264 कि.ग्रा.<br>2.231 कि.ग्रा. | 150 |
| 1813. | बेसिक ब्लू 3जी जिंक साल्ट 300%<br>(85.5% डाई कन्टेन्च) सी आई सं.<br>51004 | 1 कि.ग्रा. | 1. मेटानीलिक एसिड<br>2. एथिल ब्लोराइड<br>3. डाइ-मिथाइल सल्फेट<br>4. कॉस्टिक पोटाश<br>5. मिथाइल आइसो-बुटाइल कीटोन<br>6. आइसोप्रोपील अल्कोहल<br>7. कॉस्टिक सोडा लाई/फ्लेक्स 100% | 1.258 कि.ग्रा.<br>1.203 कि.ग्रा.<br>0.480 कि.ग्रा.<br>1.110 कि.ग्रा.<br>0.062 कि.ग्रा.<br>0.240 कि.ग्रा.<br>2.028 कि.ग्रा. | 150 |
| 1814. | बेसिक ब्लू 3ली जिंक साल्ट 200%<br>(57% डाई अंश) सी आई सं. 51004           | 1 कि.ग्रा. | 1. मेटानीलिक एसिड<br>2. एथिल ब्लोराइड<br>3. डाइ-मिथाइल सल्फेट<br>4. कॉस्टिक पोटाश<br>5. मिथाइल आइसोबुटाइल कीटोन<br>6. आइसोप्रोपील अल्कोहल<br>7. कॉस्टिक सोडा लाई/फ्लेक्स 100%  | 0.839 कि.ग्रा.<br>1.802 कि.ग्रा.<br>0.320 कि.ग्रा.<br>0.740 कि.ग्रा.<br>0.041 कि.ग्रा.<br>0.160 कि.ग्रा.<br>1.351 कि.ग्रा. | 150 |
| 1815. | पोटाशियम साइनाइड  | 1 कि.ग्रा. | 1. अमोनिया   | 0.48 कि.ग्रा.  | 125 |

| 1     | 2   | 3          | 4  | 5  | 6   |
|-------|---|------------|--|--|-----|
| 1816  | फास्ट बेस ब्लू आर्थो डिआनी साइडाइन बेस                        | 1 कि.ग्रा. | 2. पोटाशियम हाइड्रोक्साइड<br>1. आर्थो नाइट्रो ब्लोरो बैन्जीन<br>2. मेथानोल<br>3. फोर्मलहाइड<br>4. पोटाशियम कार्बोनेट<br>5. कॉर्सिक पोटाश<br>6. कॉर्सिक सोडा<br>7. डाइक्लोन<br>8. एन्टीफोमिंग एजेन्ट                            | 0.97 कि.ग्रा.<br>2.31 कि.ग्रा.<br>0.650 कि.ग्रा.<br>0.25 कि.ग्रा.<br>1.02 कि.ग्रा.<br>1.30 कि.ग्रा.<br>1.85 कि.ग्रा.<br>0.065 कि.ग्रा.<br>0.02 कि.ग्रा.<br>1.10 कि.ग्रा. |     |
| 1817. | एम्पटी हार्ड जिले टिन कैपसूल्स                                | 1 कि.ग्रा. | 1. फार्मास्यूटिकल जिलेटिन (कैपसूल ग्रेड)   | 1.10 कि.ग्रा.  |     |
| 1818  | एक्रोलाइट फास्ट केरमाइन पी आर सी (पिंगमेंट रेण्ट 146) 99% एसे | 1 कि.ग्रा. | 1. नेपथोल एसएलसी<br>2. सोडियम नाइट्राइट<br>3. मेथोनोल<br>4. एसिटिक एसिड<br>5. कॉर्सिक सोडा फ्लेक्स   | 0.630 कि.ग्रा.<br>0.123 कि.ग्रा.<br>0.088 कि.ग्रा.<br>0.539 कि.ग्रा.<br>1.224 कि.ग्रा.   | 125 |
| 1819  | बी आर एस (2-ब्लोरो एथिल) एमाइन हाइड्रोक्लोराइड                | 1 कि.ग्रा. | 1. डाइ-एथानोलमाइन<br>2. थिओनील ब्लोराइड<br>3. आइसो प्रोपील अल्कोहल<br>4. एथिलीन डाइक्लोरोराइड  | 0.70 कि.ग्रा.<br>0.96 कि.ग्रा.<br>0.11 कि.ग्रा.<br>1.00 कि.ग्रा.   |     |
| 1820  | पैरासीटामोल ग्रेन्यूल्स दी सी ग्रेड 77%                       | 1 कि.ग्रा. | 1. पैरासीटामोल या<br>(क) पैरा नाइट्रो ब्लोरो बैन्जीन<br>(ख) एसिटीन एनहाइड्राइड<br>2. पोलीविनाइल पाइराल्डोन<br>3. क्रास लिंकड कार्बोक्सी मिथाइल सेल्प्यूलोज<br>4. सिलिकान डाइआक्साइड<br>5. माइक्रो किस्टालाइन सेल्प्यूलोज पाउडर | 0.790 कि.ग्रा.<br>1.20 कि.ग्रा.<br>0.74 कि.ग्रा.<br>0.032 कि.ग्रा.<br>0.0185 कि.ग्रा.<br>0.0074 कि.ग्रा.<br>0.0923 कि.ग्रा.  |     |
| 1821  | फिनाइल ट्रिमिथाइल एमोनियम क्लोराइड                            | 1 कि.ग्रा. | 1. एनीलाइन<br>2. लिक्विड ब्रोमाइन<br>3. मिथाइल आइसोसुट्रियाइल कीटोन<br>4. मिथाइल इथिल कीटोन  | 0.585 कि.ग्रा.<br>1.200 कि.ग्रा.<br>0.200 कि.ग्रा.<br>0.300 कि.ग्रा.   |     |
| 1822  | डाई-ब्रोमो सयानो एसिटामाइड                                    | 1 कि.ग्रा. | 1. एथिल सयानो एसिटेट या<br>सयानो एसिटेमाइड   | 0.682 कि.ग्रा.<br>0.455 कि.ग्रा.   |     |
| 1823  | रिफाइन्ड सल फैट (न्यूट्रालाइझर्ड और ब्लीच्ड सलफैट)            | 1 कि.ग्रा. | 1. छूट सल फैट<br>2. ब्लीचिंग अर्थ  | 1.10 कि.ग्रा.<br>0.015 कि.ग्रा.  |     |
| 1824  | फूट ग्रेड स्टार्च   | 1 कि.ग्रा. | 1. स्टार्च   | 1.1 कि.ग्रा.   |     |
| 1825  | मोनीफ्लूमेट   | 1 कि.ग्रा. | 1. 3-सयानो पाइरीडाइन<br>2. हाइड्रोजन पेरोक्साइड<br>3. मेटा एमिनो बैन्जो ट्रीफ्लोराइड<br>4. 2-हाइड्रो एथिल मारफोलीन<br>5. फासफोरस आक्सीक्लोराइड<br>6. थिओनील ब्लोराइड   | 0.755 कि.ग्रा.<br>0.25 कि.ग्रा.<br>0.74 कि.ग्रा.<br>0.49 कि.ग्रा.<br>1.06 कि.ग्रा.<br>0.457 कि.ग्रा.   |     |

| 1  | 2  | 3          | 4  | 5  | 6  |
|--|--|------------|--|--|----|
| 1826   | एन-बैंजील-4-पाइपर आइडोन  | 1 कि.ग्रा. | 7. मेथानोल<br>8. टोल्यूइन<br>9. हेक्सेन<br>10. आइसोप्रोपील अल्कोहल   | 0.28 कि.ग्रा.<br>1.00 कि.ग्रा.<br>1.00 कि.ग्रा.<br>0.90 कि.ग्रा.   |    |
| 1827   | डी एल (रेसिमिक) क्लोरोमफेनीकोल                                       | 1 कि.ग्रा. | 1. बैंजीन एमाइन<br>2. एथिल एक्सीलेट<br>3. सोडियम मेथेक्साइड<br>4. मेथानोल  | 0.98 कि.ग्रा.<br>1.83 कि.ग्रा.<br>0.50 कि.ग्रा.<br>1.00 कि.ग्रा.   |    |
| 1828   | कैपटेन 83% डब्ल्यू पी फार्मूलेशन                                     | 1 कि.ग्रा. | 1. डी एल बेस (रेसिमिक)<br>2. मिथाइल क्लोरो एसिटेट<br>1. टेट्रा हाइड्रो फथालिक एनहाइड्राइड<br>2. टोल्यूइन   | 0.714 कि.ग्रा.<br>0.520 कि.ग्रा.<br>0.650 कि.ग्रा.<br>0.631 कि.ग्रा.   |    |
| टिप्पणी : फार्मूलेशन के अलग-अलग प्रतिशत के लिए आवश्यकता यथानुपात आधार पर तय की जा सकती है। |  |            |  |  |    |
| 1829   | डिसपर्स येलो 7 जी एल 200% सी आई डिसपर्स येलो 229 (एसे 51%)           | 1 कि.ग्रा. | 1. पैरा क्लोरो एनीलाइन<br>2. सोडियम नाइट्राइट<br>3. पोटाशियम हाइड्रोक्साइड<br>4. सोडियम कार्बोनेट  | 0.196 कि.ग्रा.<br>0.11 कि.ग्रा.<br>0.195 कि.ग्रा.<br>0.137 कि.ग्रा.  |    |
| 1830   | डिसपर्स रेड एफ बी 150% डिसपर्स रेड डाई 60, सी आई सं. 60756 (एसे 40%) | 1 कि.ग्रा. | 1. एसिटिक एसिड<br>2. अल्यूमीनियम इन्होट्स<br>3. बैंजीन<br>4. बोरिक एसिड<br>5. ओमाइन<br>6. मरकरी<br>7. मेथानोल<br>8. फिनोल<br>9. पोटाशियम कार्बोनेट<br>10. फथालिक एनहाइड्राइड या आर्थो एक्सीलीन | 0.035 कि.ग्रा.<br>0.1536 कि.ग्रा.<br>0.314 कि.ग्रा.<br>0.213 कि.ग्रा.<br>0.308 कि.ग्रा.<br>0.0047 कि.ग्रा.<br>0.284 कि.ग्रा.<br>0.132 कि.ग्रा.<br>0.18 कि.ग्रा.<br>0.38 कि.ग्रा. |    |
| 1831   | प्रोपानोलोल हाइड्रोक्लोराइड पी पी/यू एस पी                           | 1 कि.ग्रा. | 1. अल्फा नेप्थोल<br>2. आइसोप्रोपील एमाइन<br>3. एपिक्लोरो हाइड्राइन   | 0.65 कि.ग्रा.<br>0.40 कि.ग्रा.<br>0.60 कि.ग्रा.  |    |
| 1832   | डिसपर्स डार्क रेड 2 बी, सी आई डिसपर्स रेड 167 : 1 (एसे 36.8%)        | 1 कि.ग्रा. | 1. आर्थोक्लोरो पैर नाश्ट्रो एनीलाइन<br>2. सोडियम नाइट्राइट<br>3. डीहाइड्रोक्सी एथिल मेटा एमीनो एसिटानी लाइड<br>4. एसिटिक एसिड  | 0.132 कि.ग्रा.<br>0.056 कि.ग्रा.<br>0.214 कि.ग्रा.<br>0.127 कि.ग्रा.   |    |
| 1833   | एन-मिथाइल-4-पिपरीडिनोल   | 1 कि.ग्रा. | 1. मिथाइल एमाइन<br>2. एथिल एक्सीलेट<br>3. सोडियम मेथेक्साइड<br>4. क्लोरो फार्म<br>5. मेथानोल   | 0.52 कि.ग्रा.<br>3.35 कि.ग्रा.<br>2.00 कि.ग्रा.<br>1.856 कि.ग्रा.<br>1.50 कि.ग्रा.   |    |
| 1834   | पोटाशियम मरक्यूरिक आयोडीन 75% डब्ल्यू/डब्ल्यू                        | 1 कि.ग्रा. | 1. क्लूल आयोडीन<br>2. मरकरी  | 0.50 कि.ग्रा.<br>0.19 कि.ग्रा.   | 55 |

| 1    | 2  | 3          | 4   | 5  | 6 |
|------|--|------------|---|--|---|
| 1835 | आइसोप्रोपील अल्कोहल  | 1 कि.ग्रा. | 3. फोर्मिक एसिड 85%<br>4. पोटाशियम हाइड्रोक्साइड  | 0.055 कि.ग्रा.<br>0.113 कि.ग्रा.   |   |
| 1836 | बैंजीन ब्लोराइड  | 1 कि.ग्रा. | 1. प्रोपीलीन<br>1. टोल्यूइन   | 0.737 कि.ग्रा.<br>0.85 कि.ग्रा.  |   |
| 1837 | मोनो-एन-प्रोपीलेमाइन   | 1 कि.ग्रा. | 1. एन-प्रोपानोल<br>2. निकल केटालिस्ट  | 1.13 कि.ग्रा.<br>1.66 कि.ग्रा.   |   |
| 1838 | 2-एमीनो थिओ फिनोल  | 1 कि.ग्रा. | 1. बैंजो थिआजोल   | 1.36 कि.ग्रा.  |   |
| 1839 | डेक्सट्रोमेथोफेन हाइड्रोब्रोमाइड                               | 1 कि.ग्रा. | 1. पैरा मैथोक्सी फिनाइल एसिटिक<br>एसिड<br>2. साइक्लो हेक्सीनील एथिलेमाइन<br>3. डी ( - ) मेढेलिक एसिड<br>4. फासफोरस आक्सीक्लोराइड<br>5. सोडियम मैथोक्साइड<br>6. पैलेडियम कैटालिस्ट<br>7. ब्लोरोफार्म<br>8. आक्सेतिक एसिड<br>9. फासफोरिक एसिड | 1.38 कि.ग्रा.<br>1.25 कि.ग्रा.<br>0.50 कि.ग्रा.<br>1.02 कि.ग्रा.<br>0.02 कि.ग्रा.<br>0.015 कि.ग्रा.<br>1.60 कि.ग्रा.<br>0.92 कि.ग्रा.<br>5.06 कि.ग्रा. |   |
| 1840 | रीएक्टिव रेड 31, रीएक्टिव रेड एच 8वी ( 85% डाई अंश)            | 1 कि.ग्रा. | 1. नेप्थेनीन<br>2. टोबिअस एसिड<br>3. सयानूरिक ब्लोराइड  | 0.435 कि.ग्रा.<br>0.265 कि.ग्रा.<br>0.202 कि.ग्रा.   |   |
| 1841 | ड्रा टेक्सवराइड यार्न/टेक्सवराइड यार्न/फिलामेंट यार्न ( घेरे ) | 1 कि.ग्रा. | 1. पी.टी.ए<br>2. मोनो एथिलीन ग्लाइकोल<br>3. टिटेनियम डाइआक्साइड<br>4. एन्टीमोनी डाइआक्साइड<br>5. डाइएथिलीन ग्लाइकोल<br>6. द्राइ एथिलीन ग्लाइकोल<br>7. डाउमर्थ/हीट ट्रांसफर आयल/फ्लूइड<br>8. सपिन फिनिश आयल                                  | 0.929 कि.ग्रा.<br>0.374 कि.ग्रा.<br>0.00341 कि.ग्रा.<br>0.00061 कि.ग्रा.<br>0.00412 कि.ग्रा.<br>0.0091 कि.ग्रा.<br>0.0051 कि.ग्रा.<br>0.0102 कि.ग्रा.  |   |
| 1842 | फिनाइल द्राइ मिथाइल एमोनियम क्लोराइड                           | 1 कि.ग्रा. | 1. एनीलाइन<br>2. लिक्विड ब्रोमाइन<br>3. मिथाइल आइसो ब्रुटाइल कीटोन<br>4. थियाइल एथिल कीटोन  | 0.585 कि.ग्रा.<br>1.200 कि.ग्रा.<br>0.200 कि.ग्रा.<br>0.300 कि.ग्रा.   |   |

## सार्वजनिक सूचना संख्या 384 का अनुलग्नक “ग”

दिनांक 15-11-96

इंजीनियरी उत्पाद

| क्रम<br>में. | नाम   | निर्यात की मद | मात्रा   | नाम   | आयात की मद | मात्रा | मूल्य<br>संयोजन |
|--------------|---|---------------|--|---|------------|--------|-----------------|
| 1            | 2   | 3             | 4  | 5   | 6          |        |                 |
| 2011         | इनसाइन कॉपर कनेक्टर्स                                 | 1 मी. टन      | 1. इलेक्ट्रोलाइटिक कापर चायर बार्स   | 1.05 मी. टन   |            |        |                 |
| 2012         | पीलीसी ड्रे सहित/रहित मेथामेटीकल इन्स्ट्रुमेंट बायक्स | 1 नग          | 1. एम.एस. शीट डिफेक्टिव टिन फ्री ( फोर बाक्स )<br>2. एम.एम. शीट ( कमपास के लिए ) | निर्यात उत्पाद में<br>1.05 कि.ग्रा/कि.ग्रा.<br>अंश<br>— वही — |            |        |                 |

| 1   | 2   | 3        | 4   | 5   | 6   |
|---|---|----------|---|---|---|
|   |   |          | 3. पी ची सी ग्रेन्यूल्स (ट्रे के लिए)   | पी ची सी ट्रे का 0.8 कि.ग्रा./<br>कि.ग्रा. अंश    |   |
|   |   |          | 4. पोलिस्ट्रीन (प्लास्टिक की वस्तुओं के<br>लिए)   | निर्यात उत्पाद में 1.05 कि.ग्रा./<br>कि.ग्रा. अंश |   |
|   |   |          | 5. क्राफ्ट पेपर   | —वही—   |   |
|   |   |          | 6. पोली प्रोपीलीन   | —वही—   |   |
| 2013  | हाई क्रोम कास्टिंग संरचना<br>क्रोमियम 30%—32%<br>मोलिबडेनम 2.5%—3.5%<br>सिलीकान 1.5%—2.5%<br>कार्बन 1.5%—2.5%<br>शेष आयरन | 1 मी. टन | 1. हाई कार्बन फेरा क्रोम (क्रो 65%)<br>2. फेरो मोलिबडेनम<br>एम ओ (65—70%)<br>3. फेरो सिलीकान (एसआई) 75%<br>न्यूनतम<br>4. नान-अलाए स्टील स्कैप | 523 कि.ग्रा.<br>47 कि.ग्रा.                       |   |
| 2014  | लॉकिंग रिंग के लिए लोबर लेख   | 1 मी. टन | 1. एच आर/सी आर सी ए स्टील शीट/<br>कायल्स/स्ट्रिप्स <sup>1</sup><br>2. जिंक  | 479 कि.ग्रा.<br>1.46 मी. टन                       | गल्वानाइज किए जाने वाले<br>स्टील के नेट भार का 4% |
| <b>टिप्पणी :</b> —आयात मद 2 अर्थात् जिंक की तभी अनुमति होगी यदि निर्यात उत्पाद गल्वानाइज किया गया है। |   |          |   |   |   |
| 2015  | ठोस टंगस्टन कार्बाइड ब्लैंक्स से बने<br>पी.सी.बी. इन्टर   | 1 नग     | 1. सोलिड टंगस्टन कार्बाइड ब्लैंक्स ब्यास<br>3.25 +/0.25 × लम्बाई 38.3 +/-<br>0.5 एम एम  | 1.10 नग   |   |
| 2016  | रसोई उपयोग के लिए स्टेनलेस<br>स्टील जार के साथ तीन जार का<br>मिक्सर   | 1 नग     | 2. डायमण्ड ग्राइडिंग ब्लैल्स ब्यास 150<br>एम एम (उपभोष्य)   | 63  | निर्यात उत्पाद में 1.05 कि.ग्रा./<br>कि.ग्रा. अंश |
|   |   |          | 1. पोलीप्रोपीलीन मोलिंडंग पाउडर   | —वही—   |   |
|   |   |          | 2. प्राकृतिक/सिथेंटिक रबड़ (अनुमत<br>की जाने वाली संगत मद)  | —वही—   |   |
|   |   |          | 3. ब्रायस स्कैप   | —वही—   |   |
|   |   |          | 4. ए बी एस मोलिंडंग पाउडर   | —वही—   |   |
|   |   |          | 5. नाइलान मोलिंडंग पाउडर  | —वही—   |   |
|   |   |          | 6. स्टेनलेस स्टील शीट्स/कायल्स  | निर्यात उत्पाद में 1.15 कि.ग्रा./<br>कि.ग्रा. अंश |   |
|   |   |          | 7. अल्यूमीनियम इनोट्स   | निर्यात उत्पाद में 1.05 कि.ग्रा./<br>कि.ग्रा. अंश |   |
|   |   |          | 8. ब्रोन्ज  | —वही—   |   |
|   |   |          | 9. फिनोल फोर्मलडीहाइड   | निर्यात उत्पाद में 1.05 कि.ग्रा./<br>कि.ग्रा. अंश |   |
|   |   |          | 10. स्टेनलेस स्टील राउन्ड बार   | —वही—   |   |
|   |   |          | 11. पोलीकार्बोनेट मोलिंडंग पाउडर  | —वही—   |   |
|   |   |          | 12. सर्किट ब्रेकर असेम्बली  | नेट-दू-नेट  |   |
|   |   |          | 13. संगत रेटिंग की मोटर   | —वही—   |   |
| 2017  | स्टेनलेस स्टील जार सहित जूसर<br>मिक्सर ग्राइन्डर  | 1 नग     | 1. ए.बी.एस. मोलिंडंग पाउडर  | निर्यात उत्पाद में 1.05 कि.ग्रा./<br>कि.ग्रा. अंश |   |
|   |   |          | 2. स्टेनलेस स्टील शीट्स/कायल्स  | निर्यात उत्पाद में 1.15 कि.ग्रा./<br>कि.ग्रा. अंश |   |

| 1    | 2                             | 3     | 4  | 5                          | 6          |
|------|-------------------------------|-------|--|----------------------------|------------|
|      |                               |       | 3. पोली एसिटल मोर्लिंग पाउडर             | नियंत्रित उत्पाद में       |            |
|      |                               |       | 4. संगत रेटिंग की मोटर                   | 1.05 कि.ग्रा./फि.ग्रा. अंश | नेट-दू-नेट |
|      |                               |       | 5. पी.बी.सी. कम्पाइन्च                   | नियंत्रित उत्पाद में       |            |
|      |                               |       | 6. ब्रास स्कैप                           | 1.05 कि.ग्रा./फि.ग्रा. अंश | —वही—      |
|      |                               |       | 7. पोलीप्रोपीलीन मोर्लिंग पाउडर          | —वही—                      |            |
|      |                               |       | 8. एस.ए.एन. मोर्लिंग पाउडर               | —वही—                      |            |
|      |                               |       | 9. अल्यूमीनियम ह्यूट्स                   | —वही—                      |            |
|      |                               |       | 10. ओन्ज                                 | —वही—                      |            |
|      |                               |       | 11. पोलीकार्बोनेट मोर्लिंग पाउडर         | —वही—                      |            |
|      |                               |       | 12. फिनोल फोर्मलझीहाइड                   | —वही—                      |            |
| 2018 | सी.के.डी./एस.के.डी./सी.बी.यू. | 10 नग | 1. कोल्ड रोल्ड (प्राइम/फिफेकिट्व)        | 34.221 कि.ग्रा.            | 75         |
|      | कन्फीशन में 50 सी.सी. स्कूटर  |       | स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/कायल्स             |                            |            |
|      |                               |       | 2. हाट रोल्ड (प्राइम/फिफेकिट्व)          | 2.311 कि.ग्रा.             |            |
|      |                               |       | स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/कायल्स             |                            |            |
|      |                               |       | 3. सीमलेस स्टील द्यूब्स                  | 0.073 मीटर                 |            |
|      |                               |       | 4. गैर अलाएड अल्यूमीनियम/                | 5.73 कि.ग्रा.              |            |
|      |                               |       | अल्यूमीनियम अलाएड                        |                            |            |
|      |                               |       | 5. सिलिकान                               | 0.773 कि.ग्रा.             |            |
|      |                               |       | 6. कापरकेथोड/वायर बार/राड                | 0.133 कि.ग्रा.             |            |
|      |                               |       | 7. सूपर इनेमल्ड/इनेमल्ड                  | 0.163 कि.ग्रा.             |            |
|      |                               |       | कापर वायर                                |                            |            |
|      |                               |       | 8. प्राकृतिक रबड़                        | 0.231 कि.ग्रा.             |            |
|      |                               |       | 9. पोर्टियोल                             | 265.000 ग्राम              |            |
|      |                               |       | 10. आइसो साइनेट                          | 186.000 ग्राम              |            |
|      |                               |       | 11. मुटाइल रबड़                          | 485.00 ग्राम               |            |
|      |                               |       | 12. सिंथेटिक रबड़ (एन बी आर/             | 36.36 ग्राम                |            |
|      |                               |       | एस बी आर/पी.बी.आर.)                      |                            |            |
|      |                               |       | 13. कार्बन ब्सैक                         | 163.300 ग्राम              |            |
|      |                               |       | 14. पोली विनाइल क्लोराइड                 | 1110.110 ग्राम             |            |
|      |                               |       | (पी बी सी) ग्रेन्यूल्स                   |                            |            |
|      |                               |       | 15. पोलीप्रोपीलीन ग्रेन्यूल्स            | 1372.000 ग्राम             |            |
|      |                               |       | 16. हाईड्रेन्सिटी पोलीएथिलीन ग्रेन्यूल्स | 585.900 ग्राम              |            |
|      |                               |       | 17. ए.बी.एस. ग्रेन्यूल्स                 | 2513.700 ग्राम             |            |
|      |                               |       | 18. नाइलान ग्रेन्यूल्स                   | 99.750 ग्राम               |            |
|      |                               |       | 19. पी बी सी/कृत्रिम चमड़ा कपड़ा         | 0.679 चर्ग मी.             |            |
|      |                               |       | 20. पेन्ट्स                              | 2.260 ली.                  |            |
|      |                               |       | 21. रेगुलेटर असेम्बली                    | नेट-दू-नेट                 |            |
|      |                               |       | 22. फ्रैन्क शाफ्ट असेम्बली               | —वही—                      |            |
|      |                               |       | (बियरिंग के बिना)                        |                            |            |
|      |                               |       | 23. टायर्स (1 सैट = 3 नग)                | —वही—                      |            |
|      |                               |       | 24. दूल किट                              | —वही—                      |            |
|      |                               |       | 25. आउटपूट शाफ्ट असेम्बली                | —वही—                      |            |
|      |                               |       | 26. कारबूरेटर असेम्बली                   | —वही—                      |            |

| 1 | 2 | 3 | 4  | 5          | 6 |
|---|---|---|--|------------|---|
|   |   |   | 27. पिस्टन असेम्बली                                | नेट-टू-नेट |   |
|   |   |   | 28. क्लच असेम्बली कम्पलीट                          | —वही—      |   |
|   |   |   | 29. ड्राइविंग स्ट्रोकेट                            | —वही—      |   |
|   |   |   | 30. चेन  | —वही—      |   |
|   |   |   | 31. पिनियन शाफ्ट असेम्बली                          | —वही—      |   |
|   |   |   | 32. वियरिंग (एस के एफ 6203)                        | —वही—      |   |
|   |   |   | या समकक्ष  |            |   |
|   |   |   | 33. वियरिंग (एस के एफ 6203 सी 3)                   | —वही—      |   |
|   |   |   | या समकक्ष  |            |   |
|   |   |   | 34. वियरिंग (एस के एफ 6200)                        | —वही—      |   |
|   |   |   | या समकक्ष  |            |   |
|   |   |   | 35. नीडल रोलर वियरिंग (के जेड के 162212) या समकक्ष | —वही—      |   |
|   |   |   | 36. नीडल रोलर वियरिंग (के.बी.के. 121516) या समकक्ष | —वही—      |   |
|   |   |   | 37. हेलीकल गिघर                                    | —वही—      |   |
|   |   |   | 38. किक स्टार्टर                                   | —वही—      |   |
|   |   |   | 39. सेन्ट्रल बुश ब्रेक ड्रम                        | —वही—      |   |
|   |   |   | 40. होर्न  | —वही—      |   |
|   |   |   | 41. फ्रन्ट हब पिन                                  | —वही—      |   |
|   |   |   | 42. सप्रेसर कैप                                    | —वही—      |   |
|   |   |   | 43. बुश  | —वही—      |   |
|   |   |   | 44. हाई टेन्शन कायल                                | —वही—      |   |
|   |   |   | 45. कार्बोरेट केबल सेट<br>(1 सैट = 4 नग)           | —वही—      |   |
|   |   |   | 46. रिमर वियू मिरर सैट<br>(1 सैट = 2 नग)           | —वही—      |   |
|   |   |   | 47. वियरिंग हार्नेस                                | —वही—      |   |
|   |   |   | 48. स्पार्क प्लग                                   | —वही—      |   |
|   |   |   | 49. पेट्रोल काक असेम्बली                           | —वही—      |   |
|   |   |   | 50. फ्रन्ट ससपेशन स्प्रिंग                         | —वही—      |   |
|   |   |   | 51. रियर शाक एबजार्भर                              | —वही—      |   |
|   |   |   | 52. एन्टीडाइल लिंक कम्पलीट                         | —वही—      |   |
|   |   |   | 53. आटो लैम्प सैट (केवल बल्ब)<br>(1 सैट = 8 नग)    | —वही—      |   |
|   |   |   | 54. डीकल (1 सैट = 2 नग)                            | —वही—      |   |
|   |   |   | 55. बिलिंकर सैट (1 सैट = 4 नग)<br>(बल्ब के बिना)   | —वही—      |   |
|   |   |   | 56. आटो सिविच असेम्बली<br>(1 सैट = 2 नग)           | —वही—      |   |
|   |   |   | 57. थ्रोटल पाइप                                    | —वही—      |   |
|   |   |   | 58. टेल लैम्प असेम्बली (बल्ब के बिना)              | —वही—      |   |
|   |   |   | 59. सपिन्डल  | —वही—      |   |
|   |   |   | 60. सेरामिक मेगेनेट                                | —वही—      |   |
|   |   |   | 61. ब्रेक लाइनर                                    | —वही—      |   |

| 1   | 2   | 3 | 4          | 5 | 6 |
|-----|---|---|------------|---|---|
| 62. | स्टेटर के लिए वायरिंग हार्नेस                   |   | नेट-दू-नेट |   |   |
| 63. | फ्रन्ट लिंक                                     |   | —वही—      |   |   |
| 64. | स्पीडो मीटर                                     |   | —वही—      |   |   |
| 65. | स्टीयरिंग और सीट लाक एवं की                     |   | —वही—      |   |   |
| 66. | ई.आई.एस. असैम्बली (एस सी आर<br>और डिओड के बिना) |   | —वही—      |   |   |
| 67. | एस सी आर और अन्य इलेक्ट्रॉनिक<br>संषटक          |   | —वही—      |   |   |
| 68. | डिओइस   |   | —वही—      |   |   |
| 69. | रिस्ट्रेक्टर                                    |   | —वही—      |   |   |
| 70. | हैड सैम्प असैम्बली (बल्ब के बिना)               |   | —वही—      |   |   |
| 71. | सिलिन्चर ब्लाक                                  |   | —वही—      |   |   |
| 72. | सोलिङ्ग स्टेट ए सी फ्लैश (असैम्बली)             |   | —वही—      |   |   |
| 73. | हाट डाई स्टील ब्लाक्स                           |   |            |   |   |
| 74. | हाई स्पीड स्टील                                 |   |            |   |   |
| 75. | इन्स्टर्टस                                      |   |            |   |   |
| 76. | कटिंग ट्रूल्स                                   |   |            |   |   |
| 77. | ग्रान्चिंग स्टोन                                |   |            |   |   |
| 78. | एचेसिव और सीलेन्स्प                             |   |            |   |   |
| 79. | स्टील शाट्स                                     |   |            |   |   |

} निर्यात के जाहाज  
पर्यन्त नि:शुल्क मूल्य  
के लिए 5% तक

**टिप्पणी :**—आयात की भद्र और उसका विवरण निर्यात उत्पाद के समकक्ष/समान होना चाहिए।

|       |  |      |   |                |    |
|-------|--|------|---|----------------|----|
| 2019. | सी.के.डी./एस.के.डी./सी.बी.यू.<br>कन्जीशन में 60 सी सी स्कूटर | 1 नग | 1. कोल्ड रोल्ड (प्राइम/डिफेक्टिव)<br>स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स कायल्स | 33.45 कि.ग्रा. | 75 |
|       |  |      | 2. हाट रोल्ड (प्राइम/डिफेक्टिव).<br>स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/कायल्स  | 2.00 कि.ग्रा.  |    |
|       |  |      | 3. सीमलेस स्टील द्यूब्स   | 0.0735 मी.     |    |
|       |  |      | 4. गैर अलाए अल्यूमीनियम/अलाए<br>अल्यूमीनियम                       | 6.38 कि.ग्रा.  |    |
|       |  |      | 5. सिलीकान  | 0.888 कि.ग्रा. |    |
|       |  |      | 6. कापर   | 0.153 कि.ग्रा. |    |
|       |  |      | 7. सूपर इनेमल्ड/इनेमल्ड कापर वायर                                 | 0.163 कि.ग्रा. |    |
|       |  |      | 8. प्राकृतिक रबड़   | 0.22 कि.ग्रा.  |    |
|       |  |      | 9. पोलिअल   | 265.000 ग्राम  |    |
|       |  |      | 10. आइसो सायरेट   | 186.000 ग्राम  |    |
|       |  |      | 11. बुटाइल रबड़   | 485.000 ग्राम  |    |
|       |  |      | 12. सिंथेटिक रबड़ (एन बी आर/<br>एस बी आर/पी बी आर)                | 36.36 ग्राम    |    |
|       |  |      | 13. कार्बन ब्लैक  | 163.300 ग्राम  |    |
|       |  |      | 14. पोलिविनाइल क्लोराइड<br>(पी बी सी) ग्रेन्यूल्स                 | 1110.110 ग्राम |    |
|       |  |      | 15. पोलिप्रोपीलीन ग्रेन्यूल्स                                     | 1417.000 ग्राम |    |
|       |  |      | 16. हाई डेन्सिटी पोलिएथिलीन ग्रेन्यूल्स                           | 585.900 ग्राम  |    |
|       |  |      | 17. ए बी एस ग्रेन्यूल्स   | 2513.700 ग्राम |    |
|       |  |      | 18. नाइलान ग्रेन्यूल्स  | 99.750 ग्राम   |    |

| 1   | 2   | 3 | 4 | 5              | 6 |
|-----|---|---|---|----------------|---|
| 19. | पी बी सी/आर्टिफीशियल लैंडर<br>कलाथ                |   |   | 0.670 वर्ग मी. |   |
| 20. | पेन्डस  |   |   | 2.260 लीटर     |   |
| 21. | रेलोटर असैम्बली                                   |   |   | मेट-टू-नेट     |   |
| 22. | फ्रैंक शाफ्ट असैम्बली<br>(बियरिंग के बिना)        |   |   | —वही—          |   |
| 23. | टार्पस (1 सैट = 3 नग)                             |   |   | —वही—          |   |
| 24. | ट्रूल किट   |   |   | —वही—          |   |
| 25. | आउटपुट शाफ्ट असैम्बली                             |   |   | —वही—          |   |
| 26. | कारबूरर असैम्बली                                  |   |   | —वही—          |   |
| 27. | पिस्टन असैम्बली                                   |   |   | —वही—          |   |
| 28. | कलाच असैम्बली कम्पलीट                             |   |   | —वही—          |   |
| 29. | इंडिकेटर स्ट्रोकेट                                |   |   | —वही—          |   |
| 30. | चेन   |   |   | —वही—          |   |
| 31. | पिनियन शाफ्ट असैम्बली                             |   |   | —वही—          |   |
| 32. | बियरिंग (एस के एफ 6203) या<br>समकक्ष              |   |   | —वही—          |   |
| 33. | बियरिंग (एस के एफ 6203 सी 3)<br>या समकक्ष         |   |   | —वही—          |   |
| 34. | बियरिंग (एस के एफ 6200) या समकक्ष                 |   |   | —वही—          |   |
| 35. | नीडल रोलर बियरिंग<br>(के जेड के 162212) या समकक्ष |   |   | —वही—          |   |
| 36. | नीडल रोल बियरिंग (के बी के<br>121516) या समकक्ष   |   |   | —वही—          |   |
| 37. | हेलीकल गियर                                       |   |   | —वही—          |   |
| 38. | किक स्टार्टर                                      |   |   | —वही—          |   |
| 39. | सैन्ट्रल बुश ब्रेक ह्रूम                          |   |   | —वही—          |   |
| 40. | होर्न   |   |   | —वही—          |   |
| 41. | फ्रन्ट हब पिन                                     |   |   | —वही—          |   |
| 42. | सप्रेसर कैप                                       |   |   | —वही—          |   |
| 43. | बुश   |   |   | —वही—          |   |
| 44. | हाई टेन्शन कायल                                   |   |   | —वही—          |   |
| 45. | कन्ट्रोल केबल सैट (1 सैट = 4 नग)                  |   |   | —वही—          |   |
| 46. | रियर बियू मिरर सैट (1 सैट = 2 नग)                 |   |   | —वही—          |   |
| 47. | बायरिंग हर्नेस                                    |   |   | —वही—          |   |
| 48. | स्पार्क प्लग                                      |   |   | —वही—          |   |
| 49. | पेट्रोल काक असैम्बली                              |   |   | —वही—          |   |
| 50. | फ्रन्ट ससपेशन स्ट्रिंग                            |   |   | —वही—          |   |
| 51. | रियर शाक एबजार्बर                                 |   |   | —वही—          |   |
| 52. | एन्टीडाइव लिंक कम्पलीट                            |   |   | —वही—          |   |
| 53. | आठो लैम्प सैट (केबल बल्ब)<br>(1 सैट = 8 नग)       |   |   | —वही—          |   |
| 54. | डीकल (1 सैट = 2 नग)                               |   |   | —वही—          |   |
| 55. | बिलिंकर सैट (1 सैट = 4 नग)<br>(बल्ब के बिना)      |   |   | —वही—          |   |

| 1 | 2 | 3 | 4   | 5  | 6 |
|---|---|---|---|--|---|
|   |   |   | 56. आटो सिविच असैम्बली<br>(1 सेट = 2 नग)            | नेट-टू-नेट   |   |
|   |   |   | 57. थ्रोटल पाइप                                     | —वही—  |   |
|   |   |   | 58. टेल लैप्प असैम्बली (बल्ब के बिना)               | —वही—  |   |
|   |   |   | 59. सपिन्डल   | —वही—  |   |
|   |   |   | 60. सेरामिक बैगमेट                                  | —वही—  |   |
|   |   |   | 61. ब्रेक लाइनर                                     | —वही—  |   |
|   |   |   | 62. स्टेटर के लिए वायरिंग हार्नेस                   | —वही—  |   |
|   |   |   | 63. प्राट लिंक                                      | —वही—  |   |
|   |   |   | 64. स्पीडो भीटर                                     | —वही—  |   |
|   |   |   | 65. स्टीयरिंग और सीट लाक एवं की                     | —वही—  |   |
|   |   |   | 66. ई.आई.एस. असैम्बली<br>(एस सी आर और डिओड के बिना) | —वही—  |   |
|   |   |   | 67. एस सी आर और अन्य इलेक्ट्रॉनिक<br>संघटक          | —वही—  |   |
|   |   |   | 68. डिओड्स  | —वही—  |   |
|   |   |   | 69. रिफलेक्टर                                       | —वही—  |   |
|   |   |   | 70. हैड लैप्प असैम्बली (बल्ब के बिना)               | —वही—  |   |
|   |   |   | 71. सिलिंडर   | —वही—  |   |
|   |   |   | 72. सोलिड स्टेट एसी फ्लेशर असैम्बली                 | —वही—  |   |
|   |   |   | 73. हाट डाई स्टील ब्लाक्स                           | } निर्यात के जहाज<br>पर्यान्त मि:शुल्क मूल्य<br>के 5% तक |   |
|   |   |   | 74. हाई स्पीड स्टील                                 |  |   |
|   |   |   | 75. इन्स्टर्टस                                      |  |   |
|   |   |   | 76. कटिंग टूल्स                                     |  |   |
|   |   |   | 77. ग्राइडिंग स्टोन                                 |  |   |
|   |   |   | 78. एडहोसिव और सीलेन्ट्स                            |  |   |
|   |   |   | 79. स्टील शार्ट्स                                   |  |   |

टिप्पणी :—आयात की मद और उसका विवरण निर्यात उत्पाद के समकक्ष/समान होना चाहिए।

|                                   |      |  |                |    |
|-----------------------------------|------|--|----------------|----|
| 2020 सी.के.डी./एस.के.डी/सी.जी.यू. | 1 नग | 1. कोल्ड रोल्ड (प्राइम/डिफेक्टिव)<br>स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/कॉयल्स) | 35.34 कि.ग्रा. | 75 |
| कन्डीशन में 75 सी सी मोटरसाइकिल   |      | 2. कोटिड (प्राइम/डिफेक्टिव स्टील<br>शीट्स/स्ट्रिप्स/कॉयल्स         | 1.243 कि.ग्रा. |    |
|                                   |      | 3. हॉट रोल्ड (प्राइम/डिफेक्टिव)<br>स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/कॉयल्स    | 3.047 कि.ग्रा. |    |
|                                   |      | 4. सीमलैस एलॉय स्टील द्यूब्स                                       | 0.082 कि.ग्रा. |    |
|                                   |      | 5. एल्यूमीनियम जो कि एल्यूव्हड न हो/<br>एल्यूमीनियम एल्यूव्हस      | 10.44 कि.ग्रा. |    |
|                                   |      | 6. सिलीकॉन   | 1.428 कि.ग्रा. |    |
|                                   |      | 7. कॉपर कैथोड/चायर बार/रॉड   | 0.251 कि.ग्रा. |    |
|                                   |      | 8. सुपर एमल्ड/एनैमल्ड कॉपर चायर                                    | 0.214 कि.ग्रा. |    |
|                                   |      | 9. प्राकृतिक रबड़  | 3.108 कि.ग्रा. |    |
|                                   |      | 10. निकेल  | 0.153 कि.ग्रा. |    |
|                                   |      | 11. ब्लूटाइल रबड़  | 439.000 नग     |    |
|                                   |      | 12. सिन्थेटिक रबड़ (एन बी आर/                                      | 0.567 कि.ग्रा. |    |

1 2

3

4

5

6

|     |  |                    |  |
|-----|--|--------------------|--|
|     |  | एस बी आर/पी बी आर) |  |
| 13. | कार्बन ब्लैक   | 1.323 कि.ग्रा.     |  |
| 14. | पॉली विनाइल क्लोराइड<br>(पी बी सी) ग्रेन्यूल्स         | 358.733 ग्राम      |  |
| 15. | पॉलिप्रोपाइलीन ग्रेन्यूल्स                             | 1663.767 ग्राम     |  |
| 16. | पी बी सी/आर्टीफिशियल लैदर क्लॉथ                        | 0.500 वर्ग मी.     |  |
| 17. | पेन्ट्रस   | 0.500 ली.          |  |
| 18. | नायलॉन ग्रेन्यूल्स                                     | 0.556 कि.ग्रा.     |  |
| 19. | मेन शैफ्ट असैम्बली                                     | नेट-टू-नेट         |  |
| 20. | फ्रैक्चर शैफ्ट असैम्बली                                | —वही—              |  |
| 21. | मस्टीपल शियर असैम्बली                                  | —वही—              |  |
| 22. | फ्रन्टलूँग एब्जार्वर (1 सैट = 2 नग)                    | —वही—              |  |
| 23. | रिअर शॉक एब्जार्वर (1 सैट = 2 नग)                      | —वही—              |  |
| 24. | सिलेन्डर ब्लाक   | —वही—              |  |
| 25. | काबुरिटर   | —वही—              |  |
| 26. | पिस्टन असैम्बली  | —वही—              |  |
| 27. | बेयरिंग (एस के एफ 6300) या<br>बराबर                    | —वही—              |  |
| 28. | बेयरिंग (एस के एफ 6204) या<br>बराबर                    | —वही—              |  |
| 29. | बेयरिंग (एस के एफ 6005) या<br>बराबर                    | —वही—              |  |
| 30. | बेयरिंग (एस के एफ 6203) या<br>बराबर                    | —वही—              |  |
| 31. | बेयरिंग (एस के एफ 6301 जैड<br>आर.सी. 3) या बराबर       | —वही—              |  |
| 32. | बेयरिंग एस के एफ (एस के एफ<br>6004 सी 3)               | —वही—              |  |
| 33. | स्पीडोमीटर कम्पलीट                                     | —वही—              |  |
| 34. | ऑटो केबल सैट (1 सैट = 6 नग)                            | —वही—              |  |
| 35. | रियर ब्यू मिरर सैट (1 सैट = 2 नग)                      | —वही—              |  |
| 36. | वायरिंग हारनैस   | —वही—              |  |
| 37. | हाइ एन्शन कॉयल   | —वही—              |  |
| 38. | सॉलिड स्टेट ए सी फ्लैशर असैम्बली                       | —वही—              |  |
| 39. | ऑटो स्विच सैट (1 सैट = 4 नग)                           | —वही—              |  |
| 40. | चेन  | —वही—              |  |
| 41. | असैम्बली लैम्प इन्डीकेटर रिअर<br>(1 सैट = 2 नग)        | —वही—              |  |
| 42. | डिकॉल (1 सैट = 2 नग)                                   | —वही—              |  |
| 43. | ऑटो लैम्पस् सैट (केबल बर्ला)<br>(1 सैट = 8 नग)         | —वही—              |  |
| 44. | फलेंच बुश असैम्बली                                     | —वही—              |  |
| 45. | फ्रन्ट साइड इन्डीकेशन लैम्प असैम्बली<br>(1 सैट = 2 नग) | —वही—              |  |
| 46. | फ्रन्ट लिंक असैम्बली                                   | —वही—              |  |

| 1   | 2  | 3 | 4           | 5 | 6 |
|-----|--|---|-------------|---|---|
| 47. | सेरामिक मैग्नेट  |   | नेट-टू-नेट. |   |   |
| 48. | स्टीयरिंग लॉक बैरल/की  |   | —वही—       |   |   |
| 49. | टेल सैम्प असैम्बली   |   | —वही—       |   |   |
| 50. | स्पार्क स्टार्ग  |   | —वही—       |   |   |
| 51. | स्टेटर हार्टलैस  |   | —वही—       |   |   |
| 52. | पैट्रोल कॉक असैम्बली   |   | —वही—       |   |   |
| 53. | हार्न  |   | —वही—       |   |   |
| 54. | दूल किट कम्प्लीट   |   | —वही—       |   |   |
| 55. | नीडल रोलर बेयरिंग  |   | —वही—       |   |   |
| 56. | हब पिन सैट   |   | —वही—       |   |   |
| 57. | इलेक्ट्रोनिक इमीशन यूनिट असैम्बली<br>(एस सी आर और डायोड के बिना) |   | —वही—       |   |   |
| 58. | बुश  |   | —वही—       |   |   |
| 59. | आउटलेट द्व्यूब असैम्बली  |   | —वही—       |   |   |
| 60. | सैक्टर गियर असैम्बली   |   | —वही—       |   |   |
| 61. | रिफ्कार्सेमैन्ट असैम्बली   |   | —वही—       |   |   |
| 62. | कैरियर असैम्बली  |   | —वही—       |   |   |
| 63. | रेण्यूलेटर असैम्बली  |   | —वही—       |   |   |
| 64. | ऑयल सील (1 सैट = 2 भग)   |   | —वही—       |   |   |
| 65. | निप्पल स्पोक (1 सैट = 72 भग)                                     |   | —वही—       |   |   |
| 66. | स्प्रोकेट छील (1 सैट = 2 भग)                                     |   | —वही—       |   |   |
| 67. | मैनीफोल्ड  |   | —वही—       |   |   |
| 68. | किक स्टार्टर   |   | —वही—       |   |   |
| 69. | इनर केज  |   | —वही—       |   |   |
| 70. | बेयरिंग कैरियर   |   | —वही—       |   |   |
| 71. | स्पोक (1 सैट = 36 भग)  |   | —वही—       |   |   |
| 72. | इंजन गिअर  |   | —वही—       |   |   |
| 73. | पिलियन होल्डर  |   | —वही—       |   |   |
| 74. | एस सी आर और अन्य इलेक्ट्रोनिक<br>कम्पोनेन्ट्स                    |   | —वही—       |   |   |
| 75. | डायोड्स  |   | —वही—       |   |   |
| 76. | हॉट डाइ स्टील ब्लॉक्स  |   |             |   |   |
| 77. | हाई स्पीड स्टील  |   |             |   |   |
| 78. | इनसर्ट्स   |   |             |   |   |
| 79. | कटिंग दूल्स  |   |             |   |   |
| 80. | ग्राइडिंग स्टोन  |   |             |   |   |
| 81. | एडेसिप्स और सीलैन्ट्स  |   |             |   |   |
| 82. | स्टील शॉर्ट्स  |   |             |   |   |

निर्यात के पोत पर्यन्त  
निःशुल्क मूल्य के  
5% तक

नोट : आयात की मद और उसका विपर्देशन निर्यात उत्पाद के अनुरूप/सदृश होने चाहिए।

|                                 |               |  |               |    |
|---------------------------------|---------------|--|---------------|----|
| 2021 इण्डिस्ट्रियल/सैनिटरी आयरन | 1000 कि.ग्रा. | 1. 65% या इससे अधिक आयरन चाले<br>आयरन ओर/आयरन ओर कन्स्ट्रेट्स/<br>आयरन और पैलेट्स। | 1500 कि.ग्रा. | 75 |
| कास्टिंग्स (ब्लास्ट फरनेस रूट)  |               | 2. लो एश मैटलर्जिकल कोक (15% से<br>कम एश कान्टैन्ट सहित)                           | 700 कि.ग्रा.  |    |

|      | 1<br>2  | 3  | 4   | 5 | 6 |
|------|---|--|---|---|---|
|      |   | या   |   |   |   |
|      |   | कोफिंग कोल ( 1000 कि.ग्रा. सहित<br>एश कान्टैन्ट 12% से कम)   |   |   |   |
|      |   | 3. लाइमस्टोन   | 300 कि.ग्रा.  |   |   |
|      |   | 4. मैंगनीज और  | 90 कि.ग्रा.   |   |   |
|      |   | 5. डोलोमाइट  | 80 कि.ग्रा.   |   |   |
|      |   | 6. ऑक्सीजन लॉसिंग द्रूब  | 10 मी.  |   |   |
| 2022 | सैड एसिड ट्रैकशन बैटरी सैल फुली 1 वर्ग<br>अस्सैम्बल्ड 2 वी 100 एम सैल | 1. प्योर लैड<br>2. एण्टीमोनी<br>3. बैटरी सैपरेटर<br>4. द्रूबलर बैग<br>5. बैटरी कॉम्प्लेन्ट और लिङ्गस<br>6. बैटरी बैन्ट एंड सैल कार ट्रैकशन | 5.06 कि.ग्रा.<br>0.15 कि.ग्रा.<br>नेट-टू-नेट<br>—वही—<br>—वही—<br>—वही— |   |   |
|      |   | रिक्षान छापा 35/25 "0" रिंग  |   |   |   |

नोट : बैटरियों की भिन्न क्षमताओं की आवश्यकता अनुपाततः आधार पर तैयार की जाएगी।

**सार्वजनिक सूखना संख्या 384**  
**दिनांक 15-11-96 का अनुलग्नक "घ"**

**प्लास्टिक उत्पाद**

| क्रम<br>सं. | नाम<br>1<br>2  | निर्यात मद<br>मात्रा<br>3 | मात्रा<br>4   | आयात मद<br>मात्रा<br>5  | मूल्य<br>संयोजन<br>6 |
|-------------|--|---------------------------|---|---|----------------------|
| 1           |  |                           |   |   |                      |
| 396         | डबल साइड पी वी कोटेच नॉयलान<br>फैब्रिक (कोटेच फैब्रिक का भार—<br>660 ग्राम/वर्ग मी. +/- 3%, कार्टिंग<br>मैटीरियल का भार 470 ग्राम वर्ग<br>मी., नॉयलान यार्ट फैब्रिक का<br>भार—190 ग्राम/वर्ग मी. | 1 वर्ग मी.                | 1. नायलॉम 6/नॉयलान 66 इण्डस्ट्रियल<br>यार्ट<br>2. पी वी सी रेपिन<br>3. डायऑक्टाइल फ्थालेट<br>4. टिटेमियम डाइऑक्साइड<br>(एनाक्स ग्रेड)<br>5. पिगमैन्ट्स—रेड<br>6. पिर्मेंट्स—ब्ल्यू<br>7. पिर्मेंट्स—ब्लैक<br>8. रेन्यूचिन पी/टाइन्यूचिन पी<br>(2-2-हाइड्रोक्सी-5 मिथाइल<br>फिनाइल)—24 बैन्जो ट्रायाजोल<br>फिनाइल<br>9. बोडिंग एजेन्ट (बुल्कोबान्ड)<br>(आइसोसायान्युरेट टायप पॉलिमर<br>इन डाइब्यूटाइल फ्थालेट—25%) | 217 ग्राम<br>274.90 ग्राम<br>210.88 ग्राम<br>1.36 ग्राम<br>1.82 ग्राम<br>4.0 ग्राम<br>3.0 ग्राम<br>1.0 ग्राम<br>11.11 ग्राम |                      |

नोट : केवल रेलिवेन्ट डेनियर और निर्यात उत्पाद में निहित के अनुसार 6 या 66 नायलॉम के ग्रेड की अनुमति होगी।

|     |   |          |  |  |
|-----|---|----------|--|--|
| 397 | माइनिंग इन्डस्ट्री के लिए कलर<br>पॉलियूरेथेन कास्ट पम्प पार्ट्स | 1 मी. टन | 1. पॉलियूरेथेन प्रिपालिमर<br>2. पॉलिआस क्योरिंग एजेन्ट | पॉलियूरेथेन का 0.738<br>मी. टन/मी. टन कान्टैन्ट<br>पॉलियूरेथेन का 0.254<br>मी. टन/मी. टन |
|-----|---|----------|--|--|

| 1   | 2   | 3        | 4  | 5  | 6 |
|-----|---|----------|--|--|---|
|     |   |          | 3. पॉलियूरेथेन एडहेसिव   | पॉलियूरेथेन का 0.009<br>मी. टन/मी.टन   |   |
|     |   |          | 4. फ्थालोसाइनाइन ब्ल्यू पिग्मैन्ट  | पॉलियूरेथेन का 0.015<br>मी. टन/मी. टन  |   |
|     |   |          | 5. सिलीकॉन रिलीज एजेन्ट  | 0.003 मी. टन   |   |
| 398 | माइनिंग और मिनरल इन्डस्ट्री के लिए कलर पॉलियूरेथेन कास्ट स्लीन्स, होल्ड डाक्ट आर  | 1 मी. टन | 1. पॉलियूरेथेन प्रिपॉलिमर<br>2. पॉलिओल क्योरिंग एजेन्ट<br>3. पॉलियूरेथेन एडहेसिव<br>4. फ्थालोसाइनाइन ब्ल्यू पिग्मैन्ट<br>5. सिलीकॉन रिलीज एजेन्ट | पॉलियूरेथेन का 1.005 मी. टन/<br>मी. टन कार्टैन्ट<br>पॉलियूरेथेन का 0.064 मी. टन/<br>मी. टन कार्टैन्ट<br>पॉलियूरेथेन का 0.005 मी. टन/मी. टन<br>पॉलियूरेथेन का 1.016 मी. टन/मी. टन<br>0.003 मी. टन                             |   |
| 399 | माइनिंग और मिनरल इन्डस्ट्री के लिए कलर पॉलियूरेथेन हाइड्रो-साइक्लोन कास्ट   | 1 मी. टन | 1. पॉलियूरेथेन प्रिपॉलिमर<br>2. पॉलिआल क्योरिंग एजेन्ट<br>3. फ्थालोसाइनाइन ब्ल्यू पिग्मैन्ट<br>4. सिलीकॉन रिलीज एजेन्ट                           | पॉलियूरेथेन का 0.794 मी. टन/<br>मी. टन<br>पॉलियूरेथेन का 0.281 मी. टन/<br>मी. टन कार्टैन्ट<br>पॉलियूरेथेन का 0.016 मी. टन/<br>मी. टन कार्टैन्ट<br>0.003 मी. टन   |   |
| 400 | छयूट्स और फीड हापर्स जैसे कि विधर प्लेट्स, स्कैपर पैइस, स्कैपर विधर लाइनर्स, शूट लाइनर्स, रोलर्स, डस्ट सील रिंग, बफर ब्लॉक्स और बफरप स्ट्रिप्स के लिए कलर पॉलियूरेथेन कास्ट पार्ट्स | 1 मी. टन | 1. पॉलियूरेथेन प्रिपॉलिमर<br>2. पॉलिआल क्योरिंग एजेन्ट<br>3. पॉलियूरेथेन एडहेसिव<br>4. फ्थालोसाइनाइन ब्ल्यू पिग्मैन्ट<br>5. सिलीकॉन रिलीज एजेन्ट | पॉलियूरेथेन का 0.961 मी. टन/<br>मी. टन कार्टैन्ट<br>पॉलियूरेथेन का 0.065 मी. टन/<br>मी. टन कार्टैन्ट<br>पॉलियूरेथेन का 0.005 मी. टन/<br>मी. टन कार्टैन्ट<br>पॉलियूरेथेन का 0.016 मी. टन/<br>मी. टन कार्टैन्ट<br>0.003 मी. टन |   |

नोट : पॉलियूरेथेन एडहेसिव आयात की अनुमति तभी होगी जब नियात उत्पाद में मैटालिक पार्ट्स निहित हों।

| 1   | 2   | 3    | 4   | 5  | 6 |
|-----|---|------|---|--|---|
| 401 | हाई इम्पैक्ट पॉलिस्टीयरीन से बने ब्रास रिवेट्स संहित एलास्टिक जंकशन बॉक्स | 1 नग | 1. हाई इम्पैक्ट पॉलि स्टीयरीन<br>2. ब्रास स्क्रैप | निर्यात उत्पाद में<br>1.05 कि.ग्रा./<br>कि.ग्रा. कान्टैन्ट<br>निर्यात उत्पाद में<br>ब्रास रिवेट्स कान्टैन्ट<br>का 1.05 कि.ग्रा./कि.ग्रा. |   |

सार्वजनिक सूचना संख्या 384  
दिनांक 15-11-96 का अनुलग्नक "ऊ"  
विधिवत उत्पाद

| क्रम सं. | नाम                         | निर्यात मद | मात्रा  | आयात मद   | मात्रा | मूल्य संयोजन |
|----------|-----------------------------|------------|---|---|--------|--------------|
| 1        | 2                           | 3          | 4   | 5   | 6      |              |
| 88       | आभूषण/घड़ी भेंट करने सन्दूक | 1 नग       | 1. रेलिंबेंट जी एस एम का बुक बाइंडिंग पेपर<br>2. रेलिंबेंट आर्टीफिशियल फर/बैलवेट<br>3. रेलिंबेंट साइज के एम.एस. हिंजिज (सिंग लोडेड, जिंक स्लेटेड) | निर्यात उत्पाद में<br>1.10 वर्ग मी. प्रति वर्ग मी. कान्टैन्ट<br>निर्यात उत्पाद में<br>1.10 वर्ग मी. प्रति वर्ग मी. कान्टैन्ट<br>नेट-टू-नेट. |        |              |

**नोट :** केवल मात्रा आधारित अग्रिम लाइसेंस 50% के न्यूनतम मूल्य संयोजन के साथ जारी किए जाएंगे।

|    |                                |      |                          |  |
|----|--------------------------------|------|--------------------------|--|
| 89 | आभूषण/घड़ी भेंट करने वाले पाऊच | 1 नग | रेलिंबेंट आर्टीफिशियल फर | निर्यात उत्पाद में<br>1.05 वर्ग मी. प्रति वर्ग मी. कान्टैन्ट |
|----|--------------------------------|------|--------------------------|--|

**नोट :** केवल मात्रा आधारित लाइसेंस 50% के न्यूनतम मूल्य परिवर्धन के साथ जारी किए जाएंगे।

|      |   |      |  |   |    |
|------|---|------|--|---|----|
| 1709 | सी बी यू/सी के डी/एस के डी कन्डीशन में 125 से 150 सी सी फ्रन्ट इंजन श्री व्हीलर ड्राइव अमेरिस | 1 नग | 1. कोल्ड रोल्ड (प्राइम/डिफेक्टिव) स्टील शीदस/स्ट्रिप्स/कॉयल्स<br>2. कोटेड (प्राइम/डिफेक्टिव) स्टील शीदस/स्ट्रिप्स/कॉयल्स<br>3. हॉट रोल्ड (प्राइम/डिफेक्टिव) स्टील शीदस/स्ट्रिप्स/कॉयल्स<br>4. एलॉय स्टील वायर रॉड्स/<br>बारस/रॉड्स<br>5. एल्युमीनियम जो कि एलॉयड न हो/<br>एल्युमीनियम एलॉय<br>6. सिलीकॉन<br>7. कॉपर कैथोड/वायर बार/रॉड<br>8. सीमलैम स्टील ट्यूब्स<br>9. सुपर एनेमल्ट्स/एनेमल्ट्स कॉपर वायर | 102.90 कि.ग्रा. 2.80 कि.ग्रा.<br>9.77 कि.ग्रा.<br>5.88 कि.ग्रा.<br>30.31 कि.ग्रा.<br>4.15 कि.ग्रा.<br>0.718 कि.ग्रा.<br>0.934 मी.<br>0.245 कि.ग्रा. | 75 |
|------|---|------|--|---|----|

| 1 | 2 | 3 | 4   | 5              | 6 |
|---|---|---|---|----------------|---|
|   |   |   | 10. प्राकृतिक रबड़                                  | 6.72 कि.ग्रा.  |   |
|   |   |   | 11. पी बी सी/आर्टीफिशियल लैंडर<br>ब्लॉथ             | 0.483 वर्ग मी. |   |
|   |   |   | 12. पॉलिआल  | 494.000 ग्राम  |   |
|   |   |   | 13. आइसोसाइट  | 372.000 ग्राम  |   |
|   |   |   | 14. ब्यूटाइल रबड़                                   | 794.000 ग्राम  |   |
|   |   |   | 15. सिन्थेटिक रबड़ (एन बी आर/<br>एस बी आर/पी बी आर) | 1.83 कि.ग्रा.  |   |
|   |   |   | 16. कार्बन ब्लॉक                                    | 4.17 कि.ग्रा.  |   |
|   |   |   | 17. पॉलि विनाइल क्लोरोइड<br>(पी बी सी) ग्रैन्यूल्स  | 331.000 ग्राम  |   |
|   |   |   | 18. पॉलिप्रोपाइलीन ग्रैन्यूल्स                      | 1778.000 ग्राम |   |
|   |   |   | 19. पेंट्रोप  | 1.500 ली.      |   |
|   |   |   | 20. नायलोन ग्रैन्यूल्स                              | 1.870 कि.ग्रा. |   |
|   |   |   | 21. मेन शैफ्ट असैम्बली                              | मेट-टू-नेट     |   |
|   |   |   | 22. फ्रैन्क शैफ्ट असैम्बली                          | —वही—          |   |
|   |   |   | 23. मल्टीपल गियर                                    | —वही—          |   |
|   |   |   | 24. फ्रन्ट शॉक अब्सार्वर                            | —वही—          |   |
|   |   |   | 25. सिलेन्डर ब्लॉक                                  | —वही—          |   |
|   |   |   | 26. कार्बुरेटर                                      | —वही—          |   |
|   |   |   | 27. पिस्टन असैम्बली                                 | —वही—          |   |
|   |   |   | 28. बेयरिंग (एफ ए जी 98305.सी 3)<br>या बराबर        | —वही—          |   |
|   |   |   | 29. बेयरिंग (एस के एफ 6204)<br>या बराबर             | —वही—          |   |
|   |   |   | 30. बेयरिंग (एस के एफ 6301)<br>या बराबर             | —वही—          |   |
|   |   |   | 31. बेयरिंग (एस के एफ 1203) या<br>बराबर             | —वही—          |   |
|   |   |   | 32. बेयरिंग (एफ जी 98205) या बराबर                  | —वही—          |   |
|   |   |   | 33. बेयरिंग (एस के एफ 6004)<br>या बराबर             | —वही—          |   |
|   |   |   | 34. बेयरिंग (एस के एफ) या बराबर                     | —वही—          |   |
|   |   |   | 35. बेयरिंग (एस के एफ) या बराबर                     | —वही—          |   |
|   |   |   | 36. स्पीडोमीटर कम्पलीट                              | —वही—          |   |
|   |   |   | 37. कन्फ्रोल केबल सैट (1 सैट = 7 मग)                | —वही—          |   |
|   |   |   | 38. रिअर ब्यू मिरर सैट (1 सैट = 2 नग)               | —वही—          |   |
|   |   |   | 39. वायरिंग हारनेस                                  | —वही—          |   |
|   |   |   | 40. फ्रन्ट सस्पेंशन स्लिंग                          | —वही—          |   |
|   |   |   | 41. हाई टैन्शन कॉयल                                 | —वही—          |   |
|   |   |   | 42. सॉलिड स्टेट ए सी फ्लैशर असैम्बली                | —वही—          |   |
|   |   |   | 43. ऑटो स्विच सैट (1 सैट = 4 नग)                    | —वही—          |   |
|   |   |   | 44. रोटर कार्स्ट आवरन                               | —वही—          |   |
|   |   |   | 45. हैड लैम्प असैम्बली इब्ल्यू/<br>ओ एच एस जी       | —वही—          |   |

| 1 | 2 | 3 | 4  | 5          | 6 |
|---|---|---|--|------------|---|
|   |   |   | 46. स्टार्टिंग लीवर बार  | नेट-टू-नेट |   |
|   |   |   | 47. 12 बोल्ट 35/35 वॉट के बल्ब                                     | —वही—      |   |
|   |   |   | 48. 12 बोल्ट/5 वॉट के बल्ब   | —वही—      |   |
|   |   |   | 49. 12 बोल्ट/10 वॉट के बल्ब  | —वही—      |   |
|   |   |   | 50. कलाच बुश   | —वही—      |   |
|   |   |   | 51. प्रान्ट साइड   | —वही—      |   |
|   |   |   | 52. सेरामिक मैग्नेट  | —वही—      |   |
|   |   |   | 53. स्टीपरिंग कॉलम और दूल कॉक्स लॉक/<br>की ( 2 कॉक्स और की का सैट) | —वही—      |   |
|   |   |   | 54. टेल लैम्प असैम्बली   | —वही—      |   |
|   |   |   | 55. स्पार्क एला  | —वही—      |   |
|   |   |   | 56. पेट्रोल कॉक्स कम्प्लीट   | —वही—      |   |
|   |   |   | 57. हार्न  | —वही—      |   |
|   |   |   | 58. दूल किट सैट  | —वही—      |   |
|   |   |   | 59. नीडल बुश   | —वही—      |   |
|   |   |   | 60. हब्ड पिन सैट ( 1 सैट = 2 नग)                                   | —वही—      |   |
|   |   |   | 61. डायोड्स  | —वही—      |   |
|   |   |   | 62. एस सी आर और अन्य इलेक्ट्रॉनिक<br>कम्पोनेंट्स                   | —वही—      |   |
|   |   |   | 63. बुश असैम्बली   | —वही—      |   |
|   |   |   | 64. चेम  | —वही—      |   |
|   |   |   | 65. बैटरी  | —वही—      |   |
|   |   |   | 66. सप्लाइन्ड शैफ्ट  | —वही—      |   |
|   |   |   | 67. हैन्ड ब्रेक ड्राइव कम्प्लीट                                    | —वही—      |   |
|   |   |   | 68. चेन एडजस्टर  | —वही—      |   |
|   |   |   | 69. टर्मिनल बोर्ड  | —वही—      |   |
|   |   |   | 70. रिंग नेट राइट  | —वही—      |   |
|   |   |   | 71. लेपिनेशन पैक ऑथल   | —वही—      |   |
|   |   |   | 72. आइडलर  | —वही—      |   |
|   |   |   | 73. स्प्राकेट ब्हील  | —वही—      |   |
|   |   |   | 74. कलेच एक्स्टेन्शन कवर   | —वही—      |   |
|   |   |   | 75. टीथ सहित बुश   | —वही—      |   |
|   |   |   | 76. ट्रनियन  | —वही—      |   |
|   |   |   | 77. सोअर ब्रेयरिंग रेस   | —वही—      |   |
|   |   |   | 78. कैम  | —वही—      |   |
|   |   |   | 79. इंजिन गिअर   | —वही—      |   |
|   |   |   | 80. रिवर्स कन्ट्रोल गिअर   | —वही—      |   |
|   |   |   | 81. आइडलर गेअर असैम्बली  | —वही—      |   |
|   |   |   | 82. कन्फेन्सर  | —वही—      |   |
|   |   |   | 83. रिअर ब्हील एक्सल असैम्बली                                      | —वही—      |   |
|   |   |   | 84. डिफरेंशियल गिअर असैम्बली                                       | —वही—      |   |
|   |   |   | 85. ब्रेक लीवर असैम्बली  | —वही—      |   |
|   |   |   | 86. एडजस्टिंग एक्सेन्टरिक  | —वही—      |   |
|   |   |   | 87. लाइनर  | —वही—      |   |
|   |   |   | 88. पिस्टन (ब्रेकिंग सिस्टम)                                       | —वही—      |   |

| 1 | 2 | 3 | 4                              | 5                       | 6 |
|---|---|---|--------------------------------|-------------------------|---|
|   |   |   | 89. बाइपर मोटर                 | —वही—                   |   |
|   |   |   | 90. अपर अटैचमैन्ट              | नेट-टू-नेट              |   |
|   |   |   | 91. बाइपर ब्लेड असेम्बली       | —वही—                   |   |
|   |   |   | 92. विन्च शील्ड ग्लास          | —वही—                   |   |
|   |   |   | 93. टोरशन बार                  | —वही—                   |   |
|   |   |   | 94. टोरशन बार बेयरिंग असेम्बली | —वही—                   |   |
|   |   |   | 95. मास्टर सिलिन्डर            | —वही—                   |   |
|   |   |   | 96. ब्हील सिलिण्डर             | —वही—                   |   |
|   |   |   | 97. अपर पिन                    | —वही—                   |   |
|   |   |   | 98. लोअर पिन                   | —वही—                   |   |
|   |   |   | 99. हॉट डाइ स्टील ब्लॉक्स      | —वही—                   |   |
|   |   |   | 100. हाई स्पीड स्टील           | —वही—                   |   |
|   |   |   | 101. कटिंग ट्रूल्स             | —वही—                   |   |
|   |   |   | 102. इन्स्टर्टस                | निर्यात के पोत          |   |
|   |   |   | 103. स्टील शाद्स               | पर्यान्त निःशुल्क मूल्य |   |
|   |   |   | 104. एड्हेसिव्स और सीलैण्ड्स   | के 5% तक                |   |
|   |   |   | 105. ग्राइडिंग स्टोन           |                         |   |

नोट : आयात की मद्द और इसका निर्धारण निर्यात उत्पाद के अनुरूप/सदृश होना चाहिए।

सार्वजनिक सूचना संख्या 384 दिनांक 15-11-96 के अनुलग्नक "क" का परिशिष्ट "2"

| क्रम<br>सं. | नाम<br>2  | निर्यात मद<br>मात्रा<br>3 | नाम<br>4  | आयात मद<br>मात्रा<br>5  | मूल्य<br>संवर्धन<br>6 |
|-------------|---|---------------------------|---|---|-----------------------|
| 1           | 2   | 3                         | 4   | 5   | 6                     |
| 1710        | सी के डी/एस के डी/सी बी, डब्ल्यू<br>कंडीशन में 125 से 150 सी सी<br>इंजन आटोरिक्शा | 1 नग                      | 1. कोल्ड रोल्ड (प्राइम/डिफेक्टिव)<br>स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स कॉयल्स<br>2. कोटेड (प्राइम/डिफेक्टिव) स्टील<br>शीट्स/स्ट्रिप्स कॉयल्स<br>3. हॉट रोल्ड (प्राइम/डिफेक्टिव)<br>स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स कॉयल्स<br>4. एल्युमिनियम नॉट एलायड/<br>एल्युमिनियम एलायड<br>5. सिलिकॉन | 180.07 कि.ग्रा.   | 75                    |
|             |   |                           | 6. कॉपर केथोड/बायर बार/रॉड<br>7. सीमलेस स्टील ट्यूब्स<br>8. सुपर एनामल्ड/एनामल्ड कॉपर<br>बायर   | 2.157 कि.ग्रा.<br>6.850 कि.ग्रा.<br>14.297 कि.ग्रा.<br>1.903 कि.ग्रा. |                       |
|             |   |                           | 9. प्राकृतिक रबड़<br>10. प्लाइषुड<br>11. पोलिओल   | 0.328 कि.ग्रा.<br>1.012 मीटर<br>0.215 कि.ग्रा.                        |                       |
|             |   |                           | 12. आइसोसिनेट<br>13. बुटाइल रबड़<br>14. सिंथेटिक रबड़ (एस बी आर/<br>एस बी आर/पी बी आर)  | 1575.00 ग्राम<br>1342.00 ग्राम<br>885.00 ग्राम<br>1.846 कि.ग्रा.      |                       |
|             |   |                           | 15. कार्बन ब्लैक  | 4.44 कि.ग्रा.   |                       |

| 1   | 2   | 3 | 4              | 5 | 6 |
|-----|---|---|----------------|---|---|
| 16. | पोलि विनायलं क्लोरोइड<br>(पी बी सी) ग्रैन्यूल्स       |   | 530.37 ग्राम   |   |   |
| 17. | पोलिप्रोपलीन ग्रैन्यूल्स                              |   | 1623.83 ग्राम  |   |   |
| 18. | पेन्स   |   | 6.75 सीटर      |   |   |
| 19. | पी बी सी/कृत्रिम लेदर क्लाथ                           |   | 7.623 कर्ग मी. |   |   |
| 20. | नाइलॉन ग्रैन्यूल्स                                    |   | 1.87 किं.ग्रा. |   |   |
| 21. | मेन शाफ्ट असैम्बली                                    |   | नेट-टू-नेट     |   |   |
| 22. | फ्रेक शाफ्ट असैम्बली                                  |   | —वही—          |   |   |
| 23. | मलटीयल गियर असैम्बली                                  |   | —वही—          |   |   |
| 24. | फ्रेंट शॉक एब्सरबर                                    |   | —वही—          |   |   |
| 25. | रियर शॉक अब्सरबर (1 सैट = 2 नग)                       |   | —वही—          |   |   |
| 26. | सिलेंडर ब्लाक   |   | —वही—          |   |   |
| 27. | कार्बोरेटर  |   | —वही—          |   |   |
| 28. | पिस्टन असैम्बली                                       |   | —वही—          |   |   |
| 29. | बॉल बेयरिंग (एस के एफ 6301)<br>या समकक्ष              |   | —वही—          |   |   |
| 30. | बॉल बेयरिंग (एफ ए जी 524517)<br>जे एन सी 3) या समकक्ष |   | —वही—          |   |   |
| 31. | बॉल बेयरिंग (एस के एफ 6204)<br>या समकक्ष              |   | —वही—          |   |   |
| 32. | बॉल बेयरिंग (एस के एफ 6204<br>जेल जेल आर या समकक्ष)   |   | —वही—          |   |   |
| 33. | बॉल बेयरिंग (एफ ए जी 98205)<br>या समकक्ष              |   | —वही—          |   |   |
| 34. | बॉल बेयरिंग (एफ ए जी 98305<br>सी 3) या समकक्ष         |   | —वही—          |   |   |
| 35. | बॉल बेयरिंग (एस के एफ 16007)<br>या समकक्ष             |   | —वही—          |   |   |
| 36. | स्पीडो मीटर कम्पलीट                                   |   | —वही—          |   |   |
| 37. | कंट्रोल केबल सैट (1 सैट = 10 नग)                      |   | —वही—          |   |   |
| 38. | रियर ब्यू मिरर सेट (1 सैट = 2 नग)                     |   | —वही—          |   |   |
| 39. | वायरिंग हॉनेस (1 सैट = 2 नग)                          |   | —वही—          |   |   |
| 40. | फ्रंट सस्पेंशन स्प्रिंग                               |   | —वही—          |   |   |
| 41. | रियर संस्पेंशन स्प्रिंग 1 सैट = 2 नग)                 |   | —वही—          |   |   |
| 42. | हाई टेंशन कॉर्यल                                      |   | —वही—          |   |   |
| 43. | सालिड स्टेट ए सी फ्लेसर सेम्बली                       |   | —वही—          |   |   |
| 44. | ऑटो स्विच सेट (1 सैट = 5 नग)                          |   | —वही—          |   |   |
| 45. | रोटर  |   | —वही—          |   |   |
| 46. | स्टार्टिंग द्रयव्ह                                    |   | —वही—          |   |   |
| 47. | 12 बी 35/3591 के बल्ब                                 |   | —वही—          |   |   |

| 1 | 2 | 3 | 4  | 5          | 6 |
|---|---|---|--|------------|---|
|   |   |   | 48. 12 वी 10 वाट के बल्ब                   | नेट-टू-नेट |   |
|   |   |   | 49. 12 वी 5 वाट के बल्ब                    | —वही—      |   |
|   |   |   | 50. डाइओड्स                                | —वही—      |   |
|   |   |   | 51. फलच बुश                                | —वही—      |   |
|   |   |   | 52. आटोमोबाइल लाइट्स सेट<br>(1 सैट = 2 नग) | —वही—      |   |
|   |   |   | 53. फ्रंट व्हील एक्सल असैम्बली             | —वही—      |   |
|   |   |   | 54. सिरेमिक मोनेट                          | —वही—      |   |
|   |   |   | 55. लॉक असैम्बली/ग्रेव की                  | —वही—      |   |
|   |   |   | 56. सेटेलाइट गियर हाउसिंग                  | —वही—      |   |
|   |   |   | 57. स्पार्क प्लग                           | —वही—      |   |
|   |   |   | 58. पेट्रोल कॉफ कम्पलीट                    | —वही—      |   |
|   |   |   | 59. हार्न                                  | —वही—      |   |
|   |   |   | 60. दूल किट कम्पलीट                        | —वही—      |   |
|   |   |   | 61. नीडल बुश (1 सैट = 3 नग)                | —वही—      |   |
|   |   |   | 62. हब पिन सेट (1 सैट = 2 नग)              | —वही—      |   |
|   |   |   | 63. सिलिकोन डाइओड असैम्बली                 | —वही—      |   |
|   |   |   | 64. सेक्टर गियर असैम्बली                   | —वही—      |   |
|   |   |   | 65. बेटरी                                  | —वही—      |   |
|   |   |   | 66. डिफरेंशियल गियर असैम्बली               | —वही—      |   |
|   |   |   | 67. पिकट पिन असैम्बली                      | —वही—      |   |
|   |   |   | 68. एस सी आर और अन्य इलैक्ट्रॉनिक<br>उपकरण | —वही—      |   |
|   |   |   | 69. कैपेसिटर                               | —वही—      |   |
|   |   |   | 70. स्टार्टर गियर                          | —वही—      |   |
|   |   |   | 71. ब्रेक लीवर असैम्बली                    | —वही—      |   |
|   |   |   | 72. अण्डजास्टिंग इक्सेंट्रिक               | —वही—      |   |
|   |   |   | 73. बुश (1 सैट = 3 नग)                     | —वही—      |   |
|   |   |   | 74. ट्र्यूनियम असैम्बली                    | —वही—      |   |
|   |   |   | 75. इन्टरनल एलेट                           | —वही—      |   |
|   |   |   | 76. लाइनर                                  | —वही—      |   |
|   |   |   | 77. इंजन गियर                              | —वही—      |   |
|   |   |   | 78. फ्रंट ब्रेक ड्रम असैम्बली              | —वही—      |   |
|   |   |   | 79. ब्रेक कैम असैम्बली                     | —वही—      |   |
|   |   |   | 80. वाइपर मीटर                             | —वही—      |   |
|   |   |   | 81. रियर व्हील एक्सल असैम्बली              | —वही—      |   |
|   |   |   | 82. वाइपर असैम्बली                         | —वही—      |   |
|   |   |   | 83. हुड स्टक असैम्बली                      | —वही—      |   |
|   |   |   | 84. कलध लीवर स्पिंडल                       | —वही—      |   |
|   |   |   | 85. स्टार्टिंग डॉग                         | —वही—      |   |

| 1    | 2  | 3 | 4 | 5                      | 6 |
|------|--|---|---|------------------------|---|
| 86.  | पिंग   |   |   | मेट-टू-मेट             |   |
| 87.  | कर्मेकिंग ट्रॉफ़्य                                     |   |   | —वही—                  |   |
| 88.  | लीवर सेक्टर कम्पलीट                                    |   |   | —वही—                  |   |
| 89.  | स्पिंडल  |   |   | —वही—                  |   |
| 90.  | स्लाइडर ब्लाक  |   |   | —वही—                  |   |
| 91.  | प्रोपेलर शाफ्ट असैम्बली                                |   |   | —वही—                  |   |
| 92.  | ट्रेलिंग आर्म असैम्बली राइट और लेफ्ट<br>(1 सैट = 2 नग) |   |   | —वही—                  |   |
| 93.  | पैर्किंग   |   |   | —वही—                  |   |
| 94.  | चट   |   |   | —वही—                  |   |
| 95.  | चेल्ड चोल्ड  |   |   | —वही—                  |   |
| 96.  | साइड ग्लास (1 सैट = 2 नग)                              |   |   | —वही—                  |   |
| 97.  | मेनीफोल्ड  |   |   | —वही—                  |   |
| 98.  | स्प्रेसर कैप   |   |   | —वही—                  |   |
| 99.  | ऑयल बाष्ठ एथर क्लीनर                                   |   |   | —वही—                  |   |
| 100. | झाइवन डॉग  |   |   | —वही—                  |   |
| 101. | लीवर   |   |   | —वही—                  |   |
| 102. | स्प्रिप  |   |   | —वही—                  |   |
| 103. | कॉयर (1 सैट = 2 नग)                                    |   |   | —वही—                  |   |
| 104. | हाइड्रोलिक ब्रेक असैम्बली                              |   |   | —वही—                  |   |
| 105. | विंड शील्ड   |   |   | —वही—                  |   |
| 106. | टर्मिनल बोर्ड असैम्बली                                 |   |   | —वही—                  |   |
| 107. | हॉट डाई स्टील ब्लाक्स                                  |   |   |                        |   |
| 108. | हाई स्पीड स्टील  |   |   |                        |   |
| 109. | इसरटर्स  |   |   |                        |   |
| 110. | कटिंग टूल्स  |   |   |                        |   |
| 111. | ग्राइंडिंग स्टोन                                       |   |   |                        |   |
| 112. | अडहीसिव और सीलेंट्स                                    |   |   |                        |   |
| 113. | स्टील शॉट्स  |   |   |                        |   |
|      |  |   |   | नियात के पोत           |   |
|      |  |   |   | पर्यन्त मि:शुल्क मूल्य |   |
|      |  |   |   | का 5% तक               |   |

नोट : नियात मद और इसकी विशिष्ट नियात उत्पाद के अनुरूप/अनुकूल होनी चाहिए।

#### सार्वजनिक सूचना संख्या 384 दिनांक 15-11-96 के अनुलग्नक "क" का परिशिष्ट "2"

| क्रम सं. | नियात मद नाम  | मात्रा 3 | आयात मद नाम  | मात्रा 5       | मूल्य संबंधन 6 |
|----------|---|----------|--|----------------|----------------|
| 1        | 2   | 3        | 4  | 5              | 6              |
| 1987     | सी के डी/एस के डी/सी बी छल्स्पू<br>कंडीशन में 100 सीसी 4 स्ट्रोक<br>मोटर साइकिल | 1 नग     | 1. 0.5 मि.मी. से 3.0 मि.मी. के बीच<br>मोटाई में कोल्ड रोल्ड स्टील शीट्स/<br>स्ट्रिप्स/कॉयल्स       | 42.5 कि.ग्रा.  | 75             |
|          |   |          | 2. 0.8 मि.मी. से 1.0 मि.मी. के बीच मोटाई<br>में कोल्ड रोल्ड कोटेड स्टील शीट्स/<br>स्ट्रिप्स/कॉयल्स | 5.03 कि.ग्रा.  |                |
|          |   |          | 3. 3.0 मि.मी. से 5.0 मि.मी. के बीच<br>मोटाई में हॉट रोल्ड स्टील शीट्स/<br>स्ट्रिप्स/कॉयल्स         | 5.891 कि.ग्रा. |                |

| 1   | 2  | 3          | 4               | 5 | 6 |
|-----|--|------------|-----------------|---|---|
| 4.  | आणिंधिक ग्रेड एल्युमीनियम<br>चूनतम शुद्धता 99% |            | 11.762 कि.ग्रा. |   |   |
| 5.  | सिलिकोन  |            | 1.529 कि.ग्रा.  |   |   |
| 6.  | कॉपर केथोड/थायर बार रोड                        |            | 0.263 कि.ग्रा.  |   |   |
| 7.  | प्राकृतिक रबड़                                 |            | 0.24 कि.ग्रा.   |   |   |
| 8.  | निक्कल   |            | 0.314 कि.ग्रा.  |   |   |
| 9.  | पोलिओल   |            | 480.000 ग्रा.   |   |   |
| 10. | आइसोसिनेट                                      |            | 336.000 ग्रा.   |   |   |
| 11. | मुटाइल रबड़                                    |            | 453.000 ग्रा.   |   |   |
| 12. | सिंथेटिक रबड़<br>(एन बी आरएस बी आर)            |            | 145.750 ग्रा.   |   |   |
| 13. | कार्बन ड्लेक                                   |            | 516.78 ग्रा.    |   |   |
| 14. | पोलि विनायल क्लोरोइड                           |            | 801.150 ग्राम   |   |   |
| 15. | पोलि प्रोपलीन ग्रैन्यूल्स                      |            | 583.800 ग्राम   |   |   |
| 16. | हाई डेंसिटी पोलि एथिलीन ग्रैन्यूल्स            |            | 180.600 ग्राम   |   |   |
| 17. | रैक्सिन  |            | 0.67 वर्ग मी.   |   |   |
| 18. | पेंट्स   |            | 3.4 लीटर        |   |   |
| 19. | टापर (1 सैट = 2 नग)                            |            | नेट-टू-नेट      |   |   |
| 20. | किक लीवर असैम्बली                              |            | —वही—           |   |   |
| 21. | फ्रेंक शाफ्ट असैम्बली<br>(बेयरिंग्स के बिना)   |            | —वही—           |   |   |
| 22. | चेंज ड्रम असैम्बली                             |            | —वही—           |   |   |
| 23. | रिअर शॉक अब्सारबर (1 सैट = 2 नग)               |            | —वही—           |   |   |
| 24. | कार्के रेटर असैम्बली                           |            | —वही—           |   |   |
| 25. | इंजन पिस्टन                                    |            | —वही—           |   |   |
| 26. | पिस्टन पिण                                     |            | —वही—           |   |   |
| 27. | रिंग पिस्टन टॉप                                |            | —वही—           |   |   |
| 28. | रिंग पिस्टन सैकिण्ड                            |            | —वही—           |   |   |
| 29. | रिंग पिस्टन ऑयल                                |            | —वही—           |   |   |
| 30. | बेयरिंग (मि.मी. में)                           |            | —वही—           |   |   |
|     | बोअर   | 12         |                 |   |   |
|     | डी आई ए  | 32         |                 |   |   |
|     | चौड़ाई   | 10         |                 |   |   |
|     | टाइप   | 6201       |                 |   |   |
| 31. | बेयरिंग (मि.मी. में)                           |            | —वही—           |   |   |
| 32. | बेयरिंग (मि.मी. में)                           |            | —वही—           |   |   |
|     | डी आई ए  | 42         |                 |   |   |
|     | टाइप   | 6004. सी 3 |                 |   |   |

| 1   | 2                    | 3                  | 4 | 5          | 6 |
|-----|----------------------|--------------------|---|------------|---|
| 33. | बेयरिंग (मि.मी. में) |                    |   | लेट-टू-लेट |   |
|     | बोअर                 | 12                 |   |            |   |
|     | डी आई ए              | 37                 |   |            |   |
|     | चौड़ाई               | 12                 |   |            |   |
|     | टाइप                 | 6301 जेड आर सी. 3  |   |            |   |
| 34. | बेयरिंग (मि.मी. में) |                    |   | —वही—      |   |
|     | बोअर                 | 20                 |   |            |   |
|     | डी आई ए              | 52                 |   |            |   |
|     | चौड़ाई               | 15                 |   |            |   |
|     | टाइप                 | 1304 बी बी 33      |   |            |   |
| 35. | बेयरिंग (मि.मी. में) |                    |   | —वही—      |   |
|     | बोअर                 | 10                 |   |            |   |
|     | डी आई ए              | 30                 |   |            |   |
|     | चौड़ाई               | 9                  |   |            |   |
|     | टाइप                 | 6200.2 आर एस आर सी |   |            |   |
| 36. | बेयरिंग (मि.मी. में) |                    |   | —वही—      |   |
|     | बोअर                 | 12                 |   |            |   |
|     | डी आई ए              | 32                 |   |            |   |
|     | चौड़ाई               | 10                 |   |            |   |
|     | टाइप                 | 6201 जेड आर सी 3   |   |            |   |
| 37. | बेयरिंग (मि.मी. में) |                    |   | —वही—      |   |
|     | बोअर                 | 10                 |   |            |   |
|     | डी आई ए              | 35                 |   |            |   |
|     | चौड़ाई               | 11                 |   |            |   |
|     | टाइप                 | 63002 जेड आर सी 3  |   |            |   |
| 38. | बेयरिंग (मि.मी. में) |                    |   | —वही—      |   |
|     | बोअर                 | 15                 |   |            |   |
|     | डी आई ए              | 32                 |   |            |   |
|     | चौड़ाई               | 9                  |   |            |   |
|     | टाइप                 | 63002 जेड          |   |            |   |
| 39. | बेयरिंग (मि.मी. में) |                    |   | —वही—      |   |
|     | बोअर                 | 17                 |   |            |   |
|     | डी आई ए              | 35                 |   |            |   |
|     | चौड़ाई               | 11                 |   |            |   |
|     | टाइप                 | 6303               |   |            |   |
| 40. | बेयरिंग (मि.मी. में) |                    |   | —वही—      |   |
|     | बोअर                 | 8                  |   |            |   |
|     | डी आई ए              | 24                 |   |            |   |
|     | चौड़ाई               | 8                  |   |            |   |
|     | टाइप                 | 628                |   |            |   |

| 1   | 2  | 3            | 4          | 5 | 6 |
|-----|--|--------------|------------|---|---|
| 41. | नीछल रोलर बेयरिंग (मि.मी. में)             |              | नेट-टू-नेट |   |   |
|     | बोअर                                       | 13           |            |   |   |
|     | डी आई ए                                    | 13           |            |   |   |
|     | चौड़ाई                                     | 11           |            |   |   |
|     | टाइप                                       | डी के 1312   |            |   |   |
| 42. | नीछल रोलर बेयरिंग (मि.मी. में)             |              | —वही—      |   |   |
|     | बोअर                                       | 22           |            |   |   |
|     | डी आई ए                                    | 29           |            |   |   |
|     | चौड़ाई                                     | 14           |            |   |   |
|     | टाइप                                       | डी के 222914 |            |   |   |
| 43. | कंट्रोल केबल सेट (1 सैट = 4 नग)            |              | —वही—      |   |   |
| 44. | रिअर ब्यू मिर सेट (1 सैट = 2 नग)           |              | —वही—      |   |   |
| 45. | हर्मेस                                     |              | —वही—      |   |   |
| 46. | इग्नीशन कॉम्पल                             |              | —वही—      |   |   |
| 47. | मेनेटी                                     |              | —वही—      |   |   |
| 48. | इग्नीटर                                    |              | —वही—      |   |   |
| 49. | एस सी आर, डिओइस और अन्य इलेक्ट्रॉनिक उपकरण |              | —वही—      |   |   |
| 50. | रेगुलेटर बोल्टेज असैम्बली                  |              | —वही—      |   |   |
| 51. | ऑटोमोबाइल लाइट्स                           |              | —वही—      |   |   |
| 52. | डीकाल (1 सैट = 4 नग)                       |              | —वही—      |   |   |
| 53. | ऑटो लैम्प सेट (केचल बल्ब)                  |              | —वही—      |   |   |
| 54. | फ्यूल टेप असैम्बली                         |              | —वही—      |   |   |
| 55. | ट्रैक केप असैम्बली                         |              | —वही—      |   |   |
| 56. | सिलेंडर लाइनर                              |              | —वही—      |   |   |
| 57. | शिफ्ट रॉड                                  |              | —वही—      |   |   |
| 58. | बॉस  |              | —वही—      |   |   |
| 59. | स्पार्क प्लग                               |              | —वही—      |   |   |
| 60. | स्प्रेसर केप                               |              | —वही—      |   |   |
| 61. | रोकर आर्म                                  |              | —वही—      |   |   |
| 62. | हॉन्ने                                     |              | —वही—      |   |   |
| 63. | एअर फिल्टर                                 |              | —वही—      |   |   |
| 64. | ऑयल पम्प असैम्बली                          |              | —वही—      |   |   |
| 65. | प्रेंट हब एक्सल                            |              | —वही—      |   |   |
| 66. | रिअर हब एक्सल                              |              | —वही—      |   |   |
| 67. | फोर इन वन लॉक/की सेट                       |              | —वही—      |   |   |
| 68. | स्पीडो मीटर असैम्बली                       |              | —वही—      |   |   |
| 69. | रीले                                       |              | —वही—      |   |   |
| 70. | हाउसिंग असैम्बली कंट्रोल                   |              | —वही—      |   |   |
| 71. | आयल सील                                    |              | —वही—      |   |   |

| 1    | 2   | 3 | 4 | 5          | 6               |
|------|---|---|---|------------|-----------------|
| 72.  | बेटरी   |   |   | नेट-टू-नेट |                 |
| 73.  | चार्जिंग रेगुलेटर असैम्बली                      |   |   | —वही—      |                 |
| 74.  | स्कू  |   |   | —वही—      |                 |
| 75.  | गिअर ट्रांसमीशन स्पर (इमपुट)<br>(1 सैट = 3 नग)  |   |   | —वही—      |                 |
| 76.  | शाफ्ट ट्रांसमीशन इनपुट                          |   |   | —वही—      |                 |
| 77.  | गिअर ट्रांसमीशन स्पर (आउटपुट)<br>(1 सैट = 3 नग) |   |   | —वही—      |                 |
| 78.  | शाफ्ट ट्रांसमीशन आउटपुट                         |   |   | —वही—      |                 |
| 79.  | किक शाफ्ट असैम्बली                              |   |   | —वही—      |                 |
| 80.  | फ्रंट फार्क                                     |   |   | —वही—      |                 |
| 81.  | फार्क शिफ्ट (1 सैट = 2 नग)                      |   |   | —वही—      |                 |
| 82.  | ब्रेयरिंग रेस (1 सैट = 3 नग)                    |   |   | —वही—      |                 |
| 83.  | ब्रेक केम (1 सैट = 2 नग)                        |   |   | —वही—      |                 |
| 84.  | वाल्व इनटेक                                     |   |   | —वही—      |                 |
| 85.  | वाल्व इंजेस्ट                                   |   |   | —वही—      |                 |
| 86.  | स्प्रिंग इंजन वाल्व                             |   |   | —वही—      |                 |
| 87.  | केमशाफ्ट वाल्व                                  |   |   | —वही—      |                 |
| 88.  | रिटेनर वाल्व स्प्रिंग                           |   |   | —वही—      |                 |
| 89.  | रिटेनर  |   |   | —वही—      |                 |
| 90.  | पुश रोड   |   |   | —वही—      |                 |
| 91.  | कंट्रोल लीवर और हाउसिंग सेट                     |   |   | —वही—      |                 |
| 92.  | चैन और स्ट्रोकेट सेट                            |   |   | —वही—      |                 |
| 93.  | बुशिंग्स (1 सैट = 2 नग)                         |   |   | —वही—      |                 |
| 94.  | गिअर सेट (1 सैट = 4 नग)                         |   |   | —वही—      |                 |
| 95.  | स्पोक (1 सैट = 36 नग)                           |   |   | —वही—      |                 |
| 96.  | निप्पल स्पोक (1 सैट = 72 नग)                    |   |   | —वही—      |                 |
| 97.  | फिल्टर  |   |   | —वही—      |                 |
| 98.  | वाल्व सेट (1 सैट = 2 नग)                        |   |   | —वही—      |                 |
| 99.  | गाइड वाल्व                                      |   |   | —वही—      |                 |
| 100. | रिंग स्ट्रेप                                    |   |   | —वही—      |                 |
| 101. | स्टील फ्रेम                                     |   |   | —वही—      |                 |
| 102. | हार्डवेयर (1 सैट = 64 नग)                       |   |   | —वही—      |                 |
| 103. | हार डाइ स्टील ब्लाक                             |   |   |            |                 |
| 104. | हार्ड स्पीड स्टील                               |   |   |            | नियात के पोत    |
| 105. | इनसदर्स   |   |   |            | पर्यात निःशुल्क |
| 106. | कटिंग ट्रूल्स                                   |   |   |            | मूल्य का 5% तक  |
| 107. | ग्राइंडिंग स्टोन                                |   |   |            |                 |
| 108. | अडहीसिव और सीलेंट्स                             |   |   |            |                 |
| 109. | स्टील शॉट्स                                     |   |   |            |                 |

नोट : नियात मद और इसकी विशिष्टि नियात उत्पाद के अनुरूप/अनुकूल होनी चाहिए।

**MINISTRY OF COMMERCE****Public Notice No. 384 (PN)/92—97**

New Delhi, the 15th November, 1996

**Subject :** Handbook of Procedures, Vol. 2 1992—97—Fixation and Modification of Standard Input-Output, Value Addition Norms and details of sensitive Items

**F. No. 6/93/93-IPC-II.**—Attention is invited to Para 109A, 109B and 109C of Handbook of Procedures, 1992—97—Vol. 1 (Revised Edition: April 1996) and Handbook of Procedures, 1992—97—Vol. 2 (Revised Edition . March 1996) on the above subject.

2 In the statement of Standard Input-output, Value Addition Norms, amendments at appropriate places as mentioned in Annexure "A" to this Public Notice shall be made.

3 In the statement of Standard Input-Output and Value Addition Norms, following additions shall be made at appropriate places as mentioned below :—

**Chemicals and Allied Products**

(1) After Entry No. 1785, the new entries from SI No 1786 to 1842 shall be added as per Annexure "B" to this Public Notice

**Engineering Products**

(2) After Entry No 2010, the new entries from SI No 2011 to 2022 shall be added as per Annexure "C" to this Public Notice.

**Plastics Products**

(3) After Entry No 395, the new entries from SI No 396 to 401 shall be added as per Annexure "D" to this Public Notice.

**Miscellaneous Products**

(4) After Entry No 87, the new entries from SI No 88 to 89 shall be added as per Annexure "E" to this Public Notice  
This issues in Public Interest.

S. B. MOHAPATRA, Director General of Foreign Trade

Annexure "A" to  
Public Notice No 384  
Dated 15-11-1996

**AMENDMENTS/CORRECTIONS**

| Sl No | Page No. | Reference                                 | Amendments/Corrections  |
|-------|----------|---|---|
| (1)   | (2)      | (3)                                       | (4)   |
| 1     | 2        | Chemicals & Allied Products<br>SI. No. 1  | The quantity of alternative item 8(a) and 8(b) shall be amended to read as "4.63 kg" & "2.62 kg" respectively       |
| 2.    | 4        | Chemicals & Allied Products<br>SI No. 14  | The following item with Quantity as alternative to item 2 shall be added :—<br>"OR<br>Mono Ethylene Glycol—0.05 kg" |
| 3     | 4        | Chemicals & Allied Products<br>SI No 15   | The following item with quantity as alternative to item 2 shall be added :—<br>"OR<br>Mono Ethylene Glycol—0.10 kg" |
| 4     | 27       | Chemicals & Allied Products<br>SI No. 140 | The quantity of alternative item 8(a) and 8(b) shall be amended to read as "3.70 kg" & "2.09 kg" respectively       |

| (1) | (2) | (3)  | (4)  |
|-----|-----|--|--|
| 5.  | 30  | Chemicals & Allied Products<br>Sl. No. 157 | 1. After import item 1, following alternative items with quantities shall be added :—<br>“OR<br>(a) Propionic Acid—1.878 kg<br>(b) Thionyl Chloride—4.132 kg<br>(c) Aluminium Chloride—4.035 kg”<br>2. After import item 7, following alternative item with quantity shall be added :—<br>“OR<br>Toluene—4.19 kgs” |
| 6.  | 32  | Chemicals & Allied Products<br>Sl. No. 173 | The quantity of alternative item 4(a) and 4(b) shall be amended to read as “4.62 kg” & “2.619 kg” respectively.  |
| 7.  | 46  | Chemicals & Allied Products<br>Sl. No. 282 | The norms covered by this entry shall be substituted by the following :—   |

| Sl.<br>No. | Export Item<br>Name       | Qty.<br>(1)<br>(2)                         | Import Item<br>Name<br>(3)<br>(4)  | Qty.<br>(5)  | Value<br>Addition<br>(6) |
|------------|---------------------------|--|--|--|--------------------------|
| 282        | N-Carbethoxy-4-Piperidone | 1 kg                                       | 1. N-Methyl-4-Piperidone<br>OR<br>1(a) Ethyl Acrylate<br>1(b) Sodium Methoxide<br>1(c) Chloroform<br>1(d) Methanol<br>2. Ethyl Chloroformate | 0.78 kg<br>2.40 kg<br>1.43 kg<br>1.32 kg<br>0.90 kg<br>0.75 kg |                          |
| 8.         | 46                        | Chemicals & Allied Products<br>Sl. No. 284 | The quantity of import item 1 & 2 shall be amended to read as “3.07 kg” and “1.83 kg” respectively.  |  |                          |
| 9.         | 47                        | Chemicals & Allied Products<br>Sl. No. 292 | Against item 2, a quantity of “30 kgs” shall be added .  |  |                          |
| 10.        | 54                        | Chemicals & Allied Products<br>Sl. No. 353 | The description of the export product shall be amended to read as “Ranitidine HCL/Base”.   |  |                          |
| 11.        | 54 &<br>55                | Chemicals & Allied Products<br>Sl. No. 360 | Norms covered by this entry shall be substituted by the following :—   |  |                          |

| Sl.<br>No. | Export Item<br>Name               | Qty.<br>(1)<br>(2) | Import Item<br>Name<br>(3)<br>(4)  | Qty.<br>(5)                              | Value<br>Addition<br>(6) |
|------------|-----------------------------------|--------------------|--|--|--------------------------|
| 360        | S-Methoxy Morphinan Hydrochloride | 1 kg               | 1. Para Methoxy Phenyl Acetic Acid<br>2. Cyclohexyenyl Ethylamine<br>3. D (-) Mandelic Acid<br>4. Phosphorus Oxychloride | 1.56 kg<br>1.41 kg<br>0.56 kg<br>1.15 kg |                          |

| (1) | (2) | (3) | (4)  | (5)      | (6) |
|-----|-----|-----|--|----------|-----|
|     |     |     | 5. Sodium Methoxide  | 0.22 kg  |     |
|     |     |     | 6. Palladium Catalyst<br>(not exceeding 6%<br>Palladium content) | 0.017 kg |     |
|     |     |     | 7. Chloroform  | 1.80 kg  |     |
|     |     |     | 8. Oxalic Acid   | 1.04 kg  |     |
|     |     |     | 9. Phosphoric Acid   | 5.71 kg  |     |

| Sl.<br>No. | Page<br>No. | Reference                                     | Amendments/Corrections  |
|------------|-------------|---|---|
| (1)        | (2)         | (3)   | (4)   |
| 12.        | 67          | Chemicals & Allied<br>Products<br>Sl. No. 471 | After import item 1, the following<br>item with quantity shall be added :—<br>“2. Caustic Soda—1.20 kg<br>Flakes/lye<br>(100% basis)” |
| 13.        | 97          | Chemicals & Allied<br>Products<br>Sl. No. 731 | The norms covered by this entry<br>shall be substituted by the<br>following :—  |

| Sl.<br>No. | Export Item                         |  | Import Item   |                                  | Value<br>Addition |
|------------|-------------------------------------|--|---|----------------------------------|-------------------|
| (1)        | Name                                | Qty  | Name  | Qty.                             | (6)               |
| (1)        | (2)                                 | (3)  | (4)   | (5)                              | (6)               |
| 731        | Quinoline Yellow<br>WS (Assay 100%) | 1 kg   | 1. Quinaldine<br>2. Phthalic Anhydride<br>3. Caustic Potash             | 0.762 kg<br>0.790 kg<br>4.580 kg |                   |
| 14.        | 127 to<br>128                       | Chemicals & Allied<br>Products<br>Sl. Nos. 935, 936 &<br>937 | Norms covered by these entries shall<br>be deleted.                     |                                  |                   |
| 15         | 136                                 | Chemicals & Allied<br>Products<br>Sl. No. 1048               | Norms covered by this entry shall be<br>substituted by the following :— |                                  |                   |

| Sl.<br>No. | Export Item                                 |  | Import Item  |         | Value<br>Addition |
|------------|---|--|--|---------|-------------------|
| (1)        | Name  | Qty  | Name   | Qty     | (6)               |
| (1)        | (2)   | (3)  | (4)  | (5)     | (6)               |
| 1048       | Silicon Carbide—<br>Grains (100%<br>Purity) | 1 MT   | 1 Silicon Carbide<br>Crude/Lumps<br>containing not<br>more than 95% on<br>dry basis  | 1.15 MT |                   |
| 16         | 153   | Chemicals & Allied<br>Products<br>Sl. No. 127  | A value addition of “300%” shall be<br>added in the relevant column.   |         |                   |
| 17         | 163   | Chemicals & Allied<br>Products<br>Sl. No. 1372 | 1 The description of the export<br>product shall be amended to read<br>as under :—<br>“Synthetic Enamel White Paint<br>(Minimum 28% Pigment content)”<br>2 The description of the import |         |                   |

| (1) | (2) | (3)  | (4)   | (5) | (6) |
|-----|-----|--|---|-----|-----|
|     |     |  | item 1 shall be amended to read as under :—<br>“Pigment Titanium Dioxide (Rutile)”.<br>The value addition shall be amended to read as “70%”   |     |     |
| 18. | 173 | Chemicals & Allied Products<br>Sl. No. 1428  |   |     |     |
| 19. | 174 | Chemicals & Allied Products<br>Sl. No. 1429  | 1. After import item 7, the following additional item with quantity shall be added :—<br>“8. Emulsifier—0.070 kg<br>9. Mixed Xylene—0.830 kg”.<br>2. A value addition of “75%” shall be added in the relevant column.       |     |     |
| 20. | 177 | Chemicals and Allied Products<br>Sl. No. 1462  | Below the norms covered by this entry, the following note shall be added :—<br>“Note : For different percentage content of the active material in the export product, the requirement may be worked out on pro-rata basis.” |     |     |
| 21. | 177 | Chemicals & Allied Products<br>Sl. No. 1463  | Norms covered by this entry shall be deleted.   |     |     |
| 22  | 196 | Chemicals & Allied Products<br>Sl. No. 1535  | The description of the export product shall be amended to read as under :—<br>“Sterile Surgical Gloves packed in Peel Open/Tear Down to Open Pouches”   |     |     |
| 23. | 229 | Chemicals & Allied Products<br>Sl. No. 1704<br>(Introduced vide Public Notice No. 358 dated 10-6-96) | The description of import item 3 alongwith quantity shall be amended to read as under :—<br>“3 D-(+) Mandelic Acid—0.50 kg”   |     |     |
| 24. | 229 | Chemicals & Allied Products<br>Sl. No. 1715<br>(Introduced vide Public Notice No. 367 dated 19-8-96) | A value addition of “170%” shall be added in the relevant column.   |     |     |
| 25  | 229 | Chemicals & Allied Products<br>Sl. No. 1716<br>(Introduced vide Public Notice No. 367 dated 19-8-96) | A value addition of “100%” shall be added in the relevant column.   |     |     |
| 26  | 229 | Chemicals & Allied Products<br>Sl. No. 1746<br>(Introduced vide Public Notice No. 375 dated 4-9-96)  | Alongwith the existing description of the import item 1, the following shall be added :—<br>“Maximum 95% purity”.   |     |     |

| (1) | (2)          | (3)  | (4)  |
|-----|--------------|--|--|
| 27. | 229          | Chemicals & Allied Products<br>Sl. No. 1784<br>(Introduced vide Public Notice No. 381 dated 1-10-96) | Both in the description of export product and import item, the item "Aspertame" shall be corrected to read as "Aspartame".   |
| 28. | 480          | Engineering Products<br>Sl. No. 518  | The description of import item 1 shall be amended to read as under : "MS Rounds/MS Bars & Rods/Billets". The quantity will remain unchanged.   |
| 29. | 514          | Engineering Products<br>Sl. No. 621  | The description of the export product shall be amended to read as under :—<br>"Cold Rolled Non-Alloy/Alloy (excluding Stainless Steel) Steel (Hard) Strips/Coils".   |
| 30. | 661 &<br>662 | Engineering Products<br>Sl. No. 1353<br>(As amended vide Public Notice No. 367 dated 19-8-96)        | In the description of import item 1, the sign "/" between Wire and Bars shall be deleted   |
| 31. | 668          | Engineering Products<br>Sl. No. 1401<br>(As substituted vide Public Notice No. 358 dated 10-6-96)    | 1. After import item 2, the following additional items with quantity shall be added :—<br>"3. Pure Magnesium 3 kgs<br>4. Hard Coke 175 kgs<br>5. Light Diesel Oil 156 5 ltrs<br>6. Cement 91 8 kgs<br>7. Blacking Powder 0.5 kg.<br>8. Mould Powder 1.8 kg<br>9. Zinc Wire 7.6 kg.<br>10. Bitumen Solution 5.6 ltrs.<br>11. Inoculants 2.5 kg.<br>12. High Alumina Refractory 20 kgs."<br>2. After Note 1 below this norm, the following note shall be added :—<br>"Note 2 Import of Cement is to be allowed only in case the export product is for "DI Pipes with Cement Mortar as inside lining. In case of DI Pipes with Cement Mortar, the input quantities of other items covered by the list will be worked out based on export weight of DI Pipes minus the weight of Cement Mortar". |
| 32. | 701          | Engineering Products<br>Sl. No. 1628   | After item 2, the following additional item with quantity shall be added :—<br>"3. Nuts—Net to net"  |
| 33. | 702          | Engineering Products<br>Sl. No. 1636   | 1. The description of import item 1 shall be amended to read as under :—<br>"CRCA/HR Sheets/Coils/Strips/Defectives/Secondary".  |

| (1) | (2)           | (3)   | (4)  |
|-----|---------------|---|--|
| 34. | 713 to<br>714 | Engineering Products<br>Sl. No. 1709  | 2. Below this norm, the following note shall be added :—<br>“Note. 1 Import of CRCA is allowed only if the export product is made out of CRCA”.  |
| 35. | 714 to<br>715 | Engineering Products<br>Sl. No. 1710  | Norms covered by this entry shall be substituted as per Appendix “I” to this Annexure.   |
| 36. | 761 &<br>762  | Engineering Products<br>Sl. No. 1888<br>(As amended vide<br>Public Notice No. 367<br>dated 19-8-96) | Norms covered by this entry shall be substituted as per Appendix “II” to this Annexure.<br>In the description of import item 2, the sign “ / ” between Wire and Bars shall be deleted. |
| 37. | 766           | Engineering Products<br>Sl. No. 1933  | In the description of import item 2, the sign “ / ” between Wire and Bars shall be deleted.<br>Norms covered by this entry shall be substituted by the following :—                    |

| Sl.<br>No. | Export Item                   |   | Import Item  |                                     | Value    |
|------------|-------------------------------|---|--|-------------------------------------|----------|
|            | Name                          | Qty   | Name   | Qty.                                | Addition |
| (1)        | (2)                           | (3)   | (4)  | (5)                                 | (6)      |
| 1933       | Solder Bar<br>(of Lead & Tin) | 1 MT  | 1. Lead  | 1.01 MT/MT<br>content in<br>export. |          |
|            |                               |   | 2. Tin   | 1.01 MT/MT<br>content in<br>export. |          |
| 38.        | 766                           | Engineering Products<br>Sl. No. 1934  | Norms covered by this entry shall be deleted.  |                                     |          |
| 39.        | 768                           | Engineering Products<br>Sl. No. 1976<br>(Introduced vide<br>Public Notice No. 375<br>dated 4-9-96)  | In the description of the export product, the figure “65%” shall be amended to read as “60%”.                                  |                                     |          |
| 40.        | 768                           | Engineering Products<br>Sl. No. 1987<br>(Introduced vide<br>Public Notice No. 375<br>dated 4-9-96)  | Norms covered by this entry shall be substituted as per Appendix “III” to this Annexure.                                       |                                     |          |
| 41.        | 768                           | Engineering Products<br>Sl. No. 2006<br>(Introduced vide<br>Public Notice No. 381<br>dated 1-10-96) | In the description of the export product against this entry, the “Copper based” shall be corrected to read as “Aluminium Tin”. |                                     |          |
| 42.        | 768                           | Engineering Products<br>Sl. No. 2007<br>(Introduced vide<br>Public Notice No. 381<br>dated 1-10-96) | In the description of the export product against this entry, the word “Copper based” shall be corrected to read as “Aluminium” |                                     |          |
| 43.        | 768                           | Engineering Products<br>Sl. No. 2008<br>(Introduced vide<br>Public Notice No. 381<br>dated 1-10-96) | In the description of the export product against this entry, the word “Copper” shall be corrected to read as “Aluminium”       |                                     |          |

| (1) | (2)          | (3)   | (4)  |
|-----|--------------|---|--|
| 44. | 768          | Engineering Products<br>Sl. No. 2009<br>(Introduced vide<br>Public Notice No. 381<br>dated 1-10-96) | <p>1. At the end of the description of the export product and import item 2, the following shall be added :—<br/>“/SAE 799/SP/SAE 49/SL”</p> <p>2. The specification “KS 23/” shown in the description of the export product and import item 2 shall be corrected to read as “LS 23”.</p> <p>3. The double quantities given under Column (5) against import item 2, shall be corrected to read as “31.25 kgs”.</p> |
| 45. | 768          | Engineering Products<br>Sl. No. 2010<br>(Introduced vide<br>Public Notice No. 381<br>dated 1-10-96) | In the description of the export product against this entry, the word “Copper” shall be corrected to read as “Aluminium”.  |
| 46. | 769 &<br>770 | Fish & Fish Products<br>Sl. Nos. 1 to 6, 9 to<br>20 and 22  | The norms covered by these entries shall be deleted.   |
| 47. | 779          | Food Products<br>Sl. No. 66<br>(Introduced vide<br>Public Notice No. 358<br>dated 10-6-96)          | <p>1. After import item 1, the following alternative item with quantity shall be added :—<br/>“OR<br/>Whole Milk Powder—150 kg”</p> <p>2. The note below this norm shall be deleted.</p>   |
| 48. | 863 &<br>864 | Plastic Products<br>Sl. No. 22  | The description of import item 19 shall be amended to read as under :—<br>“19. Fountain Pen Nibs Fitted with/without Feeder”.  |
| 49. | 936          | Plastic Products<br>Sl. No. 308   | The norms covered by this entry shall be substituted by the following :—   |

| Sl.<br>No. | Export Item |              | Import Item  |   | Value<br>Addition |
|------------|-------------|--------------|--|---|-------------------|
| (1)        | Name<br>(2) | Qty.<br>(3)  | Name<br>(4)  | Qty.<br>(5)   | (6)               |
| 308        | PVC Resin   | 1000<br>kgs. | 1. Ethylene<br>2. Ethylene<br>Dichloride<br>3. Oxychloro Catalyst<br>OR<br>(i) Oxy Catalyst<br>(ii) Polymerisation<br>Catalyst (100% basis)<br>(Dilauroyl Peroxide/<br>2-Ethyl Hexyl<br>Peroxydicarbonate) | 240.00 kg<br>847.00 kg<br>0.189 kg<br>0.12 kg<br>0.069 kg | 33                |
|            |             | 4            | 4. Solvent Naphtha<br>consisting of C-9,<br>C-10, C-11, C-12   | 0.848 kg  |                   |

| (1) | (2)   | (3) | (4)                                     | (5)       | (6) |
|-----|---|-----|---|-----------|-----|
|     |   |     | Aromatics alongwith<br>2% Non-aromatics |           |     |
| 5.  | Poly Vinyl<br>Alcohol (88%/<br>72.5%/55%)   |     |   | 1 10 kg   |     |
| 6.  | Hydroxyl Propyl<br>Methyl Cellulose/<br>Hydroxyl Propyl Cellulose   |     |   | 0.500 kg  |     |
| 7   | Proxyethylene,<br>4 Sorbitol Monolaurate<br>OR<br>Organic Coating<br>Agent (Alfa 8/NOXOL)                     |     |   | 0.0059 kg |     |
| 8.  | Disodium Salt of<br>Polymerised Resorcinol<br>OR<br>Mixture of Monocyclic<br>Terpene Hydrocarbon<br>(Depanol) |     |   | 0.005 kg  |     |
|     |   |     |   | 0 005 kg  |     |

| Sl.<br>No | Page<br>No | Reference  | Amendments/Corrections   |
|-----------|------------|--|--|
| (1)       | (2)        | (3)  | (4)  |
| 50        | 951        | Plastic Products<br>Sl. No. 380<br>(Introduced vide<br>Public Notice No. 36,<br>dated 19-8-96) | After import item 4, the following<br>alternative item with quantity<br>shall be added :—<br>“OR<br>Triphenyl Phosphate—0 00524 kg.” |

Annexure "B" to  
Public Notice No. 384  
Dated : 15-11-1996

#### Chemicals and Allied Products

| Sl.<br>No | Name  | Export Item | Qty | Import Item   | Value    |
|-----------|---|-------------|-----|---|----------|
| (1)       | (2)   | (3)         | (4) | (5)   | (6)      |
| 1786      | Detonating Cord/<br>Detonating Fuse/<br>D-Cored—12 gms. | 1000 Mtrs.  | 1   | Pentaerythritol<br>(Nitration Grade)                                    | 5.93 kg  |
|           |   |             | 2   | Acetone   | 5.544 kg |
|           |   |             | 3.  | Cellophane Film<br>(width 254 mm;<br>thickness 300 MSAT<br>to 400 MSAT) | 0.82 kg  |
|           |   |             | 4   | Poly Propylene<br>Yarn (Denier : 1250)                                  | 3.75 kg  |
|           |   |             | 5.  | Phthalate Plastisizer<br>(DOP)  | 2.86 kg  |
|           |   |             | 6.  | PVC Resin<br>(Suspension Grade<br>K Value 65)                           | 5.71 kg  |

| (1)  | (2)  | (3)  | (4)  | (5)  | (6) |
|------|--|------|--|--|-----|
| 1787 | 3, 4, 5 Trimethoxy Benzoic Acid Methyl Ester | 1 kg | 1. 3, 4, 5 Trimethoxy Benzoic Acid   | 0.998 kg                                     |     |
| 1788 | Sodium Glycero Phosphate BPC                 | 1 kg | 1. Epichlorohydrin<br>2. Tri Sodium Phosphate<br>3. Phosphoric Acid<br>4. Methanol/Ethanol | 0.95 kg<br>3.00 kg<br>0.03 kg<br>3.00 ltr/kg |     |
| 1789 | Quinaldine                                   | 1 kg | 1. Aniline<br>2. Isopropyl Alcohol   | 1.86 kg<br>0.500 kg                          |     |

Note : The above norm is valid upto 31-3-1997

|      |   |      |  |   |  |
|------|---|------|--|---|--|
| 1790 | Ortho Nitro Aniline Para Sulphonic Acid                           | 1 kg | 1. Ortho Nitro Chloro Benzene<br>Para Sulphonic Acid   | 1.23 kg   |  |
| 1791 | Para Chloro Aniline   | 1 kg | 1. Para Nitro Chloro Benzene<br>2. Iron Boring   | 1.45 kg<br>1.52 kg  |  |
| 1792 | Para Nitro Chloro Benzene Ortho Sulphonic Acid                    | 1 kg | 1. Para Nitro Chloro Benzene   | 0.73 kg   |  |
| 1793 | Ortho Nitro Chloro Benzene Para Sulphonic Acid                    | 1 kg | 1. Ortho Nitro Chloro Benzene<br>2. Potassium Chloride   | 0.714 kg<br>0.762 kg  |  |
| 1794 | Pre FC Acid (4, 4 Nitro Amino Diphenyl Di-Amino 4 Sulphonic Acid) | 1 kg | 1. Para Nitro Aniline<br>2. Para Nitro Chloro Benzene Ortho Sulphonic Acid<br>3. Caustic Soda Lye<br>4. Sulphur<br>5. Soda Ash   | 0.50 kg<br>0.850 kg<br>1.1 kg<br>0.555 kg<br>0.436 kg   |  |
| 1795 | Navinon Violet RR U/D Dye content 41.6%                           | 1 kg | 1. Acetic Acid<br>2. Aluminium Ingots<br>3. Iron Powder<br>4. Pyridine<br>5. Sodium Carbonate<br>6. Benzene<br>7. Phthalic Anhydride<br>8. Glycerine<br>9. Bromine<br>10. Caustic Soda<br>11. Potassium Hydroxide<br>12. Isobutanol<br>13. Sodium Sulphide | 0.055 kg<br>0.1127 kg<br>0.223 kg<br>0.046 kg<br>0.0557 kg<br>0.237 kg<br>0.308 kg<br>0.223 kg<br>0.304 kg<br>0.684 kg<br>0.645 kg<br>0.1194 kg<br>0.233 kg |  |
| 1796 | Ethylene Propylene Diene Rubber (H-580 HT)                        | 1 MT | 1. Ethylene<br>2. Propylene<br>3. Ethylidene Norbornene<br>4. Vanadium Oxytrichloride<br>5. Ethyl Aluminium Sesquichloride<br>6. Antioxidant   | 0.535 MT<br>0.485 MT<br>0.0296 MT<br>0.0029 MT<br>0.0237 MT<br>0.0063 MT  |  |

| (1)  | (2)   | (3)  | (4)  | (5)       | (6) |
|------|---|------|--|-----------|-----|
|      |   |      | 7 Poly Propylene Glycol  | 0 0062 MT |     |
|      |   |      | 8 Hexane   | 0 0739 MT |     |
| 1797 | Acrolite Fast Yellow PR-07<br>(CI Pigment Yellow 83)<br>(100% Assay)                  | 1 kg | 1 A A 4 Chloro 2 5<br>Di-methoxy Anhydride<br>(Naphthol AS 1 RG) | 0 737     |     |
| 1798 | 1, 4 Dioxane  | 1 kg | 1 Diethylene Glycol  | 1 338 kg  |     |
| 1799 | Phthalylsulphathiazole  | 1 kg | 1 Sulphathiazole   | 0 666 kg  |     |
|      |   |      | 2 Phthalic Anhydride   | 0 386 kg  |     |
| 1800 | Metanil Yellow R<br>(Dye content Metanil Yellow—<br>49 8%<br>Acid Orange 7—<br>30 2%) | 1 kg | 1 Diphenylamine  | 0 246 kg  |     |
|      |   |      | 2 Aniline Oil  | 0 090 kg  |     |
|      |   |      | 3 Beta Naphthol  | 0 121 kg  |     |
|      |   |      | 4 Sodium Nitrite   | 0 163 kg  |     |

Note. 1 For export product having different percentage of Dye content, the requirement may be worked out on pro-rata basis

|      |   |           |   |           |  |
|------|---|-----------|---|-----------|--|
| 1801 | Synthetic Enamel Paint (Pigment content 5% to 9%)     | 1000 ltrs | 1 Relevant Inorganic Pigments (other than Titanium Dioxide) | 20 153 kg |  |
|      |   |           | 2 Relevant Organic Pigments                                 | 4 314 kg  |  |
|      |   |           | 3 Carbon Black  | 0 464 kg  |  |
|      |   |           | 4 Pigment Titanium Dioxide Rutile                           | 44 508 kg |  |
|      |   |           | 5 Metallic Driers   | 21 196 kg |  |
|      |   |           | 6 Mixed Xylene  | 10 80 kg  |  |
|      |   |           | 7 Ortho Xylene  | 86 20 kg  |  |
|      |   |           | 8 Rosin WW/WG   | 12 20 kg  |  |
|      |   |           | 9 Alkali refined Soyabean Oil (Industrial Grade)            | 184 00 kg |  |
| 1802 | Synthetic Enamel Paint (Pigment content 1 5% to 4 5%) | 1000 ltrs | 10 Pentaerythritol  | 51 50 kg  |  |
|      |   |           | 1 Relevant Inorganic Pigments (other than Titanium Dioxide) | 13 28 kg  |  |
|      |   |           | 2 Relevant Organic Pigments                                 | 9 57 kg   |  |
|      |   |           | 3 Pigment Titanium Dioxide rutile                           | 0 77 kg   |  |
|      |   |           | 4 Metallic Driers   | 22 84 kg  |  |
|      |   |           | 5 Mixed Xylene  | 11 25 kg  |  |
|      |   |           | 6 Ortho Xylene  | 87 00 kg  |  |
|      |   |           | 7 Rosin WW/WG   | 12 30 kg  |  |
|      |   |           | 8 Alkali refined Soyabean Oil (Industrial Grade)            | 175 14 kg |  |
| 1803 | Synthetic Enamel Paint (Pigment content 10% to 14%)   | 1000 ltrs | 9 Pentaerythritol   | 64 69 kg  |  |
|      |   |           | 1 Relevant Inorganic Pigments (other than Titanium Dioxide) | 41 230 kg |  |
|      |   |           | 2 Relevant Organic  | 2 730 kg  |  |

| (1)  | (2)   | (3)           | (4)  | (5)        | (6) |
|------|---|---------------|--|------------|-----|
|      |   |               | Pigments   |            |     |
|      |   |               | 3. Carbon Black<br>(If required)                                   | 0.150 kg   |     |
|      |   |               | 4. Pigment Titanium<br>Dioxide Rutile                              | 77.840 kg  |     |
|      |   |               | 5. Metallic Driers   | 21.110 kg  |     |
|      |   |               | 6. Mixed Xylene  | 11.070 kg  |     |
|      |   |               | 7. Ortho Xylene  | 87.400 kg  |     |
|      |   |               | 8. Rosin WW/WG   | 13.900 kg  |     |
|      |   |               | 9. Alkali Refined<br>Soyabean Oil<br>(Industrial Grade)            | 126.170 kg |     |
|      |   |               | 10. Pentaerythritol  | 60.400 kg  |     |
| 1804 | Synthetic Enamel<br>Paint (Pigment<br>content 20% to 24%) | 1000<br>ltrs. | 1. Relevant Inorganic<br>Pigments (other than<br>Titanium Dioxide) | 153.99 kg  |     |
|      |   |               | 2. Pigment Titanium<br>Dioxide Rutile Grade,<br>if required        | 101.99 kg  |     |
|      |   |               | 3. Metallic Driers   | 19.95 kg   |     |
|      |   |               | 4. Mixed Xylene  | 7.14 kg    |     |
|      |   |               | 5. Ortho Xylene  | 112.98 kg  |     |
|      |   |               | 6. Alkali Refined<br>Soyabean Oil<br>(Industrial Grade)            | 1910 kg    |     |
|      |   |               | 7. Pentaerythritol   | 69.48 kg   |     |
| 1805 | Monocrotophos<br>Technical 40%<br>WSC Formulation         | 1 kg          | 1. Monomethyl Aceto<br>Acetamide (MMAA)<br>70% Minimum             | 0.432 kg   |     |
|      |   |               | 2. Trimethyl<br>Phosphite (TMP)                                    | 0.356 kg   |     |
|      |   |               | 3. Ethylene<br>Dichloride (EDC)                                    | 0.120 kg   |     |

Note : For different percentage of the active material in the export product, the requirement may be worked out on pro-rata basis.

|      |  |      |  |          |     |
|------|--|------|--|----------|-----|
| 1806 | Tetra N-Butyl<br>Titanate Monomer<br>(Purity 99% Min.) | 1 kg | 1. Titanium Tetra<br>Chloride                                | 0.590 kg |     |
|      |  |      | 2. N-Butanol   | 0.950 kg |     |
|      |  |      | 3. N-Hexane  | 0.250 kg |     |
| 1807 | Alkali Blue<br>(Pigment Blue 61)<br>CI No. 42765.1     | 1 kg | 1. Aniline   | 2.710 kg | 215 |
|      |  |      | 2. Monochloro<br>Benzene                                     | 0.350 kg |     |
|      |  |      | 3. Caustic Soda<br>Flakes (Lyce/<br>Flakes on 100%<br>basis) | 1.930 kg |     |
| 1808 | Trichloro<br>Carbanilide                               | 1 kg | 1. Para Chloro<br>Aniline                                    | 0.50 kg  |     |
|      |  |      | 2. 3, 4 Dichloro<br>Aniline                                  | 0.57 kg  |     |
|      |  |      | 3. Mono-Chloro Benzene                                       | 0.85 kg  |     |

Note : The above norm is valid upto 31-3-97.

| (1)  | (2)  | (3)  | (4)  | (5)  | (6) |
|------|--|------|--|--|-----|
| 1809 | Rhodamine 3 B<br>(Assay 100%)<br>Basic Violet 11 1<br>CI No. 45174           | 1 kg | 1. Metanilic Acid 96%<br>2. Ethylchloride<br>3. Phthalic Anhydride<br>4. Dimethyl Sulphate<br>5. Methanol<br>6. Caustic Soda Lye/<br>Flakes (100%)<br>7. Caustic Potash            | 1.175 kg<br>1.123 kg<br>0.501 kg<br>0.330 kg<br>0.260 kg<br>1.596 kg<br>1.037 kg       | 205 |
| 1810 | Ink Blue Concentrate<br>(100% Dye content)<br>Acid Blue 93<br>CI No. 42780   | 1 kg | 1. Aniline<br>2. Monochloro Benzene<br>3. Caustic Soda Lye/<br>Flakes (100%)   | 2.212 kg<br>0.282 kg<br>1.136 kg   | 350 |
| 1811 | Ink Blue Concentrate<br>(63.32% Dye content)<br>Acid Blue 93<br>CI No. 42780 | 1 kg | 1. Aniline<br>2. Monochloro Benzene<br>3. Caustic Soda Lye/<br>Flakes (100%)   | 1.400 kg<br>0.179 kg<br>1.720 kg   | 350 |
| 1812 | Basic Blue 3G<br>Zinc Salt 330%<br>(94% Dye content)<br>CI No. 51004         | 1kg  | 1. Metanilic Acid<br>2. Ethyl Chloride<br>3. Dimethyl Sulphate<br>4. Caustic Potash<br>5. Methyl Isobutyl<br>Ketone<br>6. Isopropyl Alcohol<br>7. Caustic Soda Lye/<br>Flakes 100% | 1.384 kg<br>1.323 kg<br>0.528 kg<br>1.220 kg<br>0.068 kg<br>0.264 kg<br>2.231 kg       | 150 |
| 1813 | Basic Blue 3G<br>Zinc Salt 300%<br>(85.5% Dye Content)<br>CI No. 51004       | 1 kg | 1. Metanilic Acid<br>2. Ethyl Chloride<br>3. Dimethyl Sulphate<br>4. Caustic Potash<br>5. Methyl Isobutyl<br>Ketone<br>6. Isopropyl Alcohol<br>7. Caustic Soda Lye/<br>Flakes 100% | 1.258 kg<br>1.203 kg<br>0.480 kg<br>1.110 kg<br>0.062 kg<br>0.240 kg<br>2.028 kg       | 150 |
| 1814 | Basic Blue 3G<br>Zinc Salt 200%<br>(57% Dye Content)<br>CI No. 51004         | 1 kg | 1. Metanilic Acid<br>2. Ethyl Chloride<br>3. Dimethyl Sulphate<br>4. Caustic Potash<br>5. Methyl Isobutyl<br>Ketone<br>6. Isopropyl Alcohol<br>7. Caustic Soda Lye/<br>Flakes 100% | 0.839 kg<br>0.802 kg<br>0.320 kg<br>0.740 kg<br>0.041 kg<br>0.160 kg<br>1.351 kg       | 150 |
| 1815 | Potassium Cyanide  | 1 kg | 1. Ammonia<br>2. Potassium<br>Hydroxide  | 0.48 kg<br>0.97 kg   | 125 |
| 1816 | Fast Base Blue<br>(Ortho Dianisidine<br>Base)                                | 1 kg | 1. Ortho Nitro<br>Chloro Benzene<br>2. Methanol<br>3. Formaldehyde<br>4. Potassium Carbonate<br>5. Caustic Potash<br>6. Caustic Soda<br>7. Dichlone<br>8. Antifoming Agent         | 2.31 kg<br>0.650 kg<br>0.25 kg<br>1.02 kg<br>1.30 kg<br>1.85 kg<br>0.065 kg<br>0.02 kg |     |

| (1)  | (2)   | (3)  | (4)   | (5)  | (6) |
|------|---|------|---|--|-----|
| 1817 | Empty Hard Gelatin Capsules                           | 1 kg | 1. Pharmaceutical Gelatin (Capsule Grade)   | 1.10 kg  |     |
| 1818 | Acrolite Fast Carmine PRC (Pigment Red 146) 99% Assay | 1 kg | 1. Naphthol ASLC<br>2. Sodium Nitrite<br>3. Methanol<br>4. Acetic Acid<br>5. Caustic Soda Flakes  | 0.630 kg<br>0.123 kg<br>0.088 kg<br>0.539 kg<br>1.224 kg   | 125 |
| 1819 | BIS (2-Chloro Ethyl) Amine Hydrochloride              | 1 kg | 1. Diethanolamine<br>2. Thionyl Chloride<br>3. Iso Propyl Alcohol<br>4. Ethylene Dichloride   | 0.70 kg<br>0.96 kg<br>0.11 kg<br>1.00 kg   |     |
| 1820 | Paracetamol Granules DC Grade 77%                     | 1 kg | 1. Paracetamol OR<br>1a. Para Nitro Chlorobenzene<br>1b. Acetic Anhydride<br>2. Polyvinyl Pyrrolidone<br>3. Cross Linked Carboxymethyl Cellulose<br>4. Silicone Dioxide<br>5. Micro Crystalline Cellulose Powder                      | 0.790 kg<br>1.20 kg<br>0.74 kg<br>0.032 kg<br>0.0185 kg<br>0.0074 kg<br>0.0923 kg                                |     |
| 1821 | Phenyl Trimethyl Ammonium Chloride                    | 1 kg | 1. Aniline<br>2. Liquid Bromine<br>3. Methyl Isobutyl Ketone<br>4. Methyl Ethyl Ketone  | 0.585 kg<br>1.200 kg<br>0.200 kg<br>0.300 kg   |     |
| 1822 | Di-Bromo Cyano Acetamide                              | 1 kg | 1. Ethyl Cyano Acetate OR<br>2. Cyano Acetamide   | 0.682 kg<br>0.455 kg   |     |
| 1823 | Refined Sal Fat (Neutralised and Bleached Sal Fat)    | 1 kg | 1. Crude Sal Fat<br>2. Bleaching Earth  | 1.10 kg<br>0.015 kg  |     |
| 1824 | Food Grade Starch                                     | 1 kg | 1. Starch   | 1.1 kg   |     |
| 1825 | Morniflumate  | 1 kg | 1. 3-Cyano Pyridine<br>2. Hydrogen Peroxide<br>3. Meta Amino Benzo Trifluoride<br>4. 2-Hydro Ethyl Morpholine<br>5. Phosphorous Oxychloride<br>6. Thionyl Chloride<br>7. Methanol<br>8. Toluene<br>9. Hexane<br>10. Isopropyl Alcohol | 0.755 kg<br>0.25 kg<br>0.74 kg<br>0.49 kg<br>1.06 kg<br>0.457 kg<br>0.28 Ltr/kg<br>1.00 kg<br>1.00 kg<br>0.90 kg |     |

| (1)   | (2)   | (3)  | (4)  | (5)   | (6) |
|---|---|------|--|---|-----|
| 1826  | N-Benzyl-4-Piperidone   | 1 kg | 1. Benzyl Amine<br>2. Ethyl Acrylate<br>3. Sodium Methoxide<br>4. Methanol   | 0.98 kg<br>1.83 kg<br>0.50 kg<br>1.00 kg  |     |
| 1827  | DL (Racemic) Chloramphenicol  | 1 kg | 1. DL Base (Racemic)<br>2. Methylchloro Acetate  | 0.714 kg<br>0.520 kg  |     |
| 1828  | Captan 83% WP Formulation   | 1 kg | 1. Tetra Hydro Phthalic Anhydride<br>2. Toluene  | 0.650 kg<br>0.631 kg  |     |
| <b>Note :</b> For different percentage of formulation, the requirement may be worked out on pro-rata basis. |   |      |  |   |     |
| 1829  | Disperse Yellow 7 GL 200%, Cl Disperse Yellow 229 (Assay 51%)       | 1 kg | 1. Para Chloro Aniline<br>2. Sodium Nitrite<br>3. Potassium Hydroxide<br>4. Sodium Carbonate   | 0.196 kg<br>0.11 kg<br>0.195 kg<br>0.137 kg   |     |
| 1830  | Disperse Red FB 150%, Disperse Red Dye 60, Cl No. 60756 (Assay 40%) | 1 kg | 1. Acetic Acid<br>2. Aluminium Ingots<br>3. Benzene<br>4. Boric Acid<br>5. Bromine<br>6. Mercury<br>7. Methanol<br>8. Phenol<br>9. Potassium Carbonate<br>10. Phthalic Anhydride OR Ortho Xylene | 0.035 kg<br>0.1536 kg<br>0.314 kg<br>0.213 kg<br>0.308 kg<br>0.0047 kg<br>0.284 kg<br>0.132 kg<br>0.18 kg<br>0.38 kg<br>0.39 kg |     |
| 1831  | Propanolol Hydrochloride BP/USP                                     | 1 kg | 11. Sodium Carbonate<br>1. Alpha Naphthol<br>2. Isopropyl Amine<br>3. Epichloro Hydrine  | 0.32 kg<br>0.65 kg<br>0.40 kg<br>0.60 kg  |     |
| 1832  | Disperse Dark Red 2 B, Cl Disperse Red 167:1 (Assay 36.8%)          | 1 kg | 1. Orthochloro Para Nitro Aniline<br>2. Sodium Nitrite<br>3. Dihydroxy Ethyl Meta Amino Acetanilide<br>4. Acetic Acid  | 0.132 kg<br>0.056 kg<br>0.214 kg<br>0.127 kg  |     |
| 1833  | N-Methyl-4-Piperidinol  | 1 kg | 1. Methyl Amine<br>2. Ethyl Acrylate<br>3. Sodium Methoxide<br>4. Chloroform<br>5. Methanol  | 0.52 kg<br>3.35 kg<br>2.00 kg<br>1.856 kg<br>1.50 kg  |     |
| 1834  | Potassium Mercuric Iodine 75% W/W                                   | 1 kg | 1. Crude Iodine<br>2. Mercury<br>3. Formic Acid 85%<br>4. Potassium Hydroxide  | 0.50 kg<br>0.19 kg<br>0.055 kg<br>0.113 kg  | 55  |
| 1835  | Isopropyl Alcohol   | 1 kg | 1. Propylene   | 0.737 kg  |     |
| 1836  | Benzyl Chloride   | 1 kg | 1. Toluene   | 0.85 kg   |     |
| 1837  | Mono-N-Propylamine  | 1 kg | 1. N-Propanol<br>2. Nickel Catalyst  | 1.13 kg<br>1.66 gm  |     |
| 1838  | 2-Amino Thio Phenol   | 1 kg | 1. Benzo Thiazole  | 1.36 kg   |     |

| (1)  | (2)  | (3)  | (4)   | (5)   | (6) |
|------|--|------|---|---|-----|
| 1839 | Dextromethorphan Hydrobromide                              | 1 kg | 1 Para Methoxy Phenyl Acetic Acid<br>2 Cyclohexylenyl Ethlamine<br>3 D(-) Mandelic Acid<br>4 Phosphorus Oxychloride<br>5 Sodium Methoxide<br>6 Palladium Catalyst<br>7 Chloroform<br>8 Oxalic Acid<br>9 Phosphoric Acid | 1.38 kg<br>1.25 kg<br>0.50 kg<br>1.02 kg<br>0.02 kg<br>0.015 kg<br>1.60 kg<br>0.92 kg<br>5.06 kg      |     |
| 1840 | Reactive Red 31,<br>Reactive Red H 8B<br>(85% Dye content) | 1 kg | 1 Naphthalene<br>2 Tobias Acid<br>3 Cyanuric Chloride   | 0.435 kg<br>0.265 kg<br>0.202 kg  |     |
| 1841 | Draw Textured Yarn/Textured Yarn/Filament Yarn (Grey)      | 1 kg | 1 PTA<br>2 Monoethylene Glycol<br>3 Titanium Dioxide<br>4 Antimony Dioxide<br>5 Diethylene Glycol<br>6 Triethylene Glycol<br>7 Dowtherm/Ileat Transfer Oil/Fluid<br>8 Spin Finish Oil                                   | 0.929 kg<br>0.374 kg<br>0.00341 kg<br>0.00061 kg<br>0.00412 kg<br>0.0091 kg<br>0.0051 kg<br>0.0102 kg |     |
| 1842 | Phenyl Trimethyl Ammonium Chloride                         | 1 kg | 1 Aniline<br>2 Liquid Bromine<br>3 Methyl Isobutyl Ketone<br>4 Methyl Ethyl Ketone  | 0.585 kg<br>1.200 kg<br>0.200 kg<br>0.300 kg  |     |

Annexure "C" to  
Public Notice No. 384  
Dated 15-11-1996

### Engineering Products

| Sl No | Export Item                                     | Qty   | Import Item   | Value Addition   |     |
|-------|---|-------|---|--|-----|
| (1)   | (2)   | (3)   | (4)   | (5)  | (6) |
| 2011  | Inline Copper Connectors                        | 1 MT  | 1 Electrolytic Copper Wire Bars   | 1.05 MT  |     |
| 2012  | Mechanical Instrument Box with/without PVC Trey | 1 No. | 1 M S Sheet<br>Defective Tin free (For Box)<br>2. M S Sheet (For Compas)<br>3. PVC Granules (For Trey)<br>4. Polystrene (For Plastic Article) | 1.05 kg/kg content in the export product<br>1.05 kg/kg content in the export product.<br>0.8 kg/kg content of PVC Trey<br>1.05 kg/kg content in the export |     |

| (1)  | (2)   | (3)   | (4)  | (5)  | (6) |
|--|---|-------|--|--|-----|
|  |   |       | 5. Kraft Paper   | 1.05 kg/kg content in the export.  |     |
|  |   |       | 6. Poly Propylene  | 1.05 kg/kg content in the export.  |     |
| 2013   | High Chrome Castings<br>Composition:<br>Chromium 30%-32%<br>Molybdenum 2.5%-<br>3.5%<br>Silicon 1.5%-2.5%<br>Carbon 1.5%-2.5%<br>Balance iron | 1 MT  | 1. High Carbon Ferro Chrome (Cr. 65%)<br>2. Ferro Molybdenum (MO) (65-70%)<br>3. Ferro Silicon (Si) 75% minimum<br>4. Non-Alloy Steel Scrap  | 523 kgs<br>47 kgs<br>29 kgs<br>479 kgs   |     |
| 2014   | Lever Latch for Locking Ring  | 1 MT  | 1. HR/CR CA Steel Sheet/Coils/Strips<br>2. Zinc  | 1.46 MT<br>4% of the net weight of the steel to be galvanised.   |     |
| <b>Note :</b> Import item 2 i.e. Zinc to be allowed only in case the export product is galvanised. |   |       |  |  |     |
| 2015   | PCB Router made from Solid Tungsten Carbide Blanks  | 1 No. | 1. Solid Tungsten Carbide Blanks Dia 3.25+/-0.25× length 38.3+/-0.5mm<br>2. Diamond Grinding Wheels Dia 150mm (Consumables)  | 1.10 Nos.<br>1 No. per 1350 Nos. of the export product.  |     |
| 2016   | Three Jar Mixer with Stainless Steel Jar for Kitchen application  | 1 No. | 1. Polypropylene Moulding Powder<br>2. Natural/Synthetic Rubber (relevant item to be allowed)<br>3. Brass Scrap<br>4. ABS Moulding Powder<br>5. Nylon Moulding Powder<br>6. Stainless Steel Sheets/Coils | 1.05 kg/kg content in the export product.<br>1.05 kg/kg content in the export product.<br>1.15 kg/kg content in the export product. | 100 |

| (1)  | (2)   | (3)   | (4)                               | (5)                                       | (6) |
|------|---|-------|-----------------------------------|---|-----|
|      |   |       | 7. Aluminium Ingots               | 1.05 kg/kg content in the export product. |     |
|      |   |       | 8. Bronze                         | 1.05 kg/kg content in the export product. |     |
|      |   |       | 9. Phenol Formaldehyde            | 1.05 kg/kg content in the export product. |     |
|      |   |       | 10. Stainless Steel Round Bar     | 1.05 kg/kg content in the export product. |     |
|      |   |       | 11. Polycarbonate Moulding Powder | 1.05 kg/kg content in the export product. |     |
|      |   |       | 12. Circuit Breaker Assembly      | Net to net.                               |     |
|      |   |       | 13. Motor of Relevant Rating      | Net to net.                               |     |
| 2017 | Juicer Mixer Grinder with Stainless Steel Jar | 1 No. | 1. ABS Moulding Powder            | 1.05 kg/kg content in the export product. | 100 |
|      |   |       | 2. Stainless Steel Sheets/Coils   | 1.15 kg/kg content in the export product. |     |
|      |   |       | 3. Poly Acetal Moulding Powder    | 1.05 kg/kg content in the export product. |     |
|      |   |       | 4. Motor of Relevant Rating       | Net to net.                               |     |
|      |   |       | 5. PVC Compound                   | 1.05 kg/kg content in the export product. |     |
|      |   |       | 6. Brass Scrap                    | 1.05 kg/kg content in the export product. |     |
|      |   |       | 7. Polypropylene Moulding Powder  | 1.05 kg/kg content in the export product. |     |
|      |   |       | 8. SAN Moulding Powder            | 1.05 kg/kg content in the export product. |     |
|      |   |       | 9. Aluminium Ingots               | 1.05 kg/kg content in                     |     |



| (1) | (2)  | (3) | (4) | (5)        | (6) |
|-----|--|-----|-----|------------|-----|
| 26  | Carburator<br>Assembly                                 |     |     | Net to net |     |
| 27  | Piston Assembly  |     |     | Net to net |     |
| 28  | Clutch Assembly<br>Complete                            |     |     | Net to net |     |
| 29  | Driving Sprocket                                       |     |     | Net to net |     |
| 30  | Chain  |     |     | Net to net |     |
| 31  | Pinion Shaft<br>Assembly                               |     |     | Net to net |     |
| 32  | Bearing (SKF 6203)<br>or equivalent                    |     |     | Net to net |     |
| 33  | Bearing (SKF<br>6203 C3) or equivalent                 |     |     | Net to net |     |
| 34  | Bearing (SKF<br>6200) or equivalent                    |     |     | Net to net |     |
| 35  | Needle Roller<br>Bearing (KZK<br>162212) or equivalent |     |     | Net to net |     |
| 36  | Needle Roller<br>Bearing (KBK<br>121516) or equivalent |     |     | Net to net |     |
| 37  | Helical Gear   |     |     | Net to net |     |
| 38  | Kick Starter   |     |     | Net to net |     |
| 39  | Central Bushbrake Drum                                 |     |     |            |     |
| 40  | Horn   |     |     | Net to net |     |
| 41  | Front Hub Pin  |     |     | Net to net |     |
| 42  | Supressor Cap  |     |     | Net to net |     |
| 43  | Bush   |     |     | Net to net |     |
| 44  | High Tension<br>Coil                                   |     |     | Net to net |     |
| 45  | Control Cable Set<br>(1 Set = 4 Nos )                  |     |     | Net to net |     |
| 46  | Rear View Mirror<br>Set (1 Set = 2 Nos )               |     |     | Net to net |     |
| 47  | Wiring Harness   |     |     | Net to net |     |
| 48  | Spark Plug   |     |     | Net to net |     |
| 49  | Petrol Cock<br>Assembly                                |     |     | Net to net |     |
| 50  | Front Suspension<br>Spring                             |     |     | Net to net |     |
| 51  | Rear Shock<br>Absorber                                 |     |     | Net to net |     |
| 52  | Antidive Link<br>Complete                              |     |     | Net to net |     |
| 53  | Auto Lamps Set<br>(Bulbs only)<br>(1 Set = 8 Nos )     |     |     | Net to net |     |
| 54  | Decal<br>(1 Set = 2 Nos )                              |     |     | Net to net |     |
| 55  | Blinker Set<br>(1 Set = 4 Nos )<br>(without bulbs)     |     |     | Net to net |     |
| 56  | Auto Switch<br>Assembly<br>(1 Set = 2 Nos )            |     |     | Net to net |     |
| 57  | Throttle Pipe  |     |     | Net to net |     |

| (1) | (2)   | (3) | (4) | (5)                                  | (6) |
|-----|---|-----|-----|--------------------------------------|-----|
| 58. | Tail Lamp Assembly<br>(without bulbs)         |     |     | Net to net                           |     |
| 59. | Spindle                                       |     |     | Net to net                           |     |
| 60. | Ceramic Magnet                                |     |     | Net to net                           |     |
| 61. | Brake Liner                                   |     |     | Net to net                           |     |
| 62. | Wiring Harness<br>for Stator                  |     |     | Net to net                           |     |
| 63. | Front Link                                    |     |     | Net to net                           |     |
| 64. | Speedometer                                   |     |     | Net to net                           |     |
| 65. | Steering and Seat<br>Lock & Key               |     |     | Net to net                           |     |
| 66. | E.I.S. Assembly<br>(without SCR<br>and Diode) |     |     | Net to net                           |     |
| 67. | SCR and other<br>Electronic<br>Components     |     |     | Net to net                           |     |
| 68. | Diodes  |     |     | Net to net                           |     |
| 69. | Reflector                                     |     |     | Net to net                           |     |
| 70. | Head Lamp<br>Assembly<br>(without bulbs)      |     |     | Net to net                           |     |
| 71. | Cylinder Block                                |     |     | Net to net                           |     |
| 72. | Solid State AC<br>Flasher Assembly            |     |     | Net to net                           |     |
| 73. | Hot Dic Steel<br>Blocks                       |     |     | Upto 5% of<br>FOB value<br>of export |     |
| 74. | High Speed Steel                              |     |     |                                      |     |
| 75. | Inserts                                       |     |     |                                      |     |
| 76. | Cutting Tools                                 |     |     |                                      |     |
| 77. | Grinding Stone                                |     |     |                                      |     |
| 78. | Adhesives and<br>Sealants                     |     |     |                                      |     |
| 79. | Steel Shots                                   |     |     |                                      |     |

Note : 1 The item of import and its specification should conform/match with the export product.

|      |  |       |   |               |    |
|------|--|-------|---|---------------|----|
| 2019 | 60 CC Scooter in<br>CKD/SKD/CBU<br>Condition | 1 No. | 1. Cold Rolled (Prime/Defective) Steel<br>Sheets/Strips/Coils | 33.45 kgs     | 75 |
|      |  |       | 2. Hot Rolled (Prime/Defective) Steel<br>Sheets/Strips/Coils  | 2.00 kg       |    |
|      |  |       | 3. Seamless Steel Tubes                                       | 0.0735 Mtr.   |    |
|      |  |       | 4. Aluminium not Alloyed/Aluminium<br>Alloys                  | 6.38 kgs.     |    |
|      |  |       | 5. Silicon  | 0.888 kg.     |    |
|      |  |       | 6. Copper   | 0.153 kg.     |    |
|      |  |       | 7. Super Enamelled/Enamelled Copper<br>Wire                   | 0.163 kg.     |    |
|      |  |       | 8. Natural Rubber   | 0.22 kg.      |    |
|      |  |       | 9. Polyol   | 265.000 gms.  |    |
|      |  |       | 10. Isocynate   | 186.000 gms.  |    |
|      |  |       | 11. Butyl Rubber  | 485.000 gms/  |    |
|      |  |       | 12. Synthetic Rubber (NBR/SBR/PBR)                            | 36.36 gms.    |    |
|      |  |       | 13. Carbon Black  | 163.300 gms.  |    |
|      |  |       | 14. Poly Vinyl Chloride (PVC) Granules                        | 1110.110 gms. |    |

| (1) | (2)   | (3) | (4)            | (5) | (6) |
|-----|---|-----|----------------|-----|-----|
| 15. | Poly Propylene Granules                           |     | 1417.000 gms.  |     |     |
| 16. | High Density Polyethelcnc Granules                |     | 585.900 gms.   |     |     |
| 17. | ABS Granules                                      |     | 2513.700 gms.  |     |     |
| 18. | Nylon Granules                                    |     | 99.750 gms.    |     |     |
| 19. | PVC/Artificial Leather Cloth                      |     | 0 670 Sq. Mtr. |     |     |
| 20. | Paints  |     | 2.260 Ltrs.    |     |     |
| 21. | Regulator Assembly                                |     | Net to Net     |     |     |
| 22. | Crank Shaft Assembly (without Bearings)           |     | Net to Net     |     |     |
| 23. | Tyrcs (1 Set = 3 Nos.)                            |     | Net to Net     |     |     |
| 24. | Tool Kit  |     | Net to Net     |     |     |
| 25. | Output Shaft Assembly                             |     | Net to Net     |     |     |
| 26. | Carburettor Assembly                              |     | Net to Net     |     |     |
| 27. | Piston Assembly                                   |     | Net to Net     |     |     |
| 28. | Clutch Assembly Complete                          |     | Net to Net     |     |     |
| 29. | Driving Sprocket                                  |     | Net to Net     |     |     |
| 30. | Chain   |     | Net to Net     |     |     |
| 31. | Pinion Shaft Assembly                             |     | Net to Net     |     |     |
| 32. | Bearing (SKF 6203) or equivalent                  |     | Net to Net     |     |     |
| 33. | Bearing (SKF 6203.C3) or equivalent               |     | Net to Net     |     |     |
| 34. | Bearing (SKF 6200) or equivalent                  |     | Net to Net     |     |     |
| 35. | Needle Roller Bearing (KZK 162212) or equivalent  |     | Net to Net     |     |     |
| 36. | Needle Roller Bearing (KBK 121516) or equivalent. |     | Net to Net     |     |     |
| 37. | Helical Gear                                      |     | Net to Net     |     |     |
| 38. | Kick Starter                                      |     | Net to Net     |     |     |
| 39. | Central Bushbrake Drum                            |     | Net to Net     |     |     |
| 40. | Horn  |     | Net to Net     |     |     |
| 41. | Front Hub Pin                                     |     | Net to Net     |     |     |
| 42. | Supressor Cap                                     |     | Net to Net     |     |     |
| 43. | Bush  |     | Net to Net     |     |     |
| 44. | High Tension Coil                                 |     | Net to Net     |     |     |
| 45. | Control Cable Set (1 Set = 4 Nos.)                |     | Net to Net     |     |     |
| 46. | Rear View Mirror Set (1 Set = 2 Nos.)             |     | Net to Net     |     |     |
| 47. | Wiring Harness                                    |     | Net to Net     |     |     |
| 48. | Spark Plug  |     | Net to Net     |     |     |
| 49. | Petrol Cock Assembly                              |     | Net to Net     |     |     |
| 50. | Front Suspension Spring                           |     | Net to Net     |     |     |
| 51. | Rear Shock Absorber                               |     | Net to Net     |     |     |
| 52. | Antidive Link Complete.                           |     | Net to Net     |     |     |
| 53. | Auto Lamps Set (Bulbs only)<br>(1 Set = 7 Nos.)   |     | Net to Net     |     |     |
| 54. | Decal (1 Set = 2 Nos.)                            |     | Net to Net     |     |     |
| 55. | Blinker Set (1 Set = 4 Nos )<br>(without Bulbs)   |     | Net to Net     |     |     |
| 56. | Auto Switch Assembly<br>(1 Set = 2 Nos.)          |     | Net to Net     |     |     |
| 57. | Throttle Pipe                                     |     | Net to Net     |     |     |
| 58. | Tail Lamp Assembly (without bulbs)                |     | Net to Nct     |     |     |
| 59. | Spindle   |     | Net to Net     |     |     |
| 60. | Ceramic Magnet                                    |     | Net to Net     |     |     |
| 61. | Brake Linear                                      |     | Net to Net     |     |     |
| 62. | Wiring Harness for Stator                         |     | Net to Net     |     |     |
| 63. | Front Link  |     | Net to Net     |     |     |
| 64. | Speedometer                                       |     | Net to Net     |     |     |
| 65. | Steering and Seat Lock & Key                      |     | Net to Net     |     |     |

| (1) | (2)                                  | (3)        | (4)                            | (5) | (6) |
|-----|--------------------------------------|------------|--------------------------------|-----|-----|
| 66  | EIS Assembly (without SCR and Diode) |            | Net to Net                     |     |     |
| 67  | SCR and other Electronic Components  | Net to Net |                                |     |     |
| 68  | Diodes                               | Net to Net |                                |     |     |
| 69  | Reflector                            | Net to Net |                                |     |     |
| 70  | Head Lamp Assembly (without bulbs)   | Net to Net |                                |     |     |
| 71  | Bobbin Charging Coil                 | Net to Net |                                |     |     |
| 72  | Duct                                 | Net to Net |                                |     |     |
| 73  | Hot Dic Steel Blocks                 | {          | Upto 5% of FOB value of export |     |     |
| 74  | High Speed Steel                     |            |                                |     |     |
| 75  | Inserts                              |            |                                |     |     |
| 76  | Cutting Tools                        |            |                                |     |     |
| 77  | Grinding Stone                       |            |                                |     |     |
| 78  | Adhesives and Sealants               |            |                                |     |     |
| 79  | Steel shots                          |            |                                |     |     |

Note : 1 The item of import and its specification should conform/match with the export product

|      |   |      |    |   |              |    |
|------|---|------|----|---|--------------|----|
| 2020 | 75 CC Motorcycle in CKD/SKD/CBU Condition | 1 No | 1  | Cold Rolled (Prime/Defective) Steel Sheets/Strips/Coils | 35 34 kgs    | 75 |
|      |   |      | 2  | Coated (Prime/Defective) Steel Sheets/Strips/Coils      | 1 243 kgs    |    |
|      |   |      | 3  | Hot Rolled (Prime/Defective) Steel Sheets/Strips/Coils  | 3 047 kgs    |    |
|      |   |      | 4  | Seamless Alloy Steel Tubes                              | 0 082 Mtr    |    |
|      |   |      | 5  | Aluminium not Alloyed/Aluminium Alloys                  | 10 44 kgs    |    |
|      |   |      | 6  | Silicon   | 1 428 kg     |    |
|      |   |      | 7  | Copper Cathode/Wire Bar/Rod                             | 0 251 kg     |    |
|      |   |      | 8  | Super Enamelled/Enamelled Copper Wire                   | 0 214 kg     |    |
|      |   |      | 9  | Natural Rubber  | 3 108 kgs    |    |
|      |   |      | 10 | Nickel  | 0 153 kg     |    |
|      |   |      | 11 | Butyl Rubber  | 439 000 gms  |    |
|      |   |      | 12 | Synthetic Rubber (NBR/SBR/PBR)                          | 0 567 kg     |    |
|      |   |      | 13 | Carbon Black  | 1 323 kg     |    |
|      |   |      | 14 | Poly Vinyl Chloride (PVC) Granules                      | 358 733 gms  |    |
|      |   |      | 15 | Polypropylene Granules                                  | 1663 767 gms |    |
|      |   |      | 16 | PVC/Artificial Leather Cloth                            | 0 500 Sq Mtr |    |
|      |   |      | 17 | Paints  | 0 500 Ltr    |    |
|      |   |      | 18 | Nylon Granules  | 0 556 Kg     |    |
|      |   |      | 19 | Main Shaft Assembly                                     | Net to net   |    |
|      |   |      | 20 | Crank Shaft Assembly                                    | Net to net   |    |
|      |   |      | 21 | Multiple Gear Assembly                                  | Net to net   |    |
|      |   |      | 22 | Front Shock Absorber (1 Set = 2 Nos )                   | Net to net   |    |
|      |   |      | 23 | Rear Shock Absorber (1 Set = 2 Nos )                    | Net to net   |    |
|      |   |      | 24 | Cylinder Block  | Net to net   |    |
|      |   |      | 25 | Carburettor   | Net to net   |    |
|      |   |      | 26 | Piston Assembly   | Net to net   |    |
|      |   |      | 27 | Bearing (SKF 6300) or equivalent                        | Net to net   |    |
|      |   |      | 28 | Bearing (SKF 6204) or equivalent                        | Net to net   |    |
|      |   |      | 29 | Bearing (SKF 6005) or equivalent                        | Net to net   |    |
|      |   |      | 30 | Bearing (SKF 6203) or equivalent                        | Net to net   |    |
|      |   |      | 31 | Bearing (SKF 6301ZR C3) or equivalent                   | Net to net   |    |
|      |   |      | 32 | Bearing (SKF 6004 C3) or equivalent                     | Net to net   |    |
|      |   |      | 33 | Speedometer Complete                                    | Net to net   |    |

| (1) | (2)  | (3) | (4)        | (5) | (6) |
|-----|--|-----|------------|-----|-----|
| 34. | Auto Cable Set (1 Set = 6 Nos )                            |     | Net to net |     |     |
| 35. | Rear View Mirror Set (1 Set = 2 Nos.)                      |     | Net to net |     |     |
| 36. | Wiring Harness   |     | Net to net |     |     |
| 37. | High Tension Coil  |     | Net to net |     |     |
| 38. | Solid State AC Flasher Assembly                            |     | Net to net |     |     |
| 39. | Auto Switches Set (1 Set = 4 Nos )                         |     | Net to net |     |     |
| 40. | Chain  |     | Net to net |     |     |
| 41. | Assembly Lamp Indicator Rear<br>(1 Set = 2 Nos )           |     | Net to net |     |     |
| 42. | Decal (1 Set = 2 Nos )                                     |     | Net to net |     |     |
| 43. | Auto Lamps Set (Bulbs only)<br>(1 Set = 8 Nos )            |     | Net to net |     |     |
| 44. | Clutch Bush Assembly                                       |     | Net to net |     |     |
| 45. | Front Side Indication Lamp Assembly<br>(1 Set = 2 Nos )    |     | Net to net |     |     |
| 46. | Front Link Assembly  |     | Net to net |     |     |
| 47. | Ceramic Magnet   |     | Net to net |     |     |
| 48. | Steering Lock Barrel/Key                                   |     | Net to net |     |     |
| 49. | Tail Lamp Assembly.  |     | Net to net |     |     |
| 50. | Spark Plug   |     | Net to net |     |     |
| 51. | Stator Harness   |     | Net to net |     |     |
| 52. | Petrol Cock Assembly                                       |     | Net to net |     |     |
| 53. | Horn   |     | Net to net |     |     |
| 54. | Tool Kit Complete  |     | Net to net |     |     |
| 55. | Needle Roller Bearing                                      |     | Net to net |     |     |
| 56. | Hub Pin Set (1 Set = 2 Nos )                               |     | Net to net |     |     |
| 57. | Electronic Ignition Unit Assembly<br>(without SCR & Diode) |     | Net to net |     |     |
| 58. | Bush   |     | Net to net |     |     |
| 59. | Outlet Tube Assembly                                       |     | Net to net |     |     |
| 60. | Sector Gear Assembly                                       |     | Net to net |     |     |
| 61. | Reinforcement Assembly                                     |     | Net to net |     |     |
| 62. | Carrier Assembly   |     | Net to net |     |     |
| 63. | Regulator Assembly   |     | Net to net |     |     |
| 64. | Oil Seal (1 Set = 2 Nos )                                  |     | Net to net |     |     |
| 65. | Nipple Spoke (1 Set = 72 Nos )                             |     | Net to net |     |     |
| 66. | Sprocket Wheel (1 Set = 2 Nos )                            |     | Net to net |     |     |
| 67. | Manifold   |     | Net to net |     |     |
| 68. | Kick Starter   |     | Net to net |     |     |
| 69. | Inner Cage   |     | Net to net |     |     |
| 70. | Bearing Carrier  |     | Net to net |     |     |
| 71. | Spoke<br>(1 Set = 36 Nos )                                 |     | Net to net |     |     |
| 72. | Engine Gear  |     | Net to net |     |     |
| 73. | Pillion Holder   |     | Net to net |     |     |
| 74. | SCR and other Electronic Components                        |     | Net to net |     |     |
| 75. | Diodes   |     | Net to net |     |     |
| 76. | Hot Die Steel Blocks                                       |     |            |     |     |
| 77. | High Speed Steel   |     |            |     |     |
| 78. | Inserts  |     |            |     |     |
| 79. | Cutting Tools  |     |            |     |     |
| 80. | Grinding Stone   |     |            |     |     |
| 81. | Adhesives and Sealants                                     |     |            |     |     |
| 82. | Steel Shots  |     |            |     |     |

{ }

Up to 5% of FOB  
value of export

Note : 1 The item of import and its specification should conform/match with the export product

| (1)  | (2)   | (3)       | (4)   | (5)  | (6) |
|------|---|-----------|---|--|-----|
| 2021 | Industrial/Sanitary Iron Castings (Blast Furnace Route)         | 1000 kgs. | 1. Iron Ore/Iron Ore concentrates/Iron Ore Pellets having 65% or more iron<br>2. Low Ash Metallurgical Coke (With Ash content below 15%)<br>OR<br>Coking Coal (with Ash content below 12%)<br>3. Limestone<br>4. Manganese Ore<br>5. Dolomite<br>6. Oxygen Lancing Tube | 1500 kgs.<br>700 kgs.<br><br>1000 kgs.                                       | 75  |
| 2022 | Lead Acid Traction Battery Cell Fully Assembled 2V 100AH Cells. | 1 No.     | 1. Pure Lead<br>2. Antimony<br>3. Battery Separator<br>4. Tubular Bags<br>5. Battery Container and Lids<br>6. Battery Vent Plugs for Traction Reduction Dia 35/25 'O' Ring  | 5.06 Kg.<br>0.15 kg.<br>Net to net<br>Net to net<br>Net to net<br>Net to net |     |

Note : The requirement of different capacities of batteries may be worked out on pro-rata basis.

Annexure "D" to Public Notice No. 384 Dated 15-11-1996

**Plastic Products**

| Sl No | Export Item  | Qty. | Import Item   | Qty.  | Value Addition |
|-------|--|------|---|---|----------------|
| (1)   | (2)  | (3)  | (4)   | (5)   | (6)            |
| 396   | Double Side PVC Coated 1 Sq. Nylon Fabric (Weight Metre of Coated Fabric— 660 gms/Sq. mtrs. +/- 3%. Weight of Coating Material—470 gms/ Sq. mtr. Weight of Nylon Yarn Fabric 190 gms Sq. mtr.) | 1    | Nylon 6/Nylon 66 Industrial Yarn<br>2. PVC Resin<br>3. Diocetyl Phthalate<br>4. Titanium Dioxide (Anadase Grade)<br>5. Pigments—Red<br>6. Pigments—Blue<br>7. Pigments—Black<br>8. Ranuvin P/Tinuvin P(2-(2-Hydroxy-5-Methyl Phenyl)-24-Benzo Triazole Phenyl<br>9. Bonding Agent (Vulcobond) Iso-cyanurate-Type-Polymer in Dibutyl Phthalate—25% | 217 gms.<br>274.90 gms.<br>210.88 gms.<br>1.36 gm.<br>1.82 gm.<br>4.0 gms.<br>3.0 gms.<br>1.0 gm.<br>11.11 gms. |                |

Note : Only the relevant Denier and Grade of Nylon i.e. 6 or 66 as contained in the export product shall be allowed.

|      |  |       |   |   |
|------|--|-------|---|---|
| 397. | Colour Polyurethane Cast Pump Parts for Mining Industry. | 1 Mt. | 1. Polyurethane Prepolymer<br>2. Polyol Curing Agent<br>3. Polyurethane Adhesive<br>4. Phthalocyanine Blue Pigment<br>5. Silicone Release Agent | 0.738 MT/MT content of Polyurethane<br>0.254 MT/MT content of Polyurethane<br>0.009 MT/MT Content of Polyurethane<br>0.015 MT/MT content of Polyurethane<br>0.003 MT. |
|------|--|-------|---|---|

Note : Import of Polyurethane Adhesive shall be allowed only in case the export product contain Metallic Parts.

| (1) | (2)   | (3)   | (4)  | (5)  | (6) |
|-----|---|-------|--|--|-----|
| 398 | Colour Polyurethane Cast Screens, Hold-down Bar for Mining and Mineral Industry   | 1 Mt. | 1. Polyurethane Prepolymer<br>2. Polyol Curing Agent<br>3. Polyurethane Adhesive<br>4. Phthalocynine Blue Pigment<br>5. Silicone Release Agent | 1.005 MT/MT content of Polyurethane<br>0.064 MT/MT content of Polyurethane<br>0.005 MT/MT content of Polyurethane<br>0.016 MT/MT content of Polyurethane<br>0.003 MT   |     |
| 399 | Colour Polyurethane Hydrocyclone Cast Part for Mining and Mineral Industry  | 1 Mt. | 1. Polyurethane Prepolymer<br>2. Polyol Curing Agent<br>3. Phthalocynine Blue Pigment<br>4. Silicone Release Agent                             | 0.794 MT/MT content of Polyurethane<br>0.281 MT/MT content of Polyurethane<br>0.016 MT/MT content of Polyurethane<br>0.003 MT  |     |
| 400 | Colour Polyurethane Cast Parts for Chutes and Feed Hoppers such as Wear Plates, Scraper Pads, Scraper Wear Liners, Chute Liners, Rollers, Dust Seal Ring, Buffer Blocks and Buckerup Strips | 1 Mt  | 1. Polyurethane Prepolymer<br>2. Polyol Curing Agent<br>3. Polyurethane Adhesive<br>4. Phthalocynine Blue Pigment<br>5. Silicone Release Agent | 0.961 MT/MT content of Polyurethane<br>0.065 MT/MT content of Polyurethane<br>0.005 MT/MT content of Polyurethane<br>0.016 MT/MT content of Polyurethane.<br>0.003 MT. |     |

**Note :** Import of Polyurethane Adhesive shall be allowed only in case the export product contain Metallic Parts.

|     |   |       |   |   |
|-----|---|-------|---|---|
| 401 | Plastic Junction Box with Brass Rivets made of High Impact Poly Styrene | 1 No. | 1. High Impact Poly Styrene<br>2. Brass Scrap | 1.05 kg/kg content in the export product<br>1.05 kg/kg of Brass Rivets content in the export product. |
|-----|---|-------|---|---|

#### Annexure "E" to Public Notice No. 384 Dated 15-11-1996

#### Miscellaneous Products

| Sl. No. | Export Item Name                   |       | Import Item Name  | Value Addition  |     |
|---------|------------------------------------|-------|---|---|-----|
| (1)     | (2)                                | (3)   | (4)   | (5)   | (6) |
| 88      | Jewellery/Watch Presentation Boxes | 1 No. | 1. Book Binding Paper of relevant GSM<br>2. Relevant Artificial Fur/Velvet<br>3. M.S. Hinges of relevant size (Spring Loaded, Zinc Plated). | 1.10 Sq. Mtr. per sq. Mtr. content in the export product.<br>1.10 Sq. Mtr. per Sq. Mtr. content in the export product<br>Net to net |     |

**Note :** Only Quantity Based Advance Licence will be issued with a minimum value addition of 50%.

| (1)                           | (2)                                  | (3)  | (4)                       | (5)  | (6) |
|-------------------------------|--------------------------------------|------|---------------------------|--|-----|
| <b>Miscellaneous Products</b> |                                      |      |                           |  |     |
| 89                            | Jewellery/Watch Presentation Pouches | 1 No | 1 Relevant Artificial Fur | 1 05 Sq Mtr per Sq Mtr content in the export product |     |

**Note :** Only Quantity Based Advance Licence will be issued with a minimum value addition of 50%.

**Appendix "I" to Annexure "A" to Public Notice No. 384 Dated 15-11-1996**

| SI<br>(1) | Export Item<br>(2)  |       | Import Item<br>(4) |   | Value<br>(6) |          |
|-----------|---|-------|--------------------|---|--------------|----------|
|           | No  | Name  | Qty<br>(3)         | Name  | Qty<br>(5)   | Addition |
| 1709      | Front Engine Three Wheeler Drive Away . Chassis in CBU/CKD/ SKD Condition (125CC to 150 CC) | 1 No. | 1                  | Cold Rolled (Prime/Defective) Steel Sheets/Strips/Coils | 102.90 kgs   | 75       |
|           |   |       | 2                  | Coated (Prime/Defective) Steel Sheets/Strips/Coils      | 2.80 kgs     |          |
|           |   |       | 3                  | Hot Rolled (Prime/Defective) Steel Sheets/Strips/Coils  | 9.77 kgs     |          |
|           |   |       | 4                  | Alloy Steel Wire Rods/Bars/Rods                         | 5.88 kgs     |          |
|           |   |       | 5                  | Aluminium not Alloyed/Aluminium Alloys                  | 30.31 kgs    |          |
|           |   |       | 6                  | Silicon   | 4.15 kgs     |          |
|           |   |       | 7                  | Copper Cathode/Wire Bar/Rod                             | 0.718 kgs    |          |
|           |   |       | 8                  | Seamless Steel Tubes                                    | 0.934 Mtr    |          |
|           |   |       | 9                  | Super Enamelled/Enamelled Copper Wire                   | 0.245 kgs    |          |
|           |   |       | 10                 | Natural Rubber  | 6.72 kgs     |          |
|           |   |       | 11                 | PVC/Artificial Leather Cloth                            | 0.483 Sq Mtr |          |
|           |   |       | 12                 | Polyol  | 494.000 gms  |          |
|           |   |       | 13                 | Isocynate   | 372.000 gms  |          |
|           |   |       | 14                 | Butyl Rubber  | 794.000 gms  |          |
|           |   |       | 15                 | Synthetic Rubber (NBR/SBR/PBR)                          | 1.83 kg      |          |
|           |   |       | 16                 | Carbon Black  | 4.17 kgs     |          |
|           |   |       | 17                 | Poly Vinyl Chloride (PVC) Granules                      | 331.000 gms  |          |
|           |   |       | 18                 | Polypropylene Granules                                  | 1778.000 gms |          |
|           |   |       | 19                 | Paints  | 1.500 Ltr    |          |
|           |   |       | 20                 | Nylon Granules  | 1.870 kgs    |          |
|           |   |       | 21                 | Main Shaft Assembly                                     | Net to net.  |          |
|           |   |       | 22                 | Crank Shaft Assembly                                    | Net to net   |          |
|           |   |       | 23                 | Multiple Gear   | Net to net   |          |
|           |   |       | 24                 | Front Shock Absorber                                    | Net to net   |          |
|           |   |       | 25                 | Cylinder Block  | Net to net   |          |
|           |   |       | 26                 | Carburettor   | Net to net   |          |
|           |   |       | 27                 | Piston Assembly   | Net to net   |          |
|           |   |       | 28                 | Bearing (FAG 98305 C3) or Equivalent.                   | Net to net   |          |
|           |   |       | 29.                | Bearing (SKF 6204) or Equivalent                        | Net to net   |          |
|           |   |       | 30                 | Bearing (SKF 6301) or Equivalent                        | Net to net   |          |
|           |   |       | 31                 | Bearing (SKF 1203) or Equivalent                        | Net to net   |          |
|           |   |       | 32                 | Bearing (FAG 98205) or Equivalent                       | Net to net   |          |
|           |   |       | 33                 | Bearing (SKF 6004) or Equivalent                        | Net to net   |          |
|           |   |       | 34                 | Bearing (SKF 1838002) or Equivalent                     | Net to net   |          |
|           |   |       | 35                 | Speedometer Complete                                    | Net to net   |          |

| (1) | (2)   | (3) | (4)        | (5) | (6) |
|-----|---|-----|------------|-----|-----|
| 36. | Control Cable Set (1 Set = 7 Nos.)                            |     | Net to net |     |     |
| 37. | Rear View Mirror Set (1 Set = 2 Nos.)                         |     | Net to net |     |     |
| 38. | Wiring Harness  |     | Net to net |     |     |
| 39. | Front Suspension Spring                                       |     | Net to net |     |     |
| 40. | High Tension Coil   |     | Net to net |     |     |
| 41. | Solid State Act Flasher Assembly                              |     | Net to net |     |     |
| 42. | Auto Switches Set (1 Set = 4 Nos.)                            |     | Net to net |     |     |
| 43. | Rotor Cast Iron   |     | Net to net |     |     |
| 44. | Head Lamp Assly. W/O HSG.                                     |     | Net to net |     |     |
| 45. | Starting Lever Bar  |     | Net to net |     |     |
| 46. | Bulbs of 12V-35/35W   |     | Net to net |     |     |
| 47. | Bulbs of 12V/5W   |     | Net to net |     |     |
| 48. | Bulbs of 12/10W   |     | Net to net |     |     |
| 49. | Clutch Bush   |     | Net to net |     |     |
| 50. | Front Side Indication Lamp Assembly                           |     | Net to net |     |     |
| 51. | Ceramic Magnet  |     | Net to net |     |     |
| 52. | Steering Column & Tool Box Lock/Key<br>(Set of 2 Locks & Key) |     | Net to net |     |     |
| 53. | Tail Lamp Assembly  |     | Net to net |     |     |
| 54. | Spark Plug  |     | Net to net |     |     |
| 55. | Petrol Cock Complete  |     | Net to net |     |     |
| 56. | Horn  |     | Net to net |     |     |
| 57. | Tool Kit Set  |     | Net to net |     |     |
| 58. | Needle Bush   |     | Net to net |     |     |
| 59. | Hub Pin Set (1 Set = 2 Nos.)                                  |     | Net to net |     |     |
| 60. | Diodes  |     | Net to net |     |     |
| 61. | SCR and other Electronic Components                           |     | Net to net |     |     |
| 62. | Bush Assembly   |     | Net to net |     |     |
| 63. | Chain   |     | Net to net |     |     |
| 64. | Battery   |     | Net to net |     |     |
| 65. | Splined Shaft   |     | Net to net |     |     |
| 66. | Hand Brake Drive Complete                                     |     | Net to net |     |     |
| 67. | Chain Adjuster  |     | Net to net |     |     |
| 68. | Terminal Board  |     | Net to net |     |     |
| 69. | Ring Nut-Right  |     | Net to net |     |     |
| 70. | Lamination Pack Coil  |     | Net to net |     |     |
| 71. | Idler   |     | Net to net |     |     |
| 72. | Sprocket Wheel  |     | Net to net |     |     |
| 73. | Clutch External Cover   |     | Net to net |     |     |
| 74. | Bush with Teeth   |     | Net to net |     |     |
| 75. | Trunion   |     | Net to net |     |     |
| 76. | Lower Bearing Race  |     | Net to net |     |     |
| 77. | Cam   |     | Net to net |     |     |
| 78. | Enginc Gear   |     | Net to net |     |     |
| 79. | Reverse Control Gear  |     | Net to net |     |     |
| 80. | Idler Gear Assembly   |     | Net to net |     |     |
| 81. | Condenser   |     | Net to net |     |     |
| 82. | Rear Wheel Axle Assembly                                      |     | Net to net |     |     |
| 83. | Differential Gear Assembly                                    |     | Net to net |     |     |
| 84. | Brake Lever Assembly  |     | Net to net |     |     |
| 85. | Adjusting Eccentric   |     | Net to net |     |     |
| 86. | Liner   |     | Net to net |     |     |
| 87. | Piston (Braking System)                                       |     | Net to net |     |     |
| 88. | Wiper Motor   |     | Net to net |     |     |
| 89. | Upper Attachment  |     | Net to net |     |     |
| 90. | Wiper Blade Assembly  |     | Net to net |     |     |

| (1) | (2)                          | (3) | (4) | (5)        | (6) |
|-----|------------------------------|-----|-----|------------|-----|
| 91  | Wind Shield Glass            |     |     | Net to net |     |
| 92  | Torsion Bar                  |     |     | Net to net |     |
| 93  | Torsion Bar Bearing Assembly |     |     | Net to net |     |
| 94  | Master Cylinder              |     |     | Net to net |     |
| 95  | Wheel Cylinder               |     |     | Net to net |     |
| 96  | Upper Pin                    |     |     | Net to net |     |
| 97  | Lower Pin                    |     |     | Net to net |     |
| 98  | Hot Die Steel Blocks         |     |     |            |     |
| 99  | High Speed Steel             |     |     |            |     |
| 100 | Cutting Tools                |     |     |            |     |
| 101 | Inserts                      |     |     |            |     |
| 102 | Steel Shots                  |     |     |            |     |
| 103 | Adhesives and Sealants       |     |     |            |     |
| 104 | Grinding Stone               |     |     |            |     |

Note : The item of import and its specification should conform/match with the export product

**Annexure "II" to Annexure "A" Public Notice No. 384 Dated 15-11-1996**

| Sl<br>No | Export Item   |      | Import Item   |              | Value<br>Addition |     |
|----------|---|------|---|--------------|-------------------|-----|
|          | Name  | Qty  | Name  | Qty          | (5)               | (6) |
| (1)      | (2)   | (3)  | (4)   |              | (5)               | (6) |
| 1710     | Rear Engine Auto Rickshaw in CKD/SKD/ CBU Condition (125CC to 150 CC) | 1 No | 1 Cold Rolled (Prime/Defective) Steel Sheets/Strips/Coils | 180 07 kgs   | 75                |     |
|          |   |      | 2 Coated (Prime/Defective) Steel Sheets/ Strips Coils     | 2 157 kgs    |                   |     |
|          |   |      | 3 Hot Rolled (Prime/Defective) Steel Sheets/Strips Coils  | 6 850 kgs    |                   |     |
|          |   |      | 4 Aluminum not Alloyed/Aluminium Alloys                   | 14 297 kgs   |                   |     |
|          |   |      | 5 Silicon   | 1 903 kgs    |                   |     |
|          |   |      | 6 Copper Cathode/Wire Bar/Rod                             | 0 328 kgs    |                   |     |
|          |   |      | 7 Seamless Steel Tubes                                    | 1 012 Mtr    |                   |     |
|          |   |      | 8 Super Enamelled/Enamelled Copper Wire                   | 0 215 kgs.   |                   |     |
|          |   |      | 9 Natural Rubber  | 7 016 kgs    |                   |     |
|          |   |      | 10 Plywood  | 1 286 sq mtr |                   |     |
|          |   |      | 11 Polyol   | 1575 00 gms  |                   |     |
|          |   |      | 12 Isocynate  | 1342 00 gms  |                   |     |
|          |   |      | 13 Butyl Rubber   | 885 00 gms   |                   |     |
|          |   |      | 14 Synthetic Rubber (NBR/SBR/PBR)                         | 1 846 kgs    |                   |     |
|          |   |      | 15 Carbon Black   | 4 44 kgs     |                   |     |
|          |   |      | 16 Poly Vinyl Chloride (PVC) Granules                     | 530 37 gms   |                   |     |
|          |   |      | 17 Polypropylene Granules                                 | 1623 83 gms  |                   |     |
|          |   |      | 18 Paints   | 6 75 Ltr     |                   |     |
|          |   |      | 19 PVC/Artificial Leather Cloth                           | 7 623 Sq Mtr |                   |     |
|          |   |      | 20 Nylon Granules   | 1 87 kgs     |                   |     |
|          |   |      | 21 Main Shaft Assembly                                    | Net to net   |                   |     |
|          |   |      | 22 Crank Shaft Assembly                                   | Net to net   |                   |     |
|          |   |      | 23 Multiple Gear Assembly                                 | Net to net   |                   |     |
|          |   |      | 24 Front Shock Absorber                                   | Net to net   |                   |     |
|          |   |      | 25 Rear Shock Absorber (1 Set = 2 Nos )                   | Net to net   |                   |     |
|          |   |      | 26 Cylinder Block   | Net to net   |                   |     |
|          |   |      | 27 Carburettor  | Net to net   |                   |     |

| (1) | (2)   | (3) | (4)        | (5) | (6) |
|-----|---|-----|------------|-----|-----|
| 28. | Piston Assembly                                   |     | Net to net |     |     |
| 29. | Ball Bearing (SKF 6301)<br>OR Equivalent          |     | Net to net |     |     |
| 30. | Ball Bearing (FAG 524517 JN.C3)<br>or Equivalent. |     | Net to net |     |     |
| 31. | Ball Bearing (SKF 6204) or Equivalent             |     | Net to net |     |     |
| 32. | Ball Bearing (SKF 6204.ZZR) or<br>Equivalent      |     | Net to net |     |     |
| 33. | Ball Bearing (FAG 98205) or<br>Equivalent.        |     | Net to net |     |     |
| 34. | Ball Bearing (FAG 98305.C3) or<br>Equivalent.     |     | Net to net |     |     |
| 35. | Ball Bearing (SKF 16007) or<br>Equivalent.        |     | Net to net |     |     |
| 36. | Speedometer Complete                              |     | Net to net |     |     |
| 37. | Control Cable Set (1 Set = 10 Nos.)               |     | Net to net |     |     |
| 38. | Rear View Mirror Set (1 Set = 2 Nos.)             |     | Net to net |     |     |
| 39. | Wiring Harness (1 Set = 6 Nos.)                   |     | Net to net |     |     |
| 40. | Front Suspension Spring                           |     | Net to net |     |     |
| 41. | Rear Suspension Spring (1 Set = 2 Nos.)           |     | Net to net |     |     |
| 42. | High Tension Coil                                 |     | Net to net |     |     |
| 43. | Solid State AC Flasher Assembly                   |     | Net to net |     |     |
| 44. | Auto Switches Set (1 Set = 5 Nos.)                |     | Net to net |     |     |
| 45. | Rotor   |     | Net to net |     |     |
| 46. | Starting Tube                                     |     | Net to net |     |     |
| 47. | Bulbs of 12V 35/35W                               |     | Net to net |     |     |
| 48. | Bulbs of 12V 10W                                  |     | Net to net |     |     |
| 49. | Bulbs of 12V 5W                                   |     | Net to net |     |     |
| 50. | Diodes  |     | Net to net |     |     |
| 51. | Clutch Bush                                       |     | Net to net |     |     |
| 52. | Automobile Lights Set (1 Set = 6 Nos.)            |     | Net to net |     |     |
| 53. | Front Wheel Axle Assembly                         |     | Net to net |     |     |
| 54. | Ceramic Magnet                                    |     | Net to net |     |     |
| 55. | Lock Assembly/Grab Key                            |     | Net to net |     |     |
| 56. | Satellite Gear Housing                            |     | Net to net |     |     |
| 57. | Spark Plug  |     | Net to net |     |     |
| 58. | Petrol Cock Complete                              |     | Net to net |     |     |
| 59. | Horn  |     | Net to net |     |     |
| 60. | Tool Kit Complete                                 |     | Net to net |     |     |
| 61. | Needle Bush (1 Set = 3 Nos.)                      |     | Net to net |     |     |
| 62. | Hub Pin Set (1 Set = 2 Nos.)                      |     | Net to net |     |     |
| 63. | Silicon Diode Assembly                            |     | Net to net |     |     |
| 64. | Sector Gear Assembly                              |     | Net to net |     |     |
| 65. | Battery   |     | Net to net |     |     |
| 66. | Differential Gear Assembly                        |     | Net to net |     |     |
| 67. | Pivot Pin Assembly                                |     | Net to net |     |     |
| 68. | SCR and other Electronic Components               |     | Net to net |     |     |
| 69. | Capacitor   |     | Net to net |     |     |
| 70. | Starter Gear                                      |     | Net to net |     |     |
| 71. | Brake Lever Assembly                              |     | Net to net |     |     |
| 72. | Adjusting Eccentric                               |     | Net to net |     |     |
| 73. | Bush (1 Set = 3 Nos.)                             |     | Net to net |     |     |
| 74. | Trunion Assembly                                  |     | Net to net |     |     |
| 75. | Internal Plate                                    |     | Net to net |     |     |
| 76. | Liner   |     | Net to net |     |     |
| 77. | Engine Gear                                       |     | Net to net |     |     |

| (1)  | (2)  | (3) | (4)                                | (5) | (6) |
|------|--|-----|------------------------------------|-----|-----|
| 78.  | Front Brake Drum Assembly                              |     | Net to net                         |     |     |
| 79.  | Brake Cam Assembly                                     |     | Net to net                         |     |     |
| 80.  | Wiper Motor  |     | Net to net                         |     |     |
| 81.  | Rear Wheel Axle Assembly                               |     | Net to net                         |     |     |
| 82.  | Wiper Assembly   |     | Net to net                         |     |     |
| 83.  | Hood Stick Assembly                                    |     | Net to net                         |     |     |
| 84.  | Clutch Lever Spindle                                   |     | Net to net                         |     |     |
| 85.  | Starting Dog   |     | Net to net                         |     |     |
| 86.  | Pin  |     | Net to net                         |     |     |
| 87.  | Connecting Tube  |     | Net to net                         |     |     |
| 88.  | Lever Sector Complete                                  |     | Net to net                         |     |     |
| 89.  | Spindle  |     | Net to net                         |     |     |
| 90.  | Slider Block   |     | Net to net                         |     |     |
| 91.  | Propeller Shaft Assembly                               |     | Net to net                         |     |     |
| 92.  | Trailing Arm Assembly Right & Left<br>(1 Set = 2 Nos.) |     | Net to net                         |     |     |
| 93.  | Packing  |     | Net to net                         |     |     |
| 94.  | Nut  |     | Net to net                         |     |     |
| 95.  | Weld Bolt  |     | Net to net                         |     |     |
| 96.  | Side Glass (1 Set = 2 Nos.)                            |     | Net to net                         |     |     |
| 97.  | Manifold   |     | Net to net                         |     |     |
| 98.  | Suppressor Cap   |     | Net to net                         |     |     |
| 99.  | Oil Bath Air Cleaner                                   |     | Net to net                         |     |     |
| 100. | Driven Dog   |     | Net to net                         |     |     |
| 101. | Lever  |     | Net to net                         |     |     |
| 102. | Strip  |     | Net to net                         |     |     |
| 103. | Coir (1 Set = 2 Nos.)                                  |     | Net to net                         |     |     |
| 104. | Hydraulic Brake Assembly                               |     | Net to net                         |     |     |
| 105. | Windshield   |     | Net to net                         |     |     |
| 106. | Terminal Board Assembly                                |     | Net to net                         |     |     |
| 107. | Hot Die Steel Blocks                                   |     | Upto 5% of FOB<br>value of export. |     |     |
| 108. | High Speed Steel                                       |     |                                    |     |     |
| 109. | Inserts  |     |                                    |     |     |
| 110. | Cutting Tools  |     |                                    |     |     |
| 111. | Grinding Stone   |     |                                    |     |     |
| 112. | Adhesives and Sealants                                 |     |                                    |     |     |
| 113. | Steel Shots  |     |                                    |     |     |

Note : 1 The item of import and its specification should conform/match with the export product

**Appendix "III" to Annexure "A" to Public Notice No. 384 Dated 15-11-1996**

| Sl No | Export Item<br>Name  | Qty<br>(3) | Import Item<br>Name<br>(4)  | Value<br>Qty.<br>(5)                               | Addition<br>(6) |
|-------|--|------------|---|--|-----------------|
| 1987  | 100 CC 4 Stroke<br>Motorcycle in CKD/<br>SKD/CBU Condition | 1 No       | 1. Cold Rolled Steel Sheets/Strips/Coils<br>in thickness between 0.5 mm to 3.0 mm<br>2. Cold Rolled Coated Steel Sheets/Strips/<br>Coils in thickness between 0.8 mm to<br>1.0 mm<br>3. Hot Rolled Steel Sheets/Strips/Coils<br>in thickness between 3.0 mm to 5.00 mm<br>4. Commercial Grade Aluminium Purity<br>min 99% | 42.5 kgs.<br>5.03 kgs<br>5.891 kgs.<br>11.762 kgs. | 75              |

| (1) | (2)                                     | (3)         | (4) | (5)           | (6) |
|-----|---|-------------|-----|---------------|-----|
| 5   | Silicon                                 |             |     | 1.529 kgs.    |     |
| 6   | Copper Cathode/Wire Bar/Rod             |             |     | 0.263 kgs.    |     |
| 7.  | Natural Rubber                          |             |     | 0.24 kgs      |     |
| 8   | Nickel                                  |             |     | 0.314 kgs.    |     |
| 9   | Polyol                                  |             |     | 480 000 gms.  |     |
| 10. | Isocynate                               |             |     | 336.000 gms.  |     |
| 11. | Butyl Rubber                            |             |     | 453.00 gms    |     |
| 12  | Synthetic Rubber (NBR/SBR)              |             |     | 145.750 gms.  |     |
| 13  | Carbon Black                            |             |     | 516.78 gms.   |     |
| 14  | Poly Vinyl Chloride (PVC) Granules      |             |     | 801.150 gms.  |     |
| 15. | Poly Propylene Granules                 |             |     | 583.800 gms.  |     |
| 16. | High Density Polyethelene Granules      |             |     | 180.600 gms   |     |
| 17  | Rewire                                  |             |     | 0.67 Sq. Mtr. |     |
| 18  | Paints                                  |             |     | 3.4 Ltrs.     |     |
| 19  | Tyre (1 Set = 2 Nos )                   |             |     | Net to net    |     |
| 20. | Kick Lever Assembly                     |             |     | Net to net    |     |
| 21  | Crank Shaft Assembly (without Bearings) |             |     | Net to net    |     |
| 22. | Change Drum Assembly                    |             |     | Net to net    |     |
| 23. | Rear Shock Absorber (1 Set = 2 Nos.)    |             |     | Net to net    |     |
| 24. | Carburettor Assembly                    |             |     | Net to net    |     |
| 25  | Engine Piston                           |             |     | Net to net    |     |
| 26. | Piston Pin                              |             |     | Net to net    |     |
| 27  | Ring Piston Top                         |             |     | Net to net    |     |
| 28. | Ring Piston Second                      |             |     | Net to net    |     |
| 29. | Ring Piston Oil                         |             |     | Net to net    |     |
| 30  | Bearing (In mm)                         |             |     | Net to net    |     |
|     | BORE                                    | 12          |     |               |     |
|     | DIA                                     | 32          |     |               |     |
|     | WIDTH                                   | 10          |     |               |     |
|     | TYPE                                    | 6201        |     |               |     |
| 31. | Bearing (In mm)                         |             |     | Net to net    |     |
|     | BORE                                    | 17          |     |               |     |
|     | DIA                                     | 40          |     |               |     |
|     | WIDTH                                   | 12          |     |               |     |
|     | TYPE                                    | 6203        |     |               |     |
| 32. | Bearing (In mm)                         |             |     | Net to net    |     |
|     | BORE                                    | 20          |     |               |     |
|     | DIA                                     | 42          |     |               |     |
|     | WIDTH                                   | 12          |     |               |     |
|     | TYPE                                    | 6004 C3     |     |               |     |
| 33  | Bearing (In mm)                         |             |     | Net to net    |     |
|     | BORE                                    | 12          |     |               |     |
|     | DIA                                     | 37          |     |               |     |
|     | WIDTH                                   | 12          |     |               |     |
|     | TYPE                                    | 6301ZR.C3   |     |               |     |
| 34  | Bearing                                 | (In mm)     |     | Net to net    |     |
|     | BORE                                    | 20          |     |               |     |
|     | DIA                                     | 52          |     |               |     |
|     | WIDTH                                   | 15          |     |               |     |
|     | TYPE                                    | 6304VB33    |     |               |     |
| 35. | Bearing                                 | (In mm)     |     | Net to net    |     |
|     | BORE                                    | 10          |     |               |     |
|     | DIA                                     | 30          |     |               |     |
|     | WIDTH                                   | 9           |     |               |     |
|     | TYPE                                    | 6200.2RSR.C |     |               |     |
| 36  | Bearing                                 | (In mm)     |     | Net to net    |     |
|     | BORE                                    | 12          |     |               |     |

| (1) | (2)  | (3)         | (4)       | (5)        | (6) |
|-----|--|-------------|-----------|------------|-----|
|     |  | DIA         | 32        |            |     |
|     |  | WIDTH       | 10        |            |     |
|     |  | TYPE        | 6201ZR.C3 |            |     |
| 37  | Bearing  | (In mm)     |           | Net to net |     |
|     | BORE   | 10          |           |            |     |
|     | DIA  | 35          |           |            |     |
|     | WIDTH  | 11          |           |            |     |
|     | TYPE   | 63002ZR.C3  |           |            |     |
| 38  | Bearing  | (In mm)     |           | Net to net |     |
|     | BORE   | 15          |           |            |     |
|     | DIA  | 32          |           |            |     |
|     | WIDTH  | 9           |           |            |     |
|     | TYPE   | 6002Z       |           |            |     |
| 39  | Bearing  | (In mm)     |           | Net to net |     |
|     | BORE   | 17          |           |            |     |
|     | DIA  | 35          |           |            |     |
|     | WIDTH  | 10          |           |            |     |
|     | TYPE   | 6003        |           |            |     |
| 40. | Bearing  | (In mm)     |           | Net to net |     |
|     | BORE   | 8           |           |            |     |
|     | DIA  | 24          |           |            |     |
|     | WIDTH  | 8           |           |            |     |
|     | TYPE   | 628         |           |            |     |
| 41. | Needle Roller<br>Bearing (In mm)               |             |           | Net to net |     |
|     | BORE   | 13          |           |            |     |
|     | DIA  | 19          |           |            |     |
|     | WIDTH  | 12          |           |            |     |
|     | TYPE   | BK1312      |           |            |     |
| 42. | Needle Roller<br>Bearing (In mm)               |             |           | Net to net |     |
|     | BORE   | 22          |           |            |     |
|     | DIA  | 29          |           |            |     |
|     | WIDTH  | 14          |           |            |     |
|     | TYPE   | PK 22 29 14 |           |            |     |
| 43. | Control Cable Set (1 Set = 4 Nos.)             |             |           | Net to net |     |
| 44. | Rear View Mirror Set (1 Set = 2 Nos.)          |             |           | Net to net |     |
| 45. | Harness  |             |           | Net to net |     |
| 46. | Ignition Coil                                  |             |           | Net to net |     |
| 47. | Magneto  |             |           | Net to net |     |
| 48. | Igniter  |             |           | Net to net |     |
| 49. | SCR, Diodes and other Electronic<br>Components |             |           | Net to net |     |
| 50. | Regulator Voltage Assembly                     |             |           | Net to net |     |
| 51. | Automobile Lights                              |             |           | Net to net |     |
| 52. | Decal (1 Set = 4 Nos )                         |             |           | Net to net |     |
| 53. | Auto Lamps Set (Bulbs only)                    |             |           | Net to net |     |
| 54. | Fuel Tap Assembly                              |             |           | Net to net |     |
| 55. | Tank Cap Assembly                              |             |           | Net to net |     |
| 56. | Cylinder Liner                                 |             |           | Net to net |     |
| 57. | Shift Rod                                      |             |           | Net to net |     |
| 58. | Boss   |             |           | Net to net |     |
| 59. | Spark Plug                                     |             |           | Net to net |     |
| 60. | Suppressor Cap                                 |             |           | Net to net |     |
| 61. | Rocker Arm                                     |             |           | Net to net |     |
| 62. | Horn   |             |           | Net to net |     |

| (1) | (2) | (3)   | (4)        | (5) | (6)                            |
|-----|-----|---|------------|-----|--------------------------------|
|     | 63  | Air Filter  | Net to net |     |                                |
|     | 64  | Oil Pump Assembly                                   | Net to net |     |                                |
|     | 65  | Front Hub Axle                                      | Net to net |     |                                |
|     | 66  | Rear Hub Axle                                       | Net to net |     |                                |
|     | 67  | Four in One Lock/Keys Set                           | Net to net |     |                                |
|     | 68  | Speedometer Assembly                                | Net to net |     |                                |
|     | 69  | Relay   | Net to net |     |                                |
|     | 70  | Housing Assembly Control                            | Net to net |     |                                |
|     | 71  | Oil Seal  | Net to net |     |                                |
|     | 72  | Battery   | Net to net |     |                                |
|     | 73  | Charging Regulator Assembly                         | Net to net |     |                                |
|     | 74  | Screw   | Net to net |     |                                |
|     | 75  | Gear Transmission Spur (input)<br>(1 Set = 3 Nos )  | Net to net |     |                                |
|     | 76  | Shaft Transmission Input                            | Net to net |     |                                |
|     | 77  | Gear Transmission Spur (Output)<br>(1 Set = 3 Nos ) | Net to net |     |                                |
|     | 78  | Shaft Transmission Output                           | Net to net |     |                                |
|     | 79  | Kick Shaft Assembly                                 | Net to net |     |                                |
|     | 80  | Front Fork  | Net to net |     |                                |
|     | 81  | Fork Shift (1 Set = 2 Nos )                         | Net to net |     |                                |
|     | 82  | Bearing Races (1 Set = 3 Nos )                      | Net to net |     |                                |
|     | 83  | Brake Cam (1 Set = 2 Nos )                          | Net to net |     |                                |
|     | 84  | Valve intake  | Net to net |     |                                |
|     | 85  | Valve Exhaust                                       | Net to net |     |                                |
|     | 86  | Spring Engine Valve                                 | Net to net |     |                                |
|     | 87  | Camshaft Valve                                      | Net to net |     |                                |
|     | 88  | Retainer Valve Spring                               | Net to net |     |                                |
|     | 89  | Retainer  | Net to net |     |                                |
|     | 90  | Push Rod  | Net to net |     |                                |
|     | 91  | Control Lever and Housing Set                       | Net to net |     |                                |
|     | 92  | Chain and Sprocket Set                              | Net to net |     |                                |
|     | 93  | Bushings (1 Set = 2 Nos )                           | Net to net |     |                                |
|     | 94  | Gears Set (1 Set = 4 Nos )                          | Net to net |     |                                |
|     | 95  | Spoke (1 Set = 36 Nos )                             | Net to net |     |                                |
|     | 96  | Nipple Spoke (1 Set = 72 Nos )                      | Net to net |     |                                |
|     | 97  | Filter  | Net to net |     |                                |
|     | 98  | Valve Seat (1 Set = 2 Nos )                         | Net to net |     |                                |
|     | 99  | Guide Valve   | Net to net |     |                                |
|     | 100 | Ring Snap   | Net to net |     |                                |
|     | 101 | Steel Frame   | Net to net |     |                                |
|     | 102 | Hardware (1 Set = 64 Nos )                          | Net to net |     |                                |
|     | 103 | Hot Die Steel Blocks                                |            |     |                                |
|     | 104 | High Speed Steel                                    |            |     |                                |
|     | 105 | Inserts   |            |     |                                |
|     | 106 | Cutting Tools                                       |            |     |                                |
|     | 107 | Grinding Stone                                      |            |     |                                |
|     | 108 | Adhesives and Sealants                              |            |     |                                |
|     | 109 | Steel Shots   |            |     |                                |
|     |     |   |            |     | Upto 5% of FOB<br>value export |

Note : The item of import and its specification should conform/match with the export product





